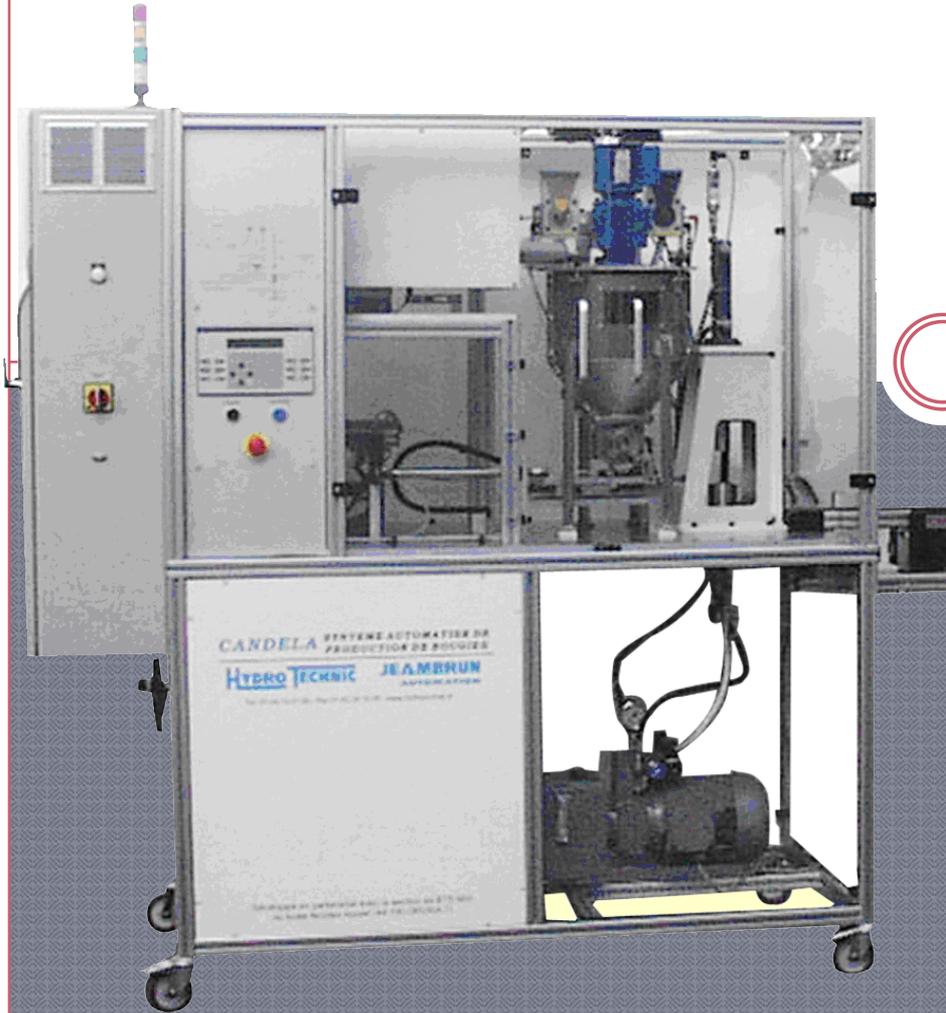


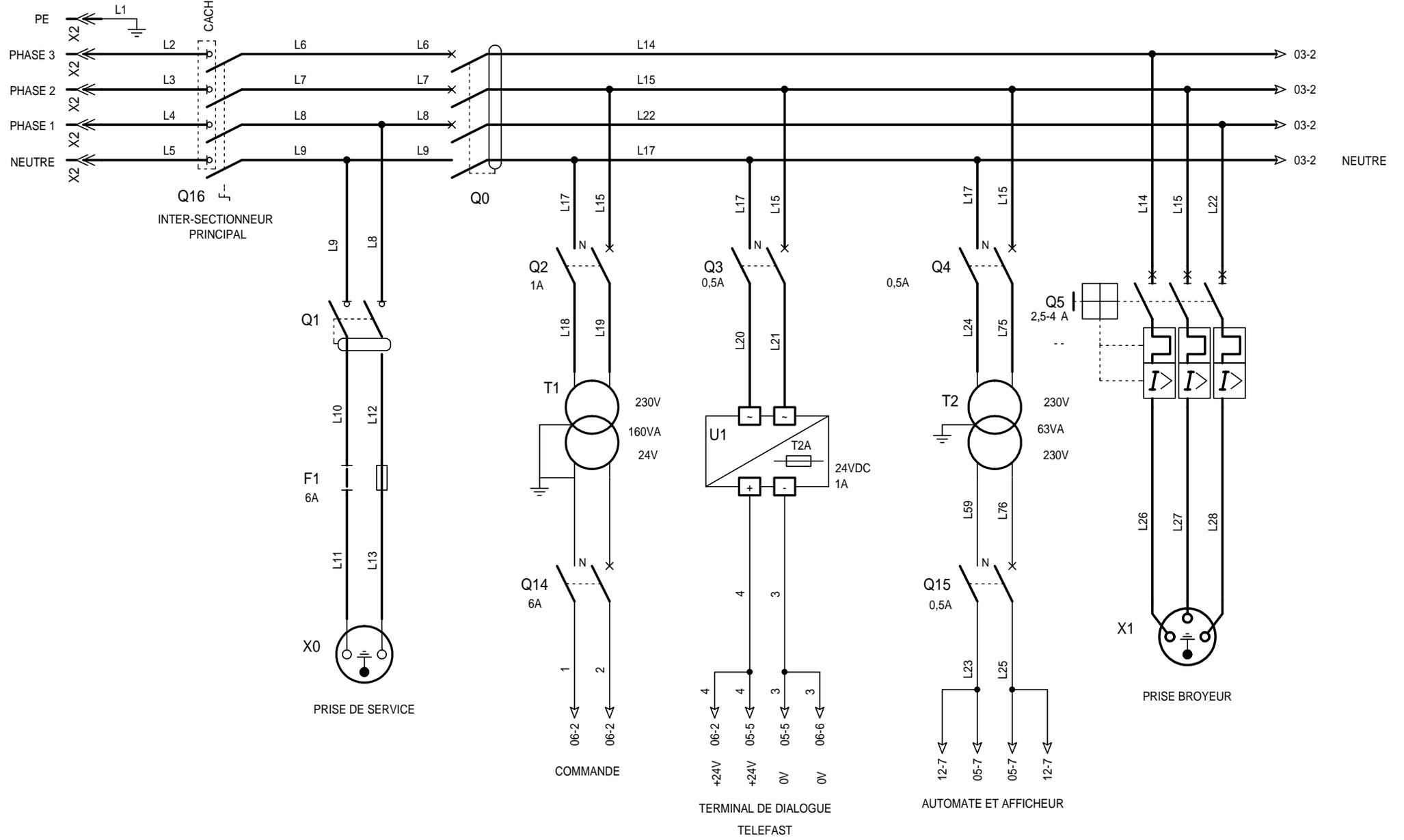
CANDELA Module 1

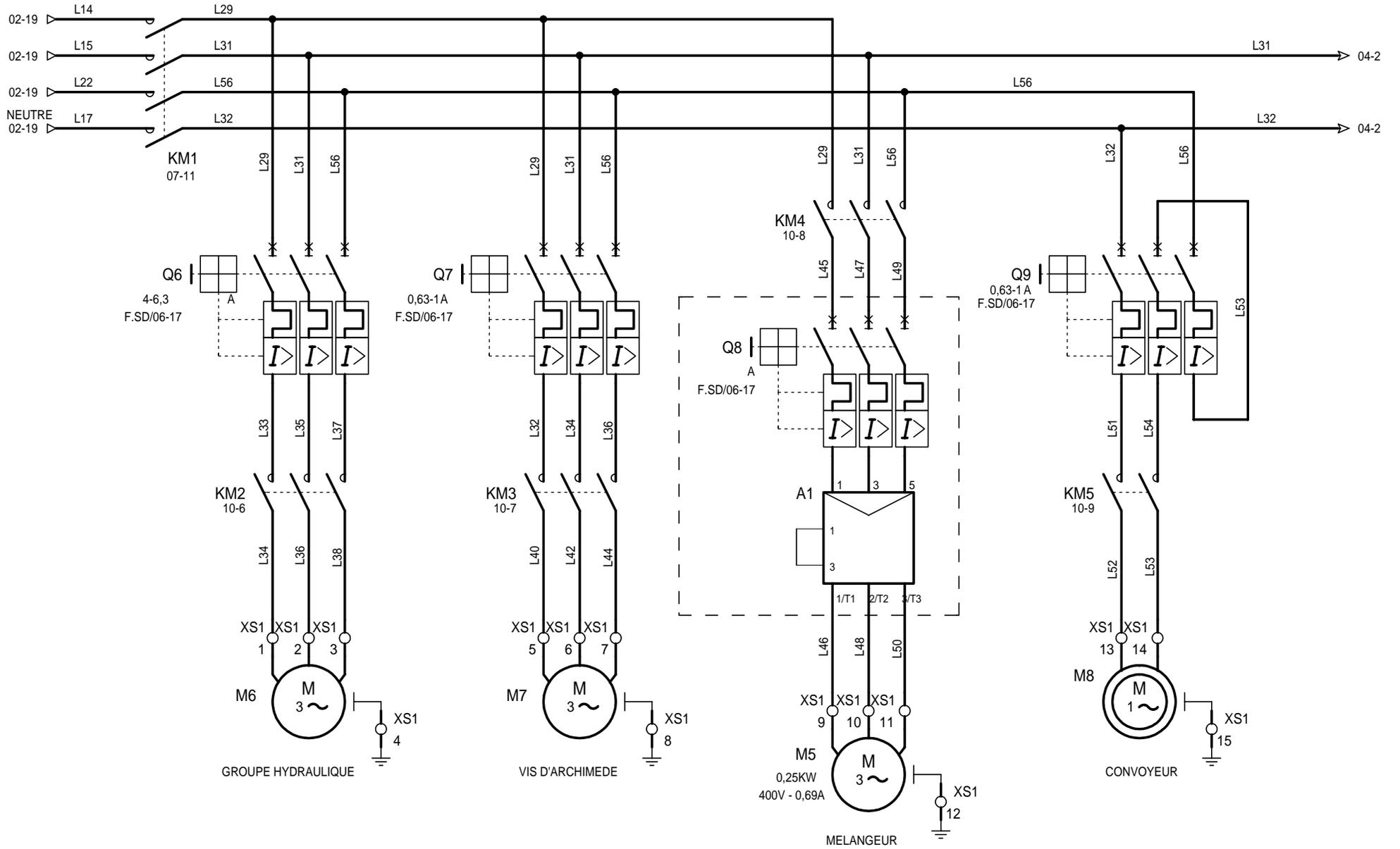


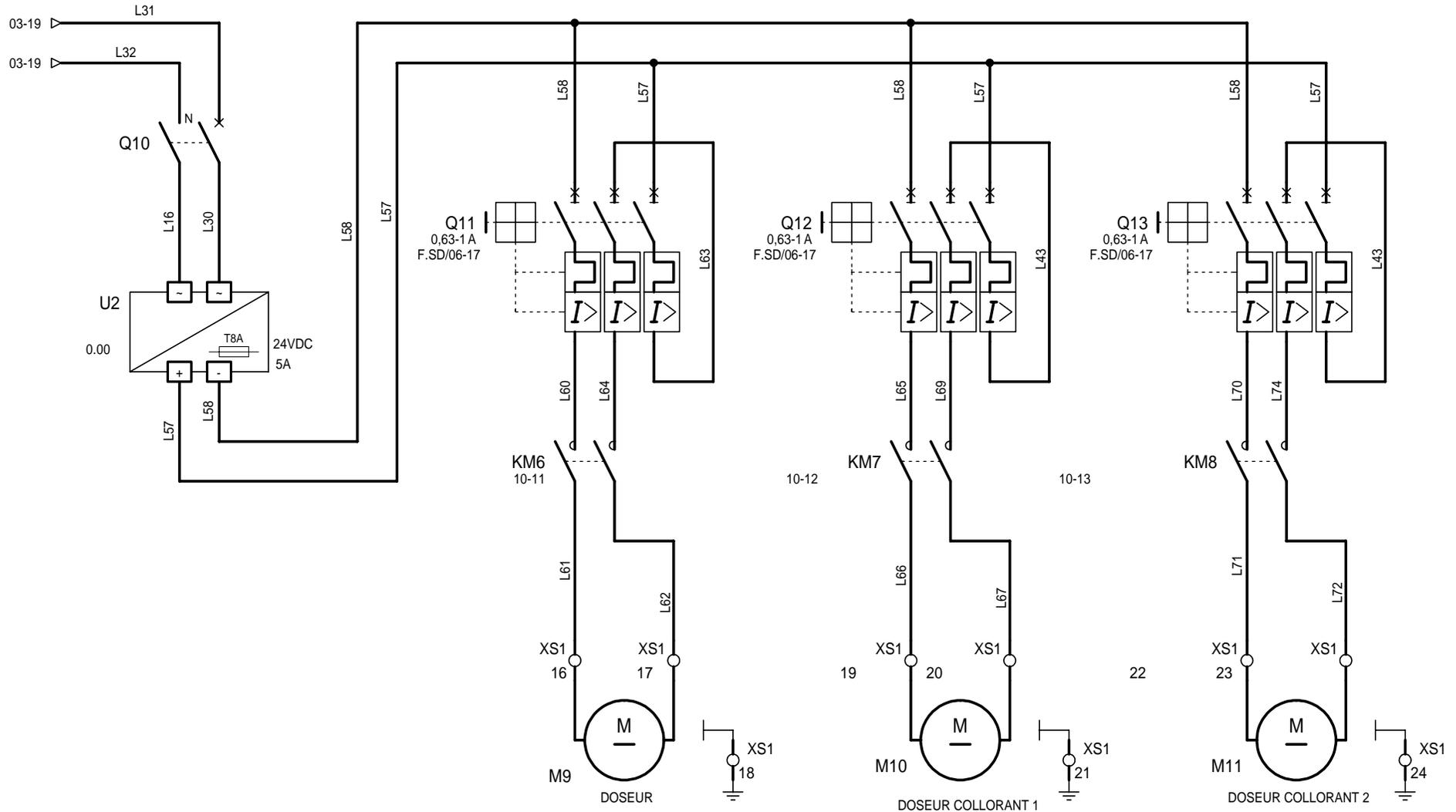
Dossier Technique

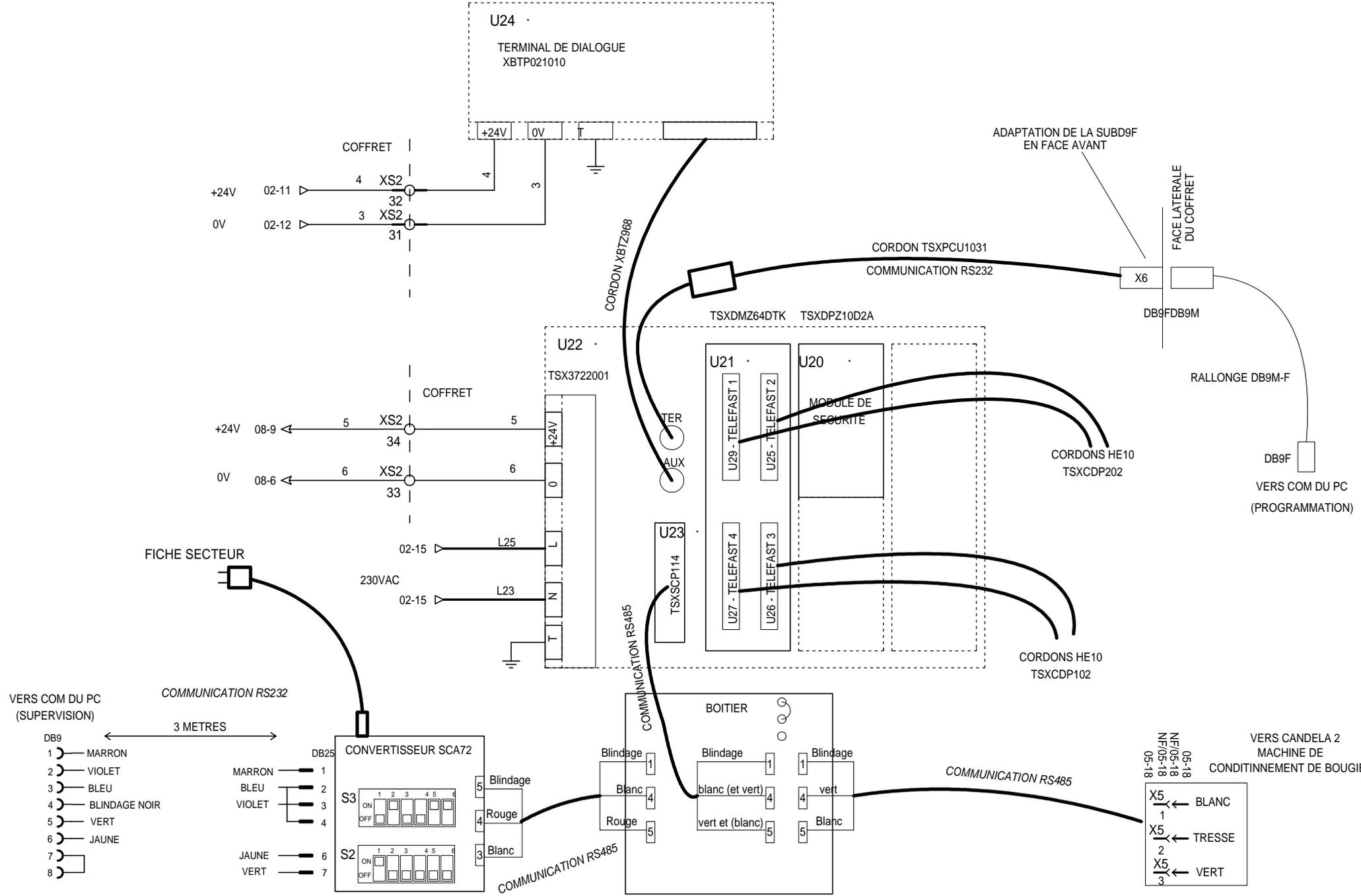
Schémas ELECTRIQUE

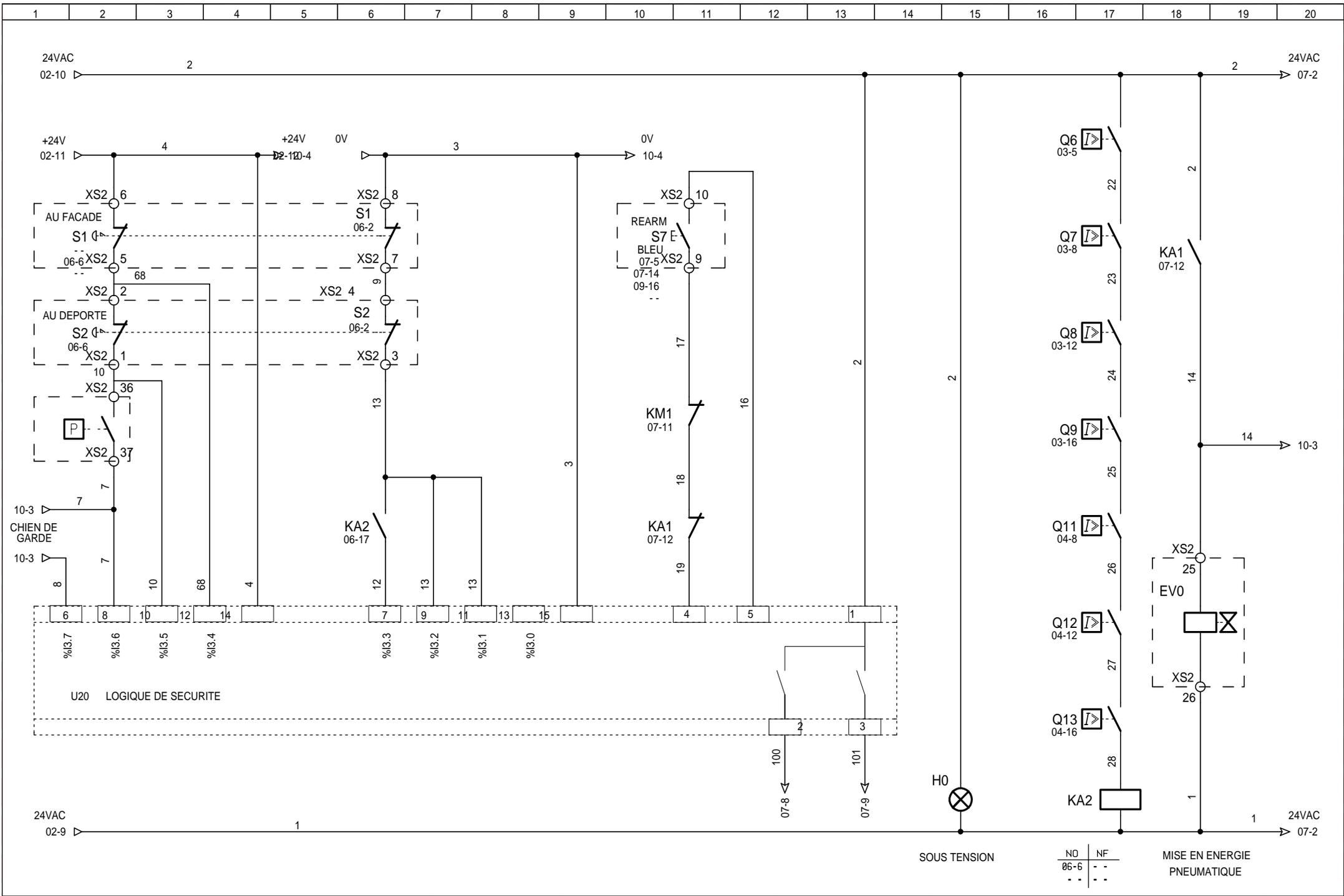
ALIMENTATION 3X400V+N+T

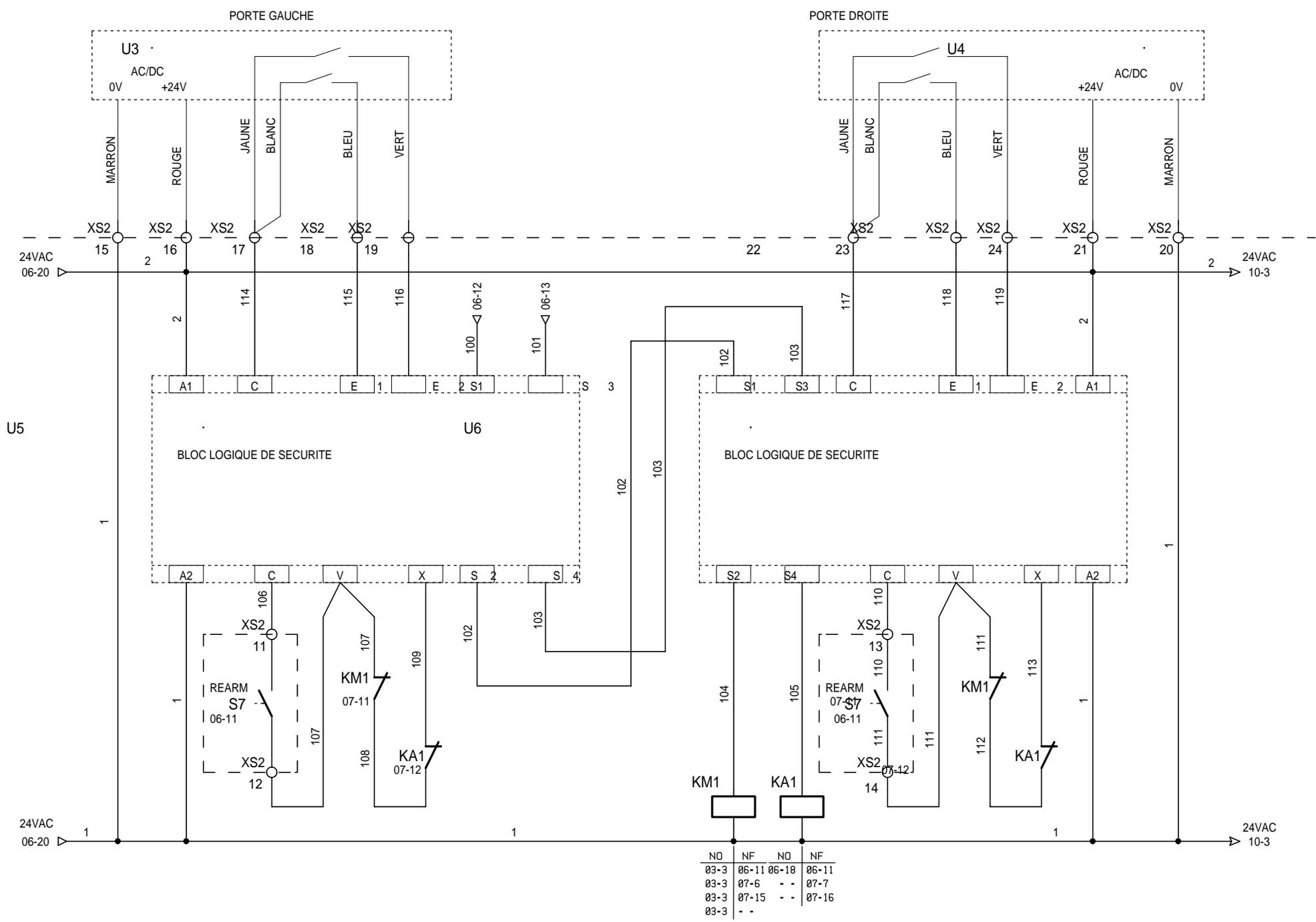










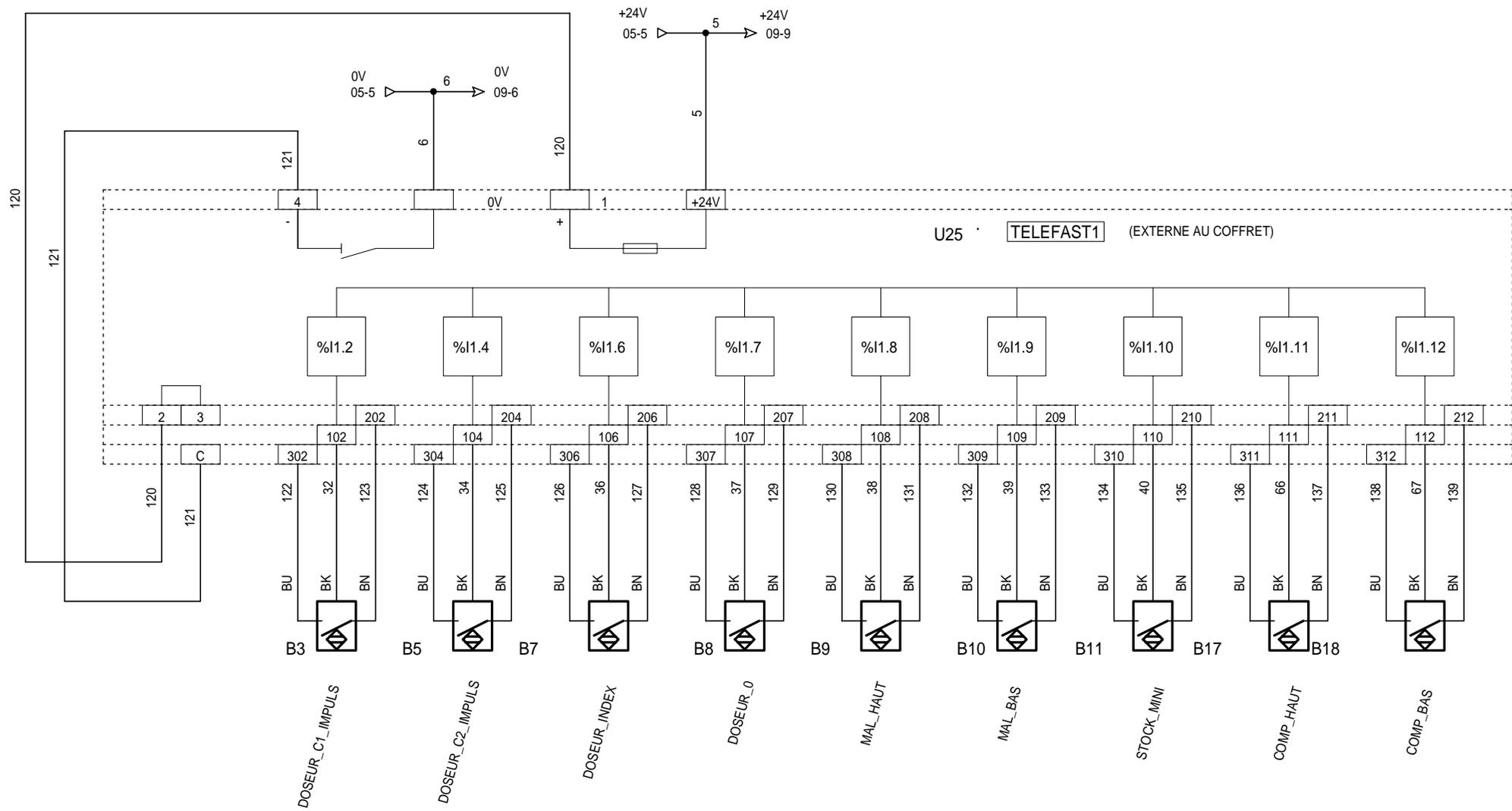


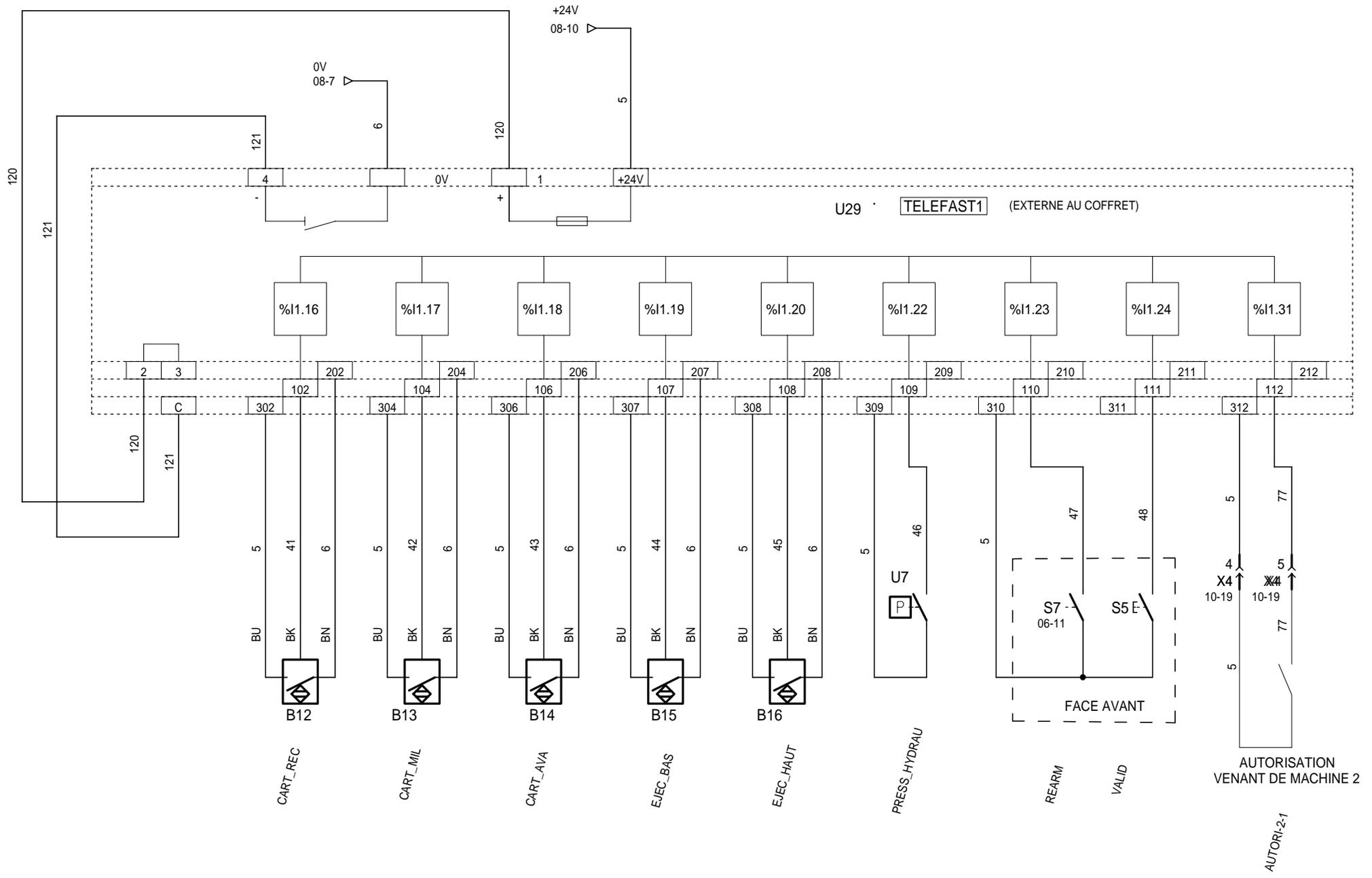
DESSINE :
VERIFIE :
DATE DE CREATION :

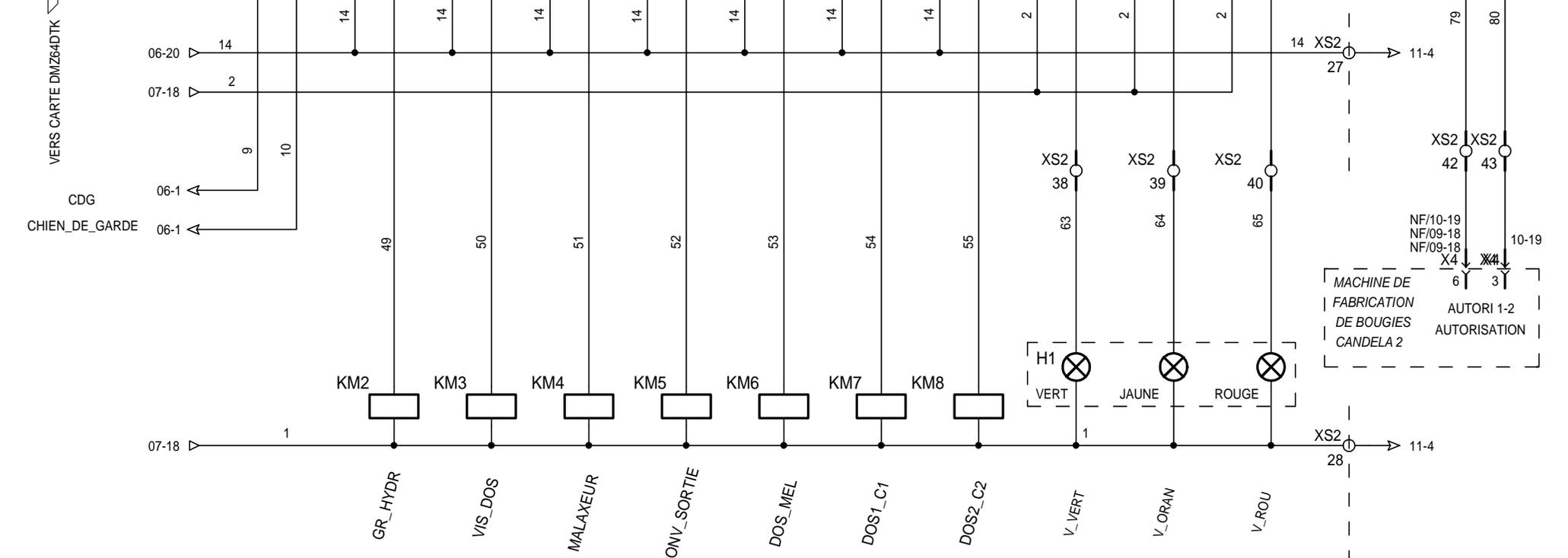
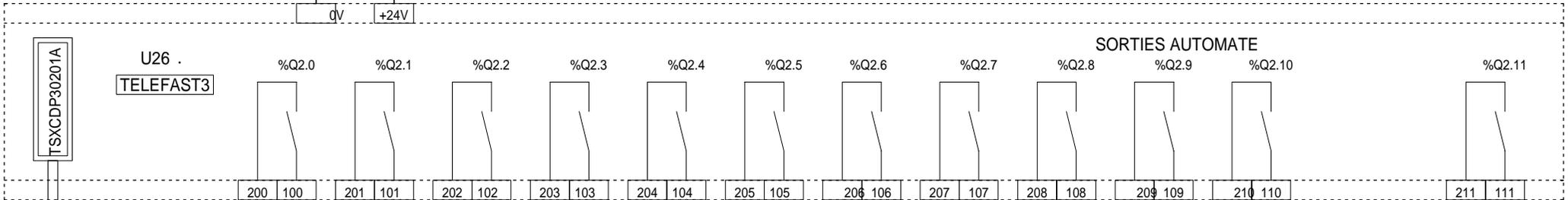
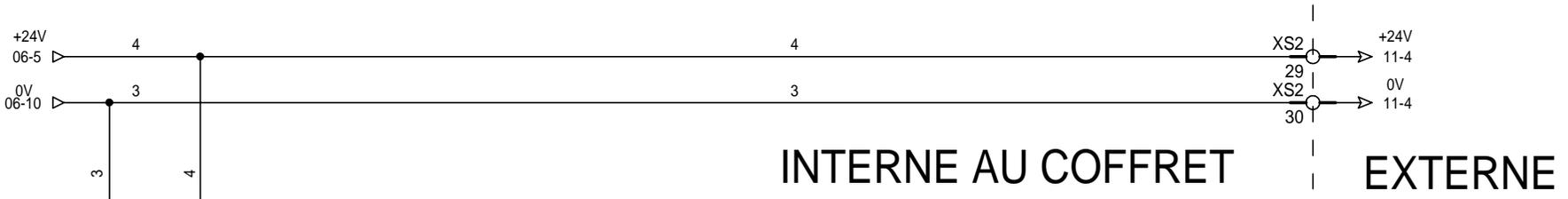
Client :
Affaire :

Dossier n° :
01ET14G

Titre dossier : CANDELA 1
Titre folio :
LOGIQUE DE SECURITE PORTE







NO	NF	NO	NF	NO	NF	NO	NF	NO	NF	NO	NF	NO	NF
03-5		03-8		03-12		03-16		04-8		04-12		04-16	
03-5		03-8		03-12		03-16		04-8		04-12		04-16	
03-5		03-8		03-12		
..		

INTERNE EXTERNE



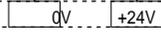
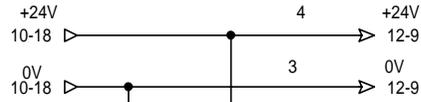
DESSINE :
VERIFIE :
DATE DE CREATION :

Client :
Affaire :

Dossier n° :
01ET14G

Titre dossier : **CANDELA 1**
Titre folio : **SORTIES API 1**

EXTERNE AU COFFRET

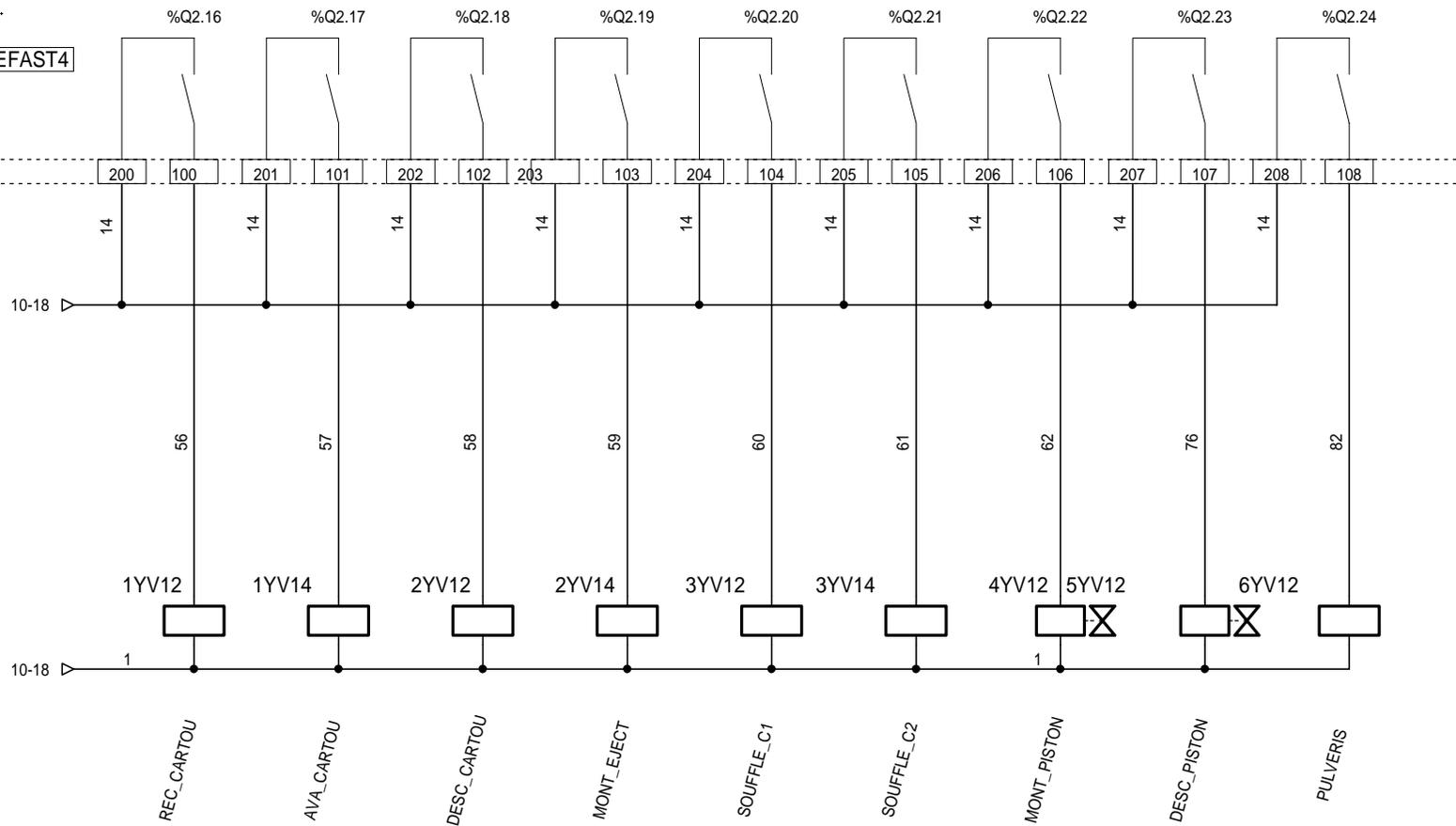


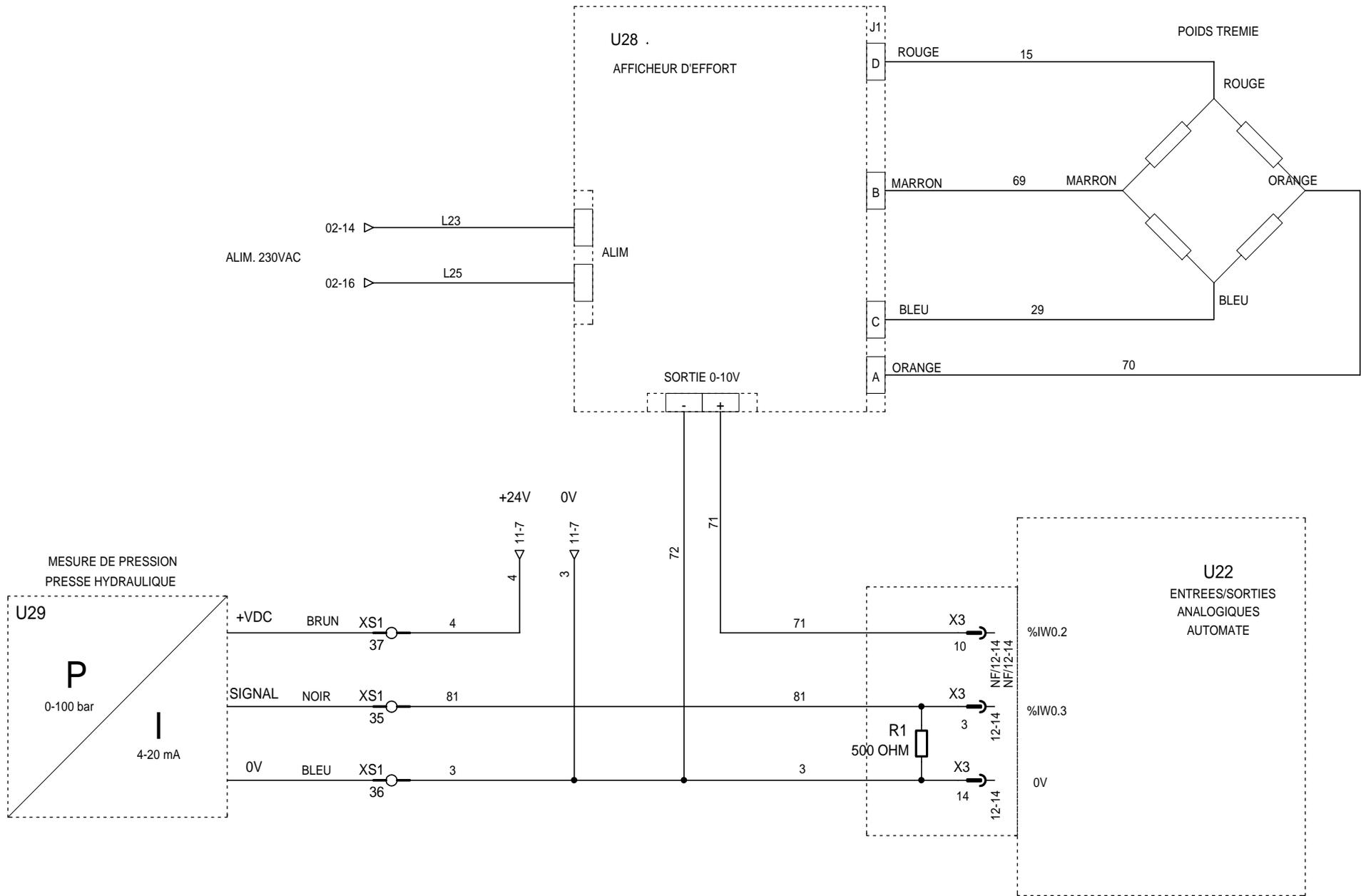
U27 .

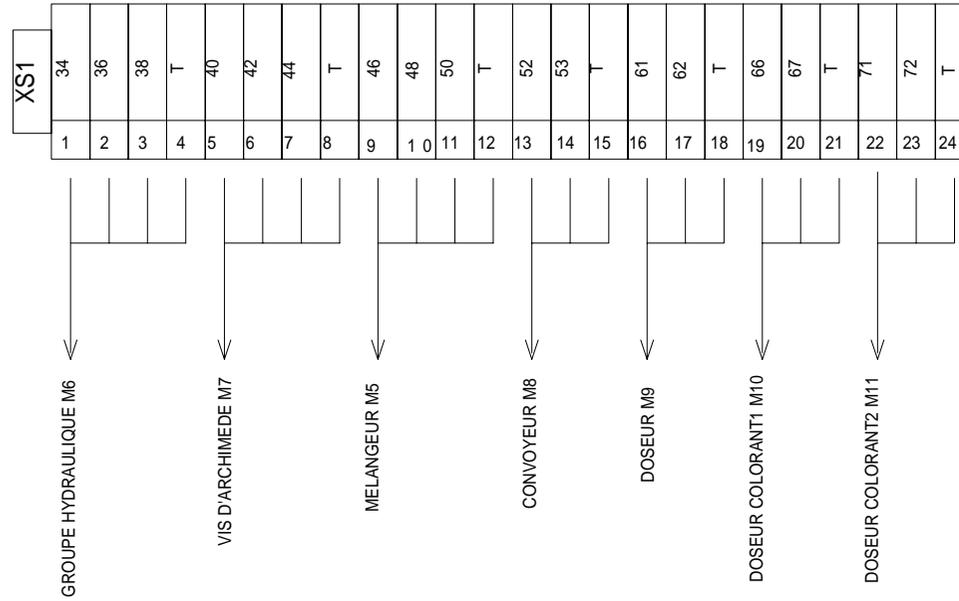
TELEFAST4

TSXCDP30201A

VERS CARTE DMZ64DTK
14





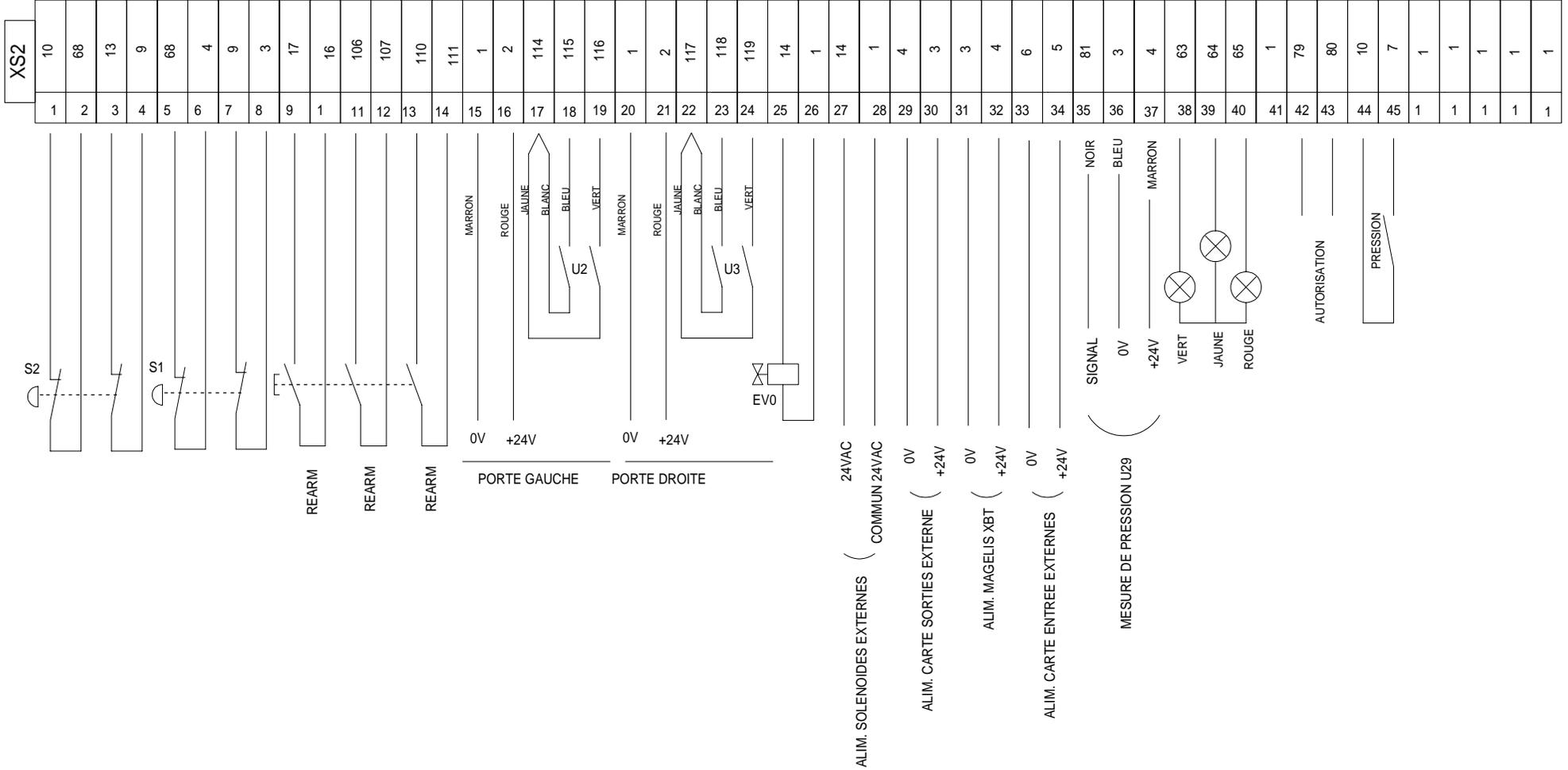


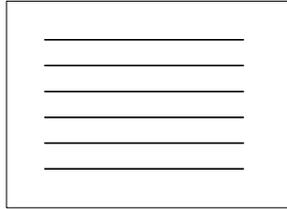
DESSINE :
 VERIFIE :
 DATE DE CREATION :

Client :
 Affaire :

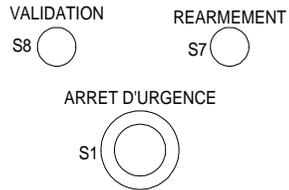
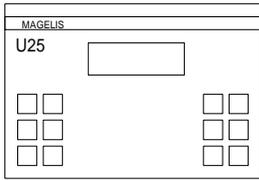
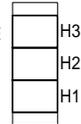
Dossier n° :
01ET14G

Titre dossier : CANDELA 1
 Titre folio :
BORNIER XS1





ROUGE
JAUNE
VERT



SOUS TENSION



INTER.



Q16

PRISE API



X5

M7



B11



B9

M10 B3

M11 B5

B10

M9 B8 B7

B17

B18

B12

B13

B14



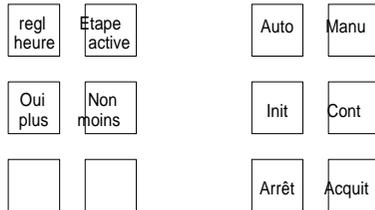
ARRET D'URGENCE
FACE ARRIERE

U27 SORTIES

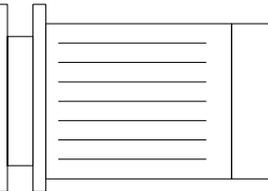
U25 ENTREES

U29 ENTREES

TOUCHES DU MAGELIS :



CENTRALE HYDRAULIQUE



REPERE	FOLIO	DESIGNATION	REFERENCE	FABRICANT
A1	03	DEMARREUR PROGRESSIF	LH70M06N7	TELEMECANIQUE
F1	02	PORTE FUSIBLE 10X38 1P+N	15646	MERLIN GERIN
	02	CARTOUCHE 10x38 GG 6A	013306	LEGRAND
H0	06	VOYANT LUMINEUX	XB4BV61	TELEMECANIQUE
	06	BA9S LONGUE DUREE	DL1CE024	TELEMECANIQUE
H1	10	COLONNE ROUGE/JAUNE/VERT 24V	PSG3/24V/RYG	COMITRONIC
KA1	07	CONT 2F/2O VIS 24V 50/60Hz	CA2KN22B7	TELEMECANIQUE
	07	ADDITIF 1F+1O VIS	LA1KN11	TELEMECANIQUE
KA2	06	CONT 2F/2O VIS 24V 50/60Hz	CA2KN22B7	TELEMECANIQUE
KM1	07	CONT 4P VIS 24V 50/60Hz	LC1K09004B7	TELEMECANIQUE
	07	ADDITIF 4O VIS	LA1KN04	TELEMECANIQUE
KM2	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM3	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM4	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM5	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM6	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM7	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
KM8	10	CONT 3P+F VIS 24V 50/60Hz	LC1K0610B7	TELEMECANIQUE
Q0	02	DISJ. 4P 16A C 6KA 440V	24228	MERLIN GERIN
	02	BLOC VIGI 4P 25A 30MA	26531	MERLIN GERIN
Q1	02	INTERRUPTEUR DEFFERENTIEL 2x25A	23157	MERLIN GERIN
Q10	04	DISJONCTEUR 1P+N 3A	GB2CD08	TELEMECANIQUE
Q11	04	DISJ.MOT.MTH 0,63-1	GV2ME05	TELEMECANIQUE
	04	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q12	04	DISJ.MOT.MTH 0,63-1	GV2ME05	TELEMECANIQUE
	04	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q13	04	DISJ.MOT.MTH 0,63-1	GV2ME05	TELEMECANIQUE
	04	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q14	02	DISJONCTEUR 1P+N 6A	GB2CD12	TELEMECANIQUE
Q15	02	DISJONCTEUR 1P+N 0,5A	GB2CD05	TELEMECANIQUE
Q16	02	INTER SECTIONNEUR 3P 25A	VCF02	TELEMECANIQUE
	02	POLE NEUTRE POUR INTER 25A	VZ11	TELEMECANIQUE
	02	CAPOT 3P POUR INTER	VZ8	TELEMECANIQUE



DESSINE :

VERIFIE :

DATE DE CREATION :

Client :

Affaire :

Dossier n° :

01ET14G

Titre dossier : CANDELA 1

Titre folio :

Nomenclature (Rep/Folio/Libellé/Réf/Fab)

FOLIO

17/19

REPERE	FOLIO	DESIGNATION	REFERENCE	FABRICANT
	02	CAPOT 1P POUR INTER	VZ26	TELEMECANIQUE
Q2	02	DISJONCTEUR 1P+N 1A	GB2CD06	TELEMECANIQUE
Q3	02	DISJONCTEUR 1P+N 0,5A	GB2CD05	TELEMECANIQUE
Q4	02	DISJONCTEUR 1P+N 0,5A	GB2CD05	TELEMECANIQUE
Q5	02	DISJ.MOT.MTH 2,5-4	GV2ME08	TELEMECANIQUE
	02	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q6	03	DISJ.MOT.MTH 4-6,3	GV2ME10	TELEMECANIQUE
	03	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q7	03	DISJ.MOT.MTH 0,63-1	GV2ME05	TELEMECANIQUE
	03	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
Q9	03	DISJ.MOT.MTH 0,63-1	GV2ME05	TELEMECANIQUE
	03	ADDITIF FRONT GV2 1F	GVAE1	TELEMECANIQUE
S1	06	ARRET D'URGENCE	XB4BS8445	TELEMECANIQUE
	06	CONTACT O	ZBE102	TELEMECANIQUE
S2	06	BOITE ARRET D'URGENCE	XALK188G	TELEMECANIQUE
	06	CONTACT O	ZBE102	TELEMECANIQUE
S7	06	BOUTON POUSSOIR	XB4BA61	TELEMECANIQUE
	06	CONTACT F	ZBE101	TELEMECANIQUE
T1	02	TRANFO 230-400/24V 100VA	1M101TNG518	AEM
T2	02	TRANSFO 230/230V 63VA	ABL6TS064	TELEMECANIQUE
U1	02	ALIM RED FILT 24V 1A	ABL6RFZ401	TELEMECANIQUE
U2	04	ALIM RED FILT 24V 5A	ABL6RF2405	TELEMECANIQUE
U20	05	1/2 CARTE DE SECURITE	TSXDPZ10DZA	TELEMECANIQUE
U21	05	CARTE 32E/32S 0,1A HE10	TSXDMZ64DTK	TELEMECANIQUE
U22	05	CONFIGURATION DE BASE AUTOMATE	TSX 37 22 001	TELEMECANIQUE
	05	PILE POUR TSX37	TSXPLP101	TELEMECANIQUE
U23	05	CARTE PCMCIA RS485	TSXSCP114	TELEMECANIQUE
U24	05	TERMINAL COMPACT	XBTP021010	TELEMECANIQUE
U25	08	EMBASE DE RACCORDEMENT POUR SIGNALISATION TOR	ABE-7H16R31	TELEMECANIQUE
U26	10	EMBASE A SORTIES RELAIS ELECTRIQUE	ABE-7R16S210	TELEMECANIQUE
U27	11	EMBASE A SORTIES RELAIS ELECTRIQUE	ABE-7R16S210	TELEMECANIQUE
U5	07	BLOC LOGIQUE DE SECU 2 VOIES	CO13	COMITRONIC
U6	07	BLOC LOGIQUE DE SECU 2 VOIES	CO13	COMITRONIC



DESSINE :
VERIFIE :
DATE DE CREATION :

Client :

Affaire :

Dossier n° :

01ET14G

Titre dossier : CANDELA 1

Titre folio :

Nomenclature (Rep/Folio/Libellé/Réf/Fab)

FOLIO

18/19

Schémas

PNEUMATIQUE

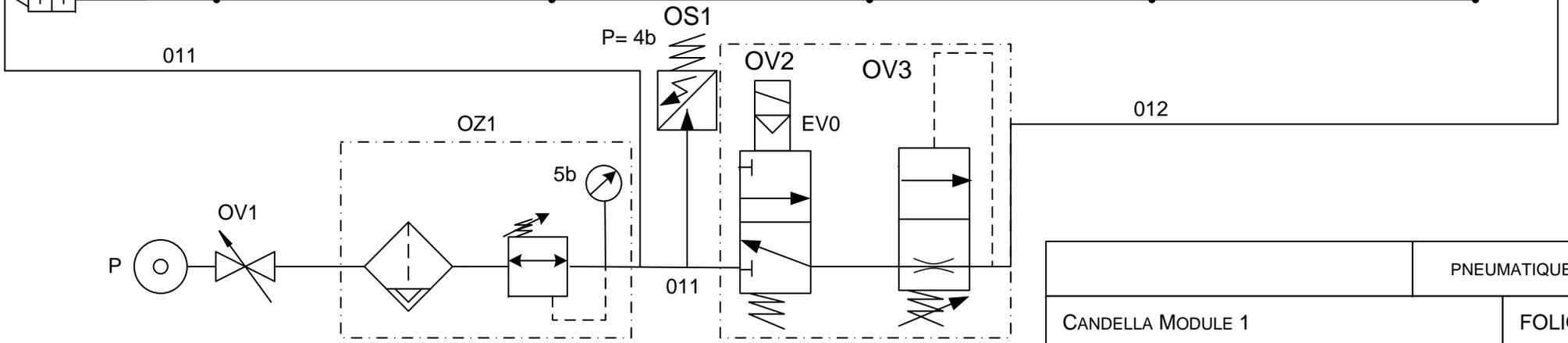
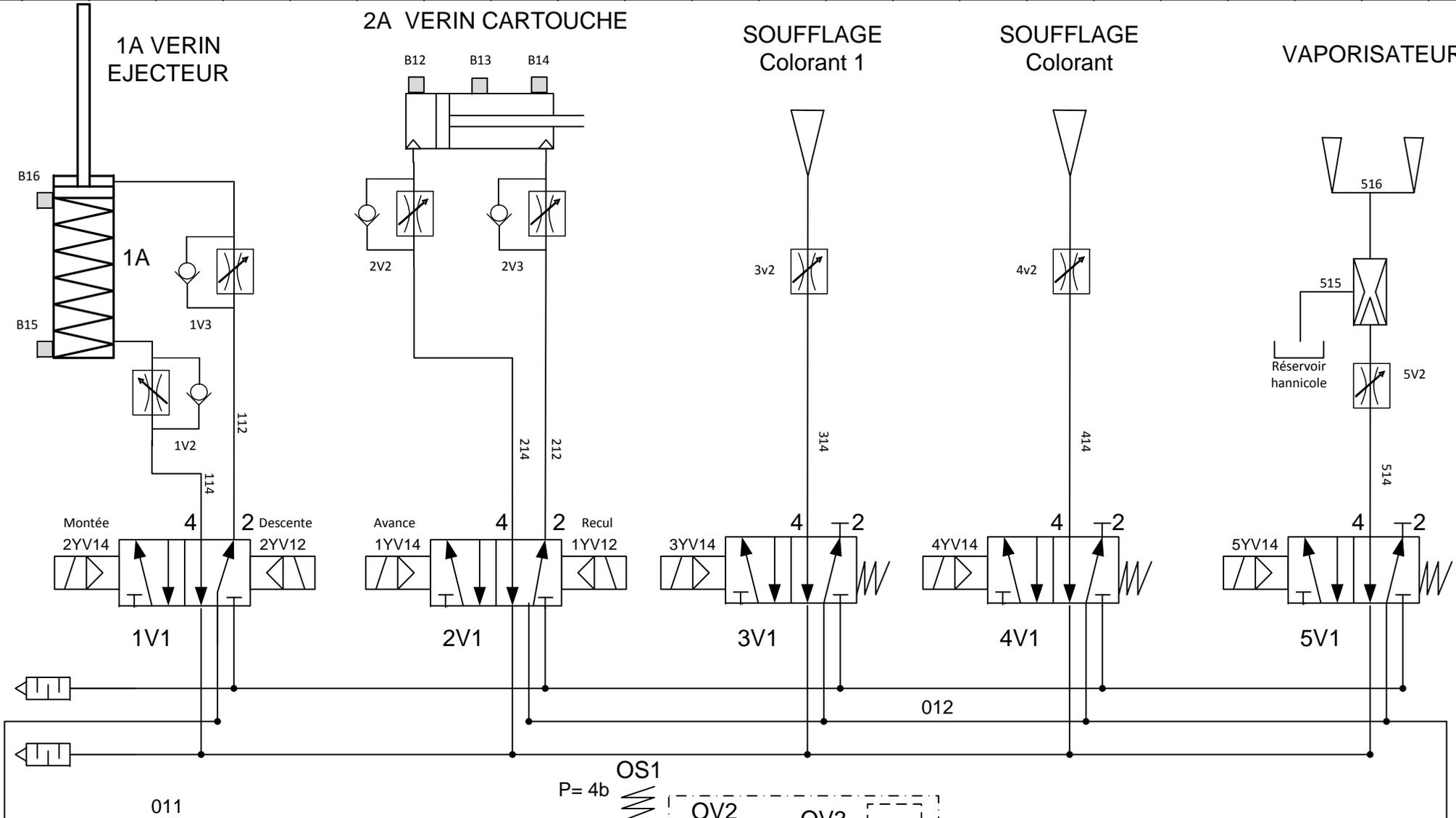
1A VERIN EJECTEUR

2A VERIN CARTOUCHE

SOUFFLAGE Colorant 1

SOUFFLAGE Colorant

VAPORISATEUR



<u>Repère</u>	<u>Désignations</u>	<u>Référence</u>	<u>Fabricant</u>	<u>observation</u>	<u>qté</u>
OV1	Vanne de sectionnement	AF20 F01	SMC	PNEUMATIQUE	1
Oz1	Filtre manodétendeur	AF20 F02	SMC	PNEUMATIQUE	1
OS1	Pressostat	1S. 1000	SMC	PNEUMATIQUE	1
OV2	Vanne de mise en pression	EVA 2000 F02 .00	SMC	PNEUMATIQUE	1
OV3	Démarrateur progressif	EVA 2000 F02 .00	SMC	PNEUMATIQUE	1
1V1	Distributeur 5/2 bistable cde électro/pneu bobine 24Vac	SY5240-580 Q	SMC	PNEUMATIQUE	1
1A	Vérin simple effet, tige sortie Ø20 C80 G1/8	P1A-S020TS-0080 F	SMC	PNEUMATIQUE	1
1V2-1V3	Limiteur de débit unidirectionnel Ø 6 G1/8	PWA 1/8	PARKER	PNEUMATIQUE	2
2V1	Distributeur 5/2 bistable cde électro/pneu bobine 24Vac	SY5240-580 Q	SMC	PNEUMATIQUE	1
2A	Vérin double effet tige amortie réglable Ø20 C250 G1/8	P1A-S020MS-0250 A	SMC	PNEUMATIQUE	1
2V2-2V3	Limiteur de débit unidirectionnel Ø 6 G1/8	PWA 1/8	PARKER	PNEUMATIQUE	2
3V1-4V1-5V1	Distributeur 5/2 monostable cde électro/pneu - ressort 24Vac	SY5140-5D0 Q	SMC	PNEUMATIQUE	3
7M1	Moteur tri 2.2Kw 230/400Vac 8.4/4.84A 1395t/min	AIS 100 LA4	ELTEMEC	HYDRAULIQUE	1
7P1	Pompe à engrenage 5.9cm³	PF6	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7Z3	Filtre retour avec indicateur de colmatage et clapet taré	X FER 25/25 V	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7Z2	Filtre d'aspiration	X FUI 25/125	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V4	Limiteur de pression	BA 243/MP	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V0	Manomètre à glycérine Ø60	X MAN 60	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V1	Distributeur 4/3 à commande électrique 24Vac	MD1D S4/55	DUPLOMATIC	HYDRAULIQUE	1
7V2-7V3	Limiteur de débit associable P max : 310 bars	L615101AB2K0000	LC	HYDRAULIQUE	1
7A	Vérin double effet BA Ø40 C125 G3/8 Pmax : 160bars	28.592 VF	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint statique R17	J03.017	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint de piston Ø40 iso	J04.040.01	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint statique + BAE OR36.17*2.62	J03.036117262	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint de tige Ø28*36*6.4	J02.022	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint racleur Ø28*18*5/8	J02.022	Protomydro	HYDRAULIQUE	1

HYDRAULIQUE / PNEUMATIQUE

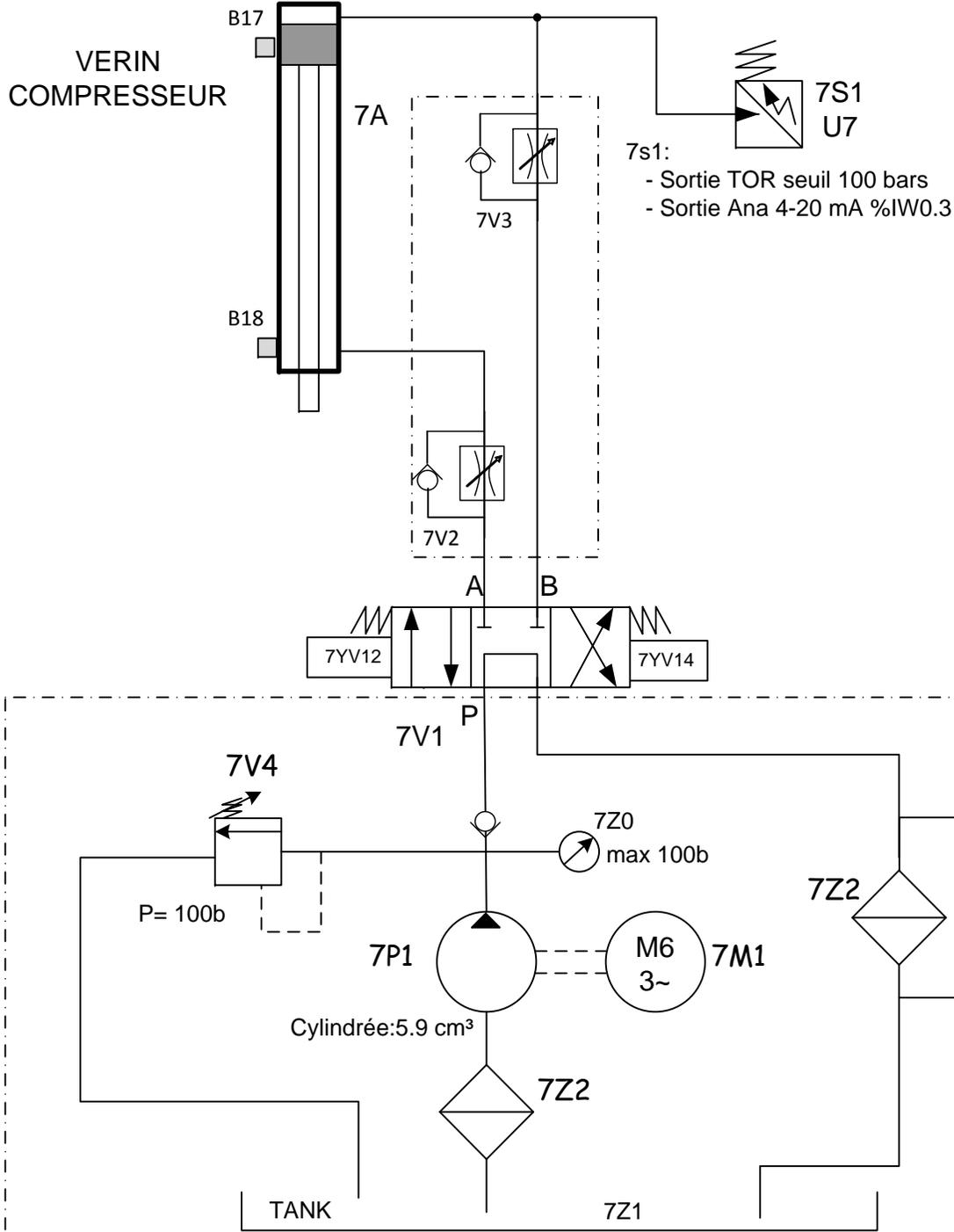
NOMENCLATURE

CANDELLA MODULE 1

FOLIO 3

Schémas

HYDRAULIQUE



		HYDRAULIQUE
CANDELLA MODULE 1		FOLIO1

<u>Repère</u>	<u>Désignations</u>	<u>Référence</u>	<u>Fabricant</u>	<u>observation</u>	<u>qté</u>
OV1	Vanne de sectionnement	AF20 F01	SMC	PNEUMATIQUE	1
Oz1	Filtre manodétendeur	AF20 F02	SMC	PNEUMATIQUE	1
OS1	Pressostat	1S. 1000	SMC	PNEUMATIQUE	1
OV2	Vanne de mise en pression	EVA 2000 F02 .00	SMC	PNEUMATIQUE	1
OV3	Démarrateur progressif	EVA 2000 F02 .00	SMC	PNEUMATIQUE	1
1V1	Distributeur 5/2 bistable cde électro/pneu bobine 24Vac	SY5240-580 Q	SMC	PNEUMATIQUE	1
1A	Vérin simple effet, tige sortie Ø20 C80 G1/8	P1A-S020TS-0080 F	SMC	PNEUMATIQUE	1
1V2-1V3	Limiteur de débit unidirectionnel Ø 6 G1/8	PWA 1/8	PARKER	PNEUMATIQUE	2
2V1	Distributeur 5/2 bistable cde électro/pneu bobine 24Vac	SY5240-580 Q	SMC	PNEUMATIQUE	1
2A	Vérin double effet tige amortie réglable Ø20 C250 G1/8	P1A-S020MS-0250 A	SMC	PNEUMATIQUE	1
2V2-2V3	Limiteur de débit unidirectionnel Ø 6 G1/8	PWA 1/8	PARKER	PNEUMATIQUE	2
3V1-4V1-5V1	Distributeur 5/2 monostable cde électro/pneu - ressort 24Vac	SY5140-5D0 Q	SMC	PNEUMATIQUE	3
7M1	Moteur tri 2.2Kw 230/400Vac 8.4/4.84A 1395t/min	AIS 100 LA4	ELTEMEC	HYDRAULIQUE	1
7P1	Pompe à engrenage 5.9cm³	PF6	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7Z3	Filtre retour avec indicateur de colmatage et clapet taré	X FER 25/25 V	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7Z2	Filtre d'aspiration	X FUI 25/125	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V4	Limiteur de pression	BA 243/MP	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V0	Manomètre à glycérine Ø60	X MAN 60	ATOS	HYDRAULIQUE	1
7V1	Distributeur 4/3 à commande électrique 24Vac	MD1D S4/55	DUPLOMATIC	HYDRAULIQUE	1
7V2-7V3	Limiteur de débit associable P max : 310 bars	L615101AB2K0000	LC	HYDRAULIQUE	1
7A	Vérin double effet BA Ø40 C125 G3/8 Pmax : 160bars	28.592 VF	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint statique R17	J03.017	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint de piston Ø40 iso	J04.040.01	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint statique + BAE OR36.17*2.62	J03.036117262	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint de tige Ø28*36*6.4	J02.022	Protomydro	HYDRAULIQUE	1
	Joint racleur Ø28*18*5/8	J02.022	Protomydro	HYDRAULIQUE	1

HYDRAULIQUE / PNEUMATIQUE

NOMENCLATURE

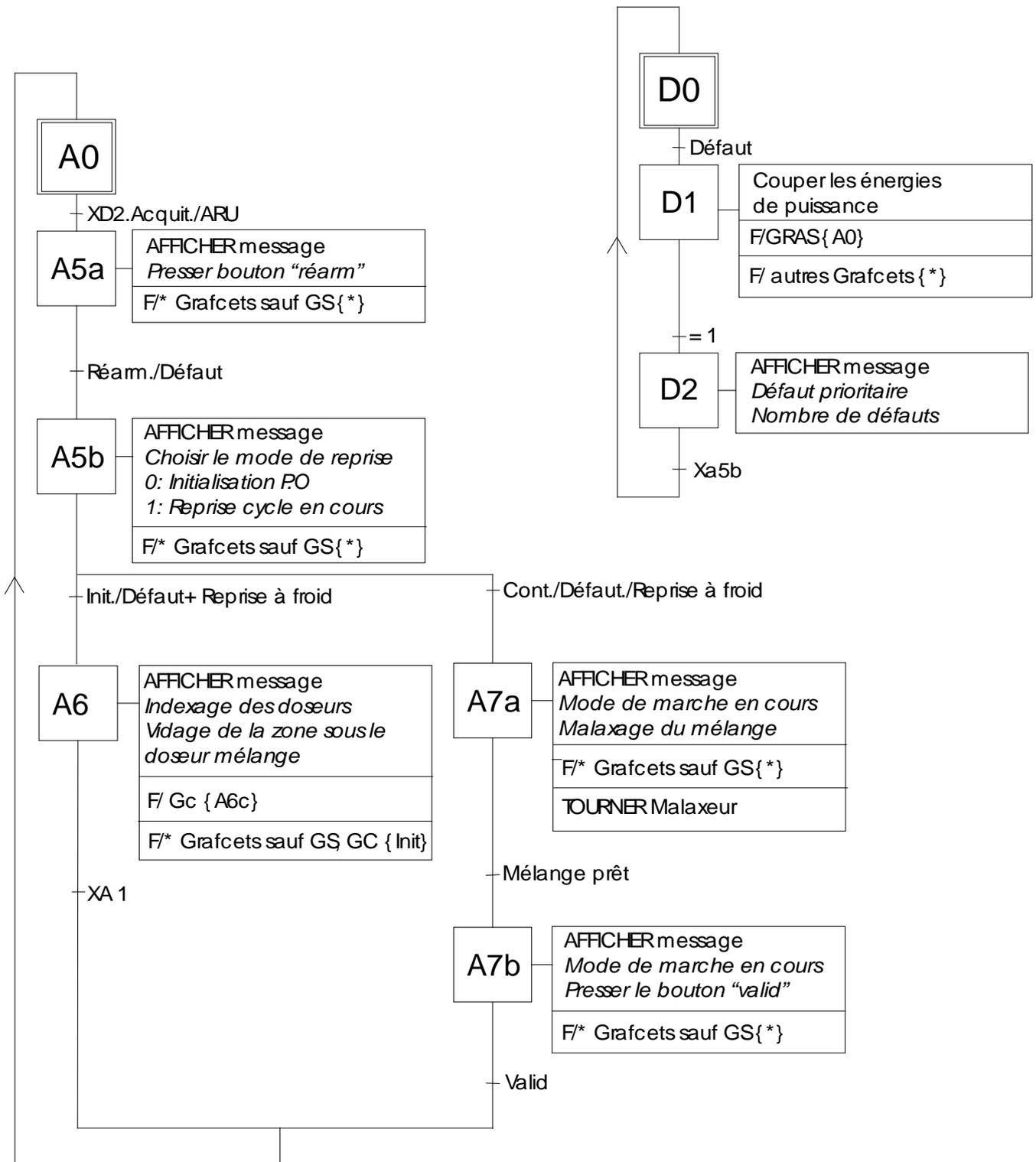
CANDELLA MODULE 1

FOLIO 3

GRAF CET

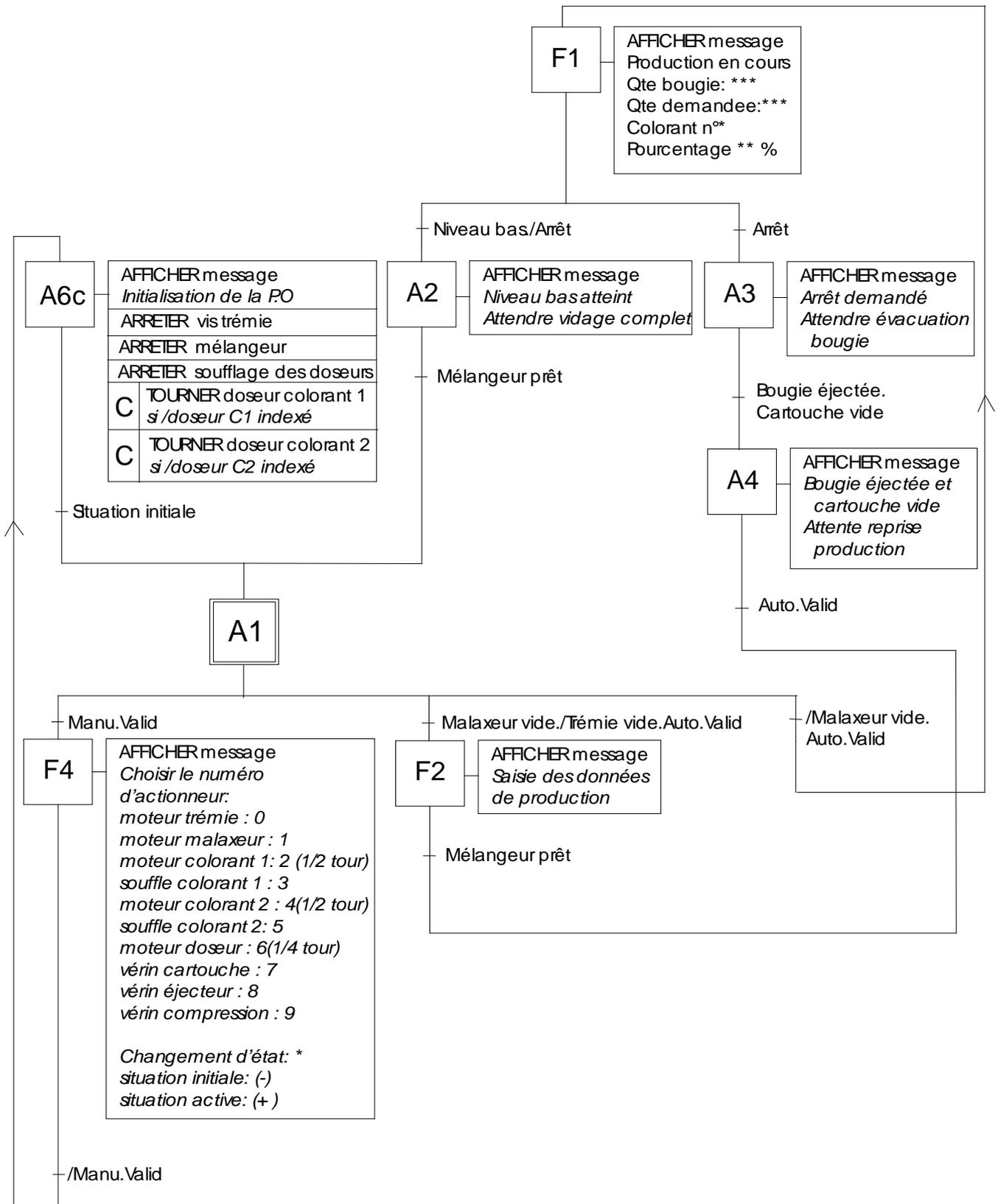
IV-4.9. Grafquets de fonctionnement (spécifications fonctionnelles)

4.9.1. Grafquet de sécurité (GS et GRAS)



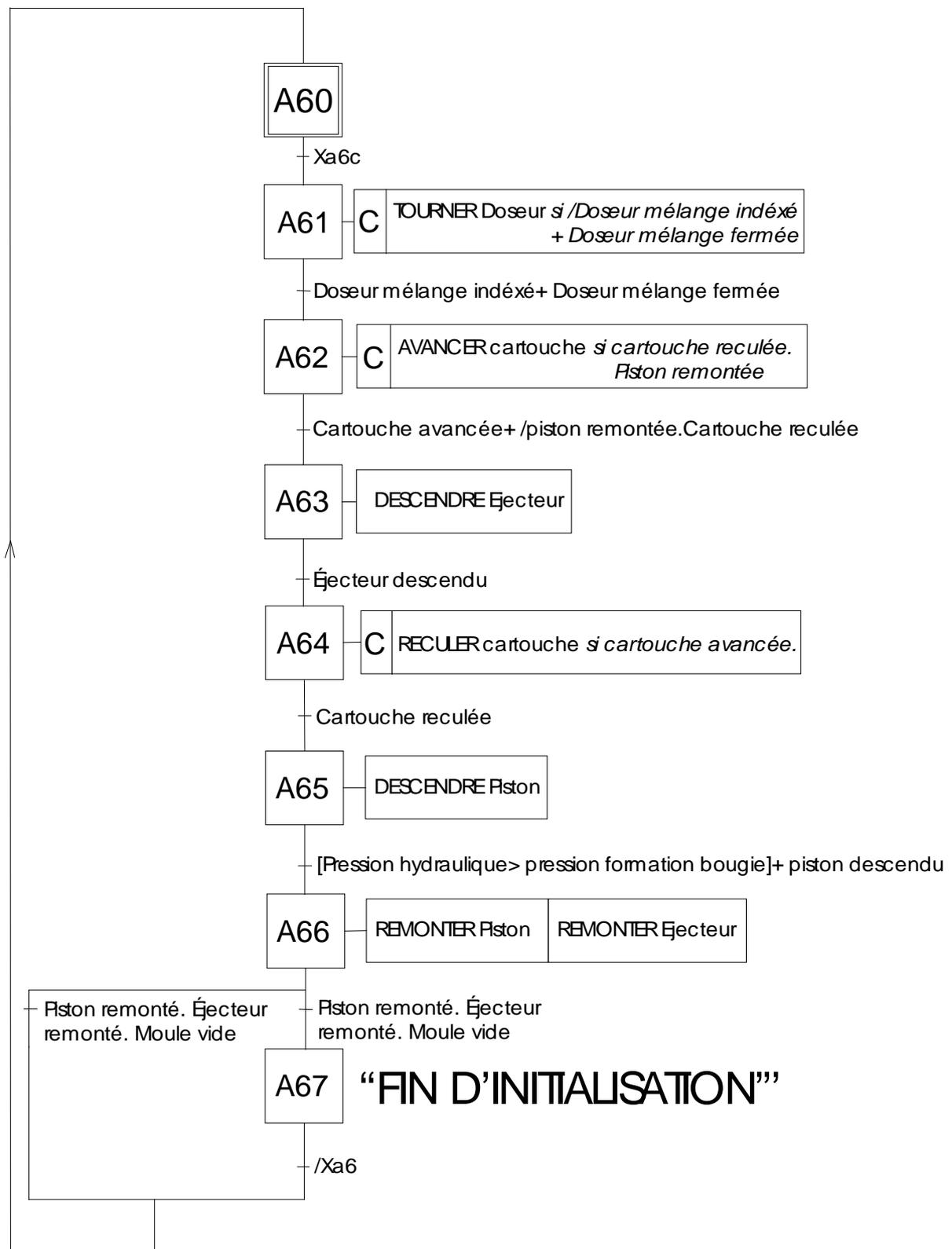
Mélange prêt = Temps de malaxage écoulé . /XA7a

4.9.2 Grafset de conduite (GC)



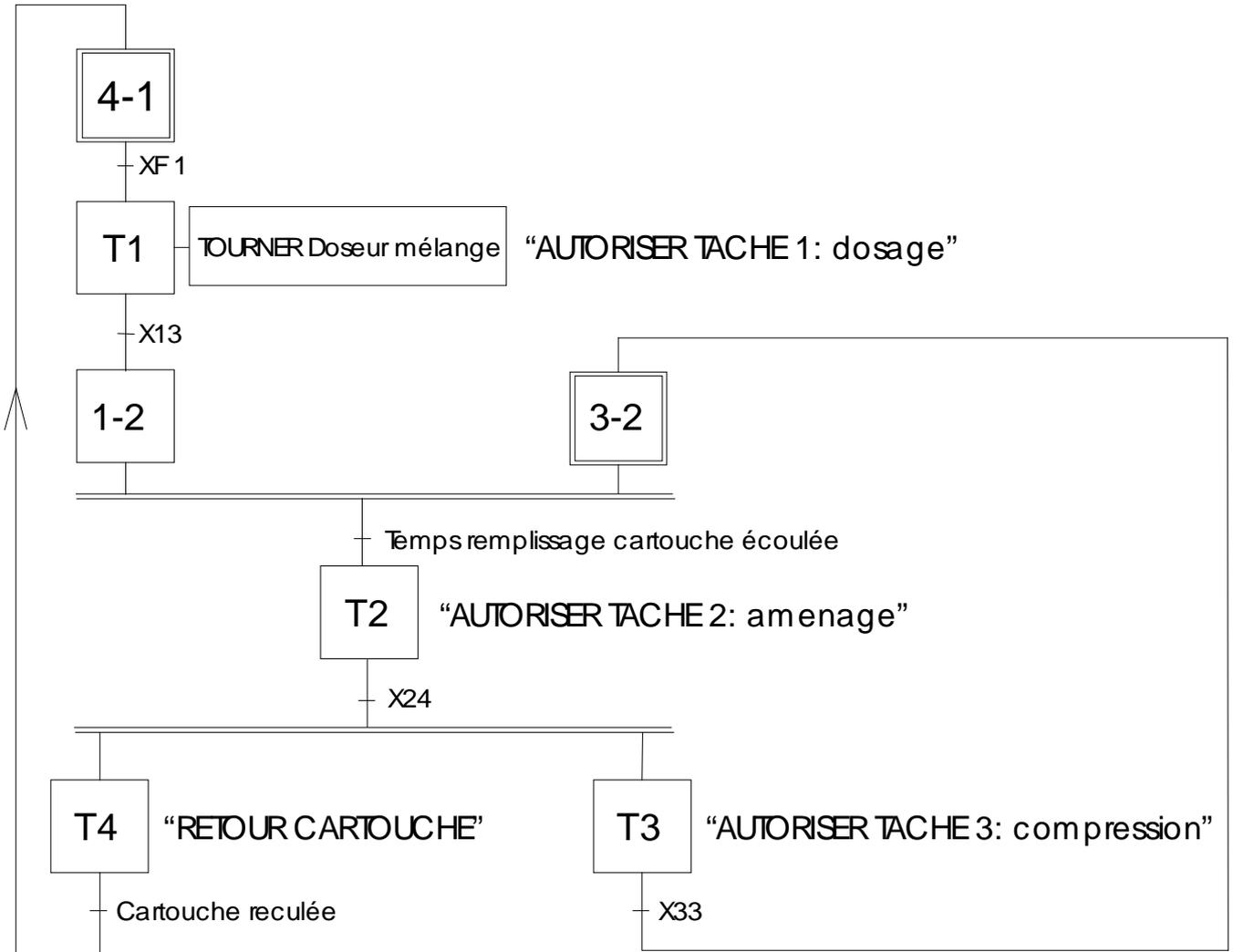
Situation Initiale:= Cartouche vide . sous le doseur mélange . piston de compression reculé . éjecteur monté. doseurs indexé

4.9.3 Grafset d'initialisation (GA6)

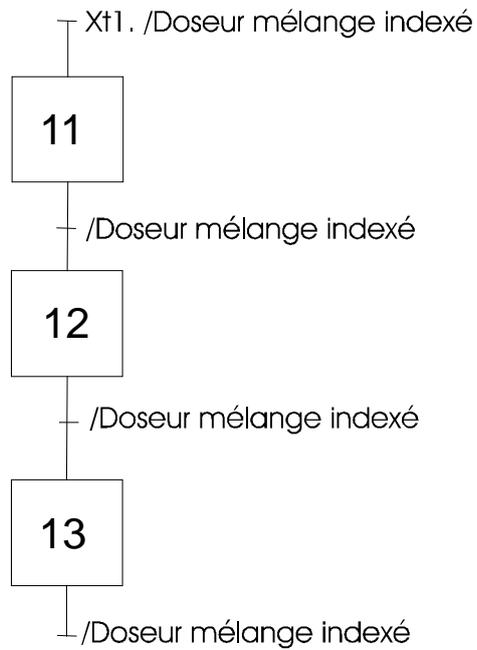


moule vide = ((XA66+X31).piston descendu + moule vide)./XA60./XA2

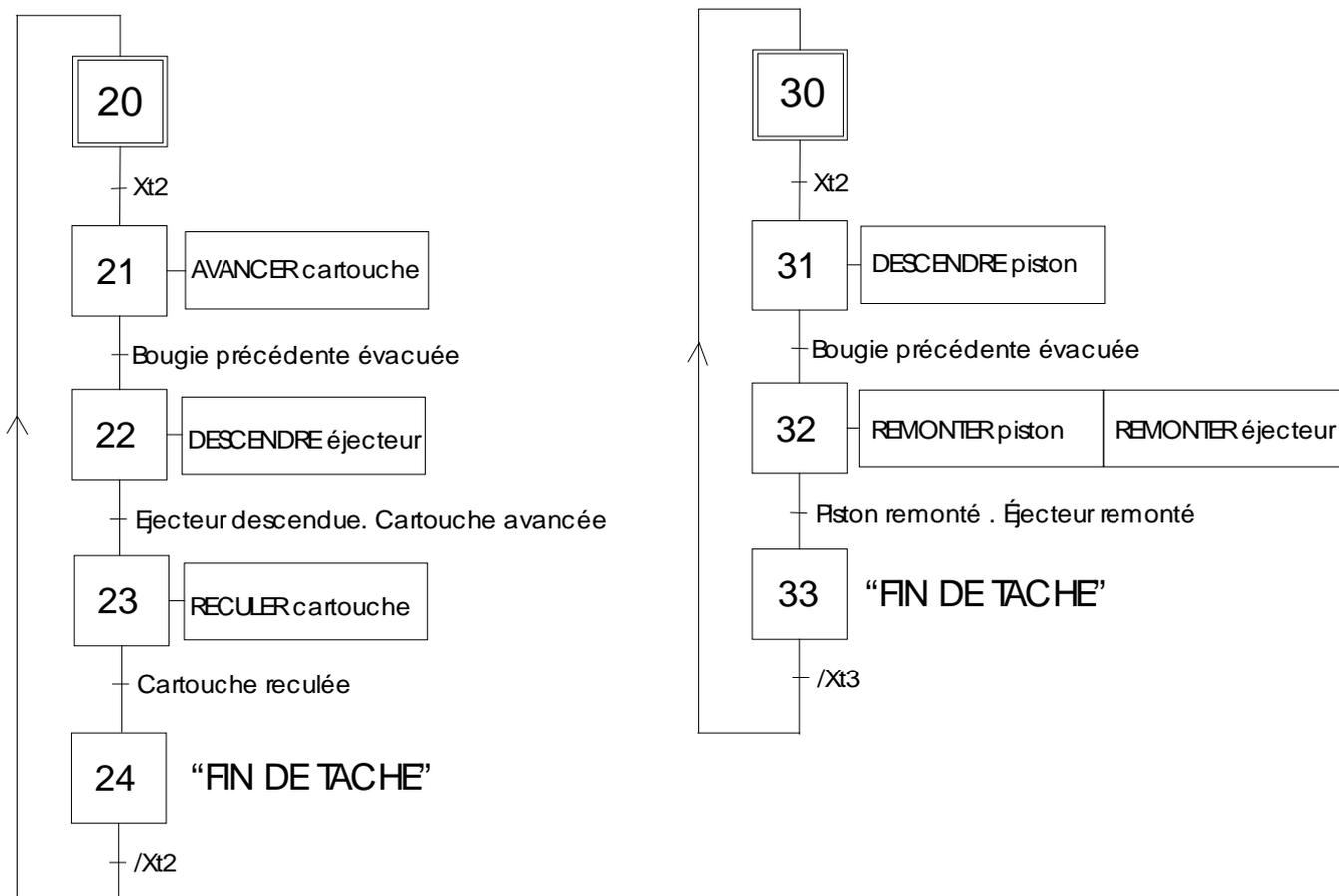
4.9.4 Grafset de coordination des tâches (GCT)



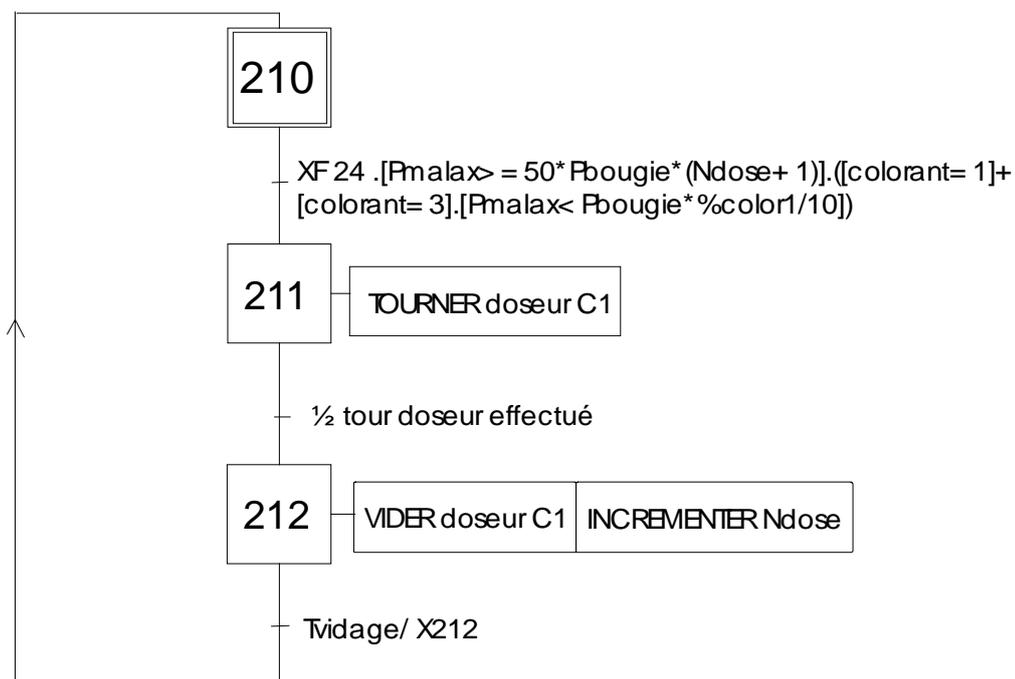
4.9.5 Grafcet (GT1)



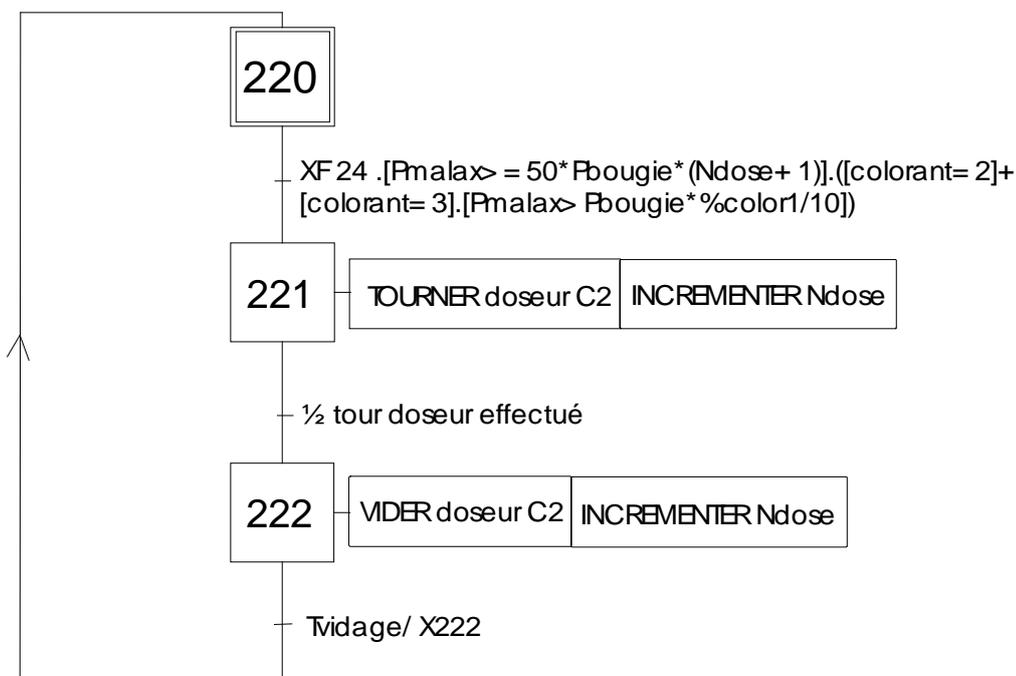
4.9.6 Graficets (GT2) & (GT3)



4.9.7 Grafcet de dosage colorant 1 (GF21)

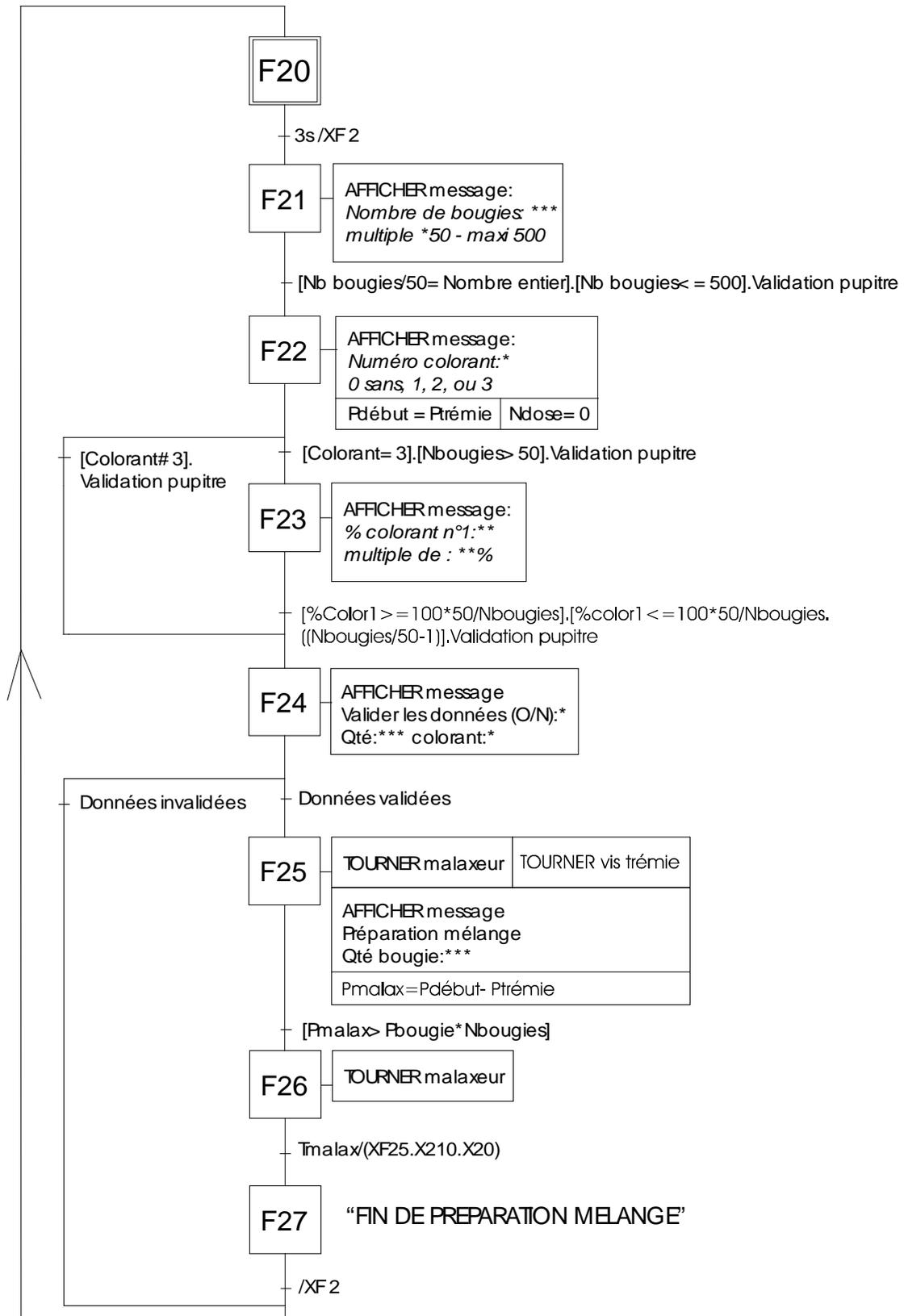


4.9.8 Grafcet de dosage colorant 2 (GF22)



Tvidage : temps de vidage du doseur de colorant
 Pmalax : poids de matière dans le malaxeur
 Ndose : Nb de dose de colorant versé dans le malaxeur

4.9.9 Grafset de remplissage du malaxeur (GF2)



Nbougies : nb de bougie à produire

Pbougies : poids d'une bougie

Pmalax : Poids de la matière dans le malaxeur

Ptrémie : Poids de la trémie en cours de prélèvement

Pdébut : Poids de la trémie au début du prélèvement

Colorant : N° du colorant du mélange

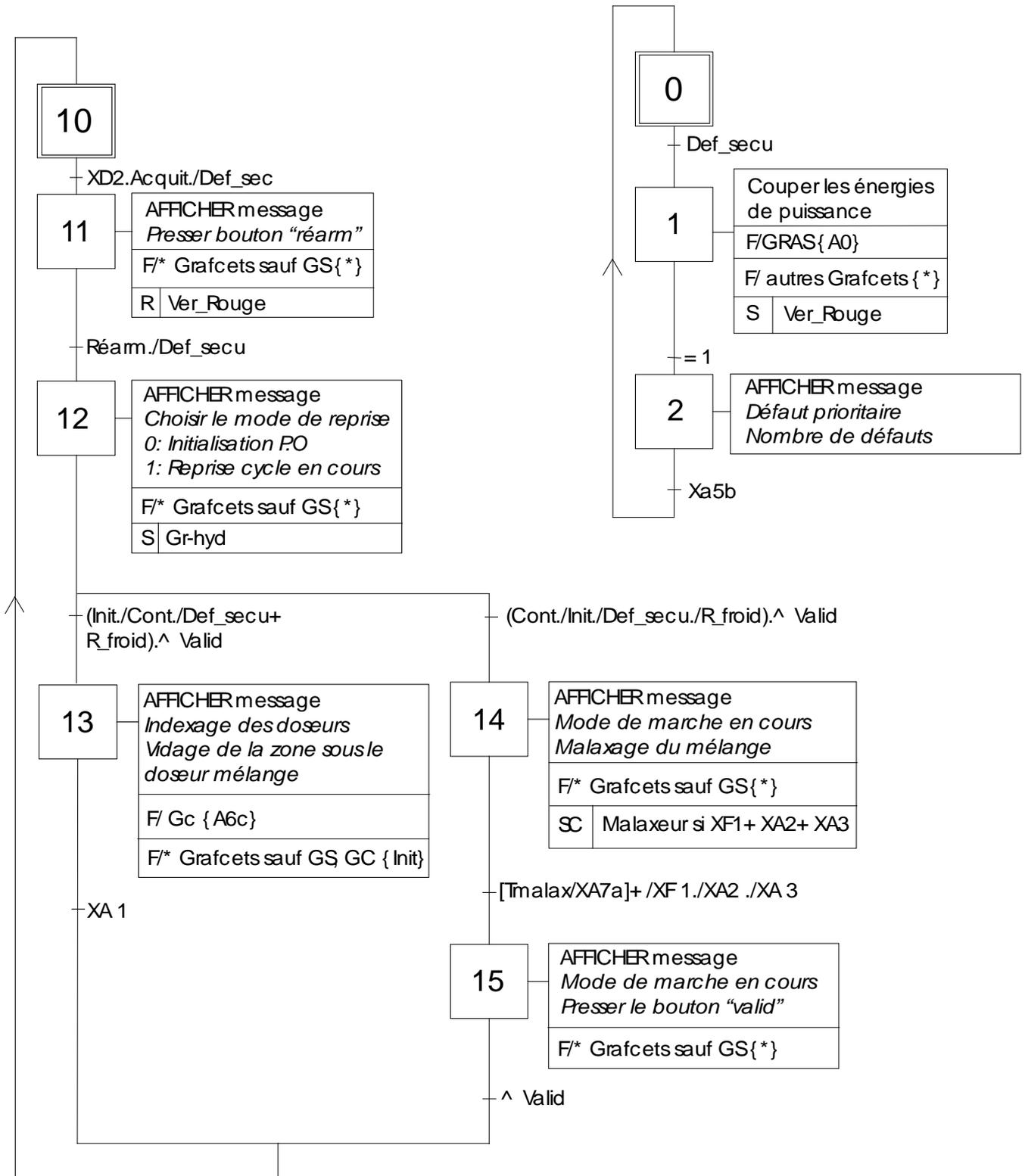
(0 : sans colorant, 1 : colorant doseur C1, 2 : colorant doseur
C2, 3 : colorant C1+C2)

% color1 : % entier de colorant 1

Tmalax : temps de malaxage en secondes

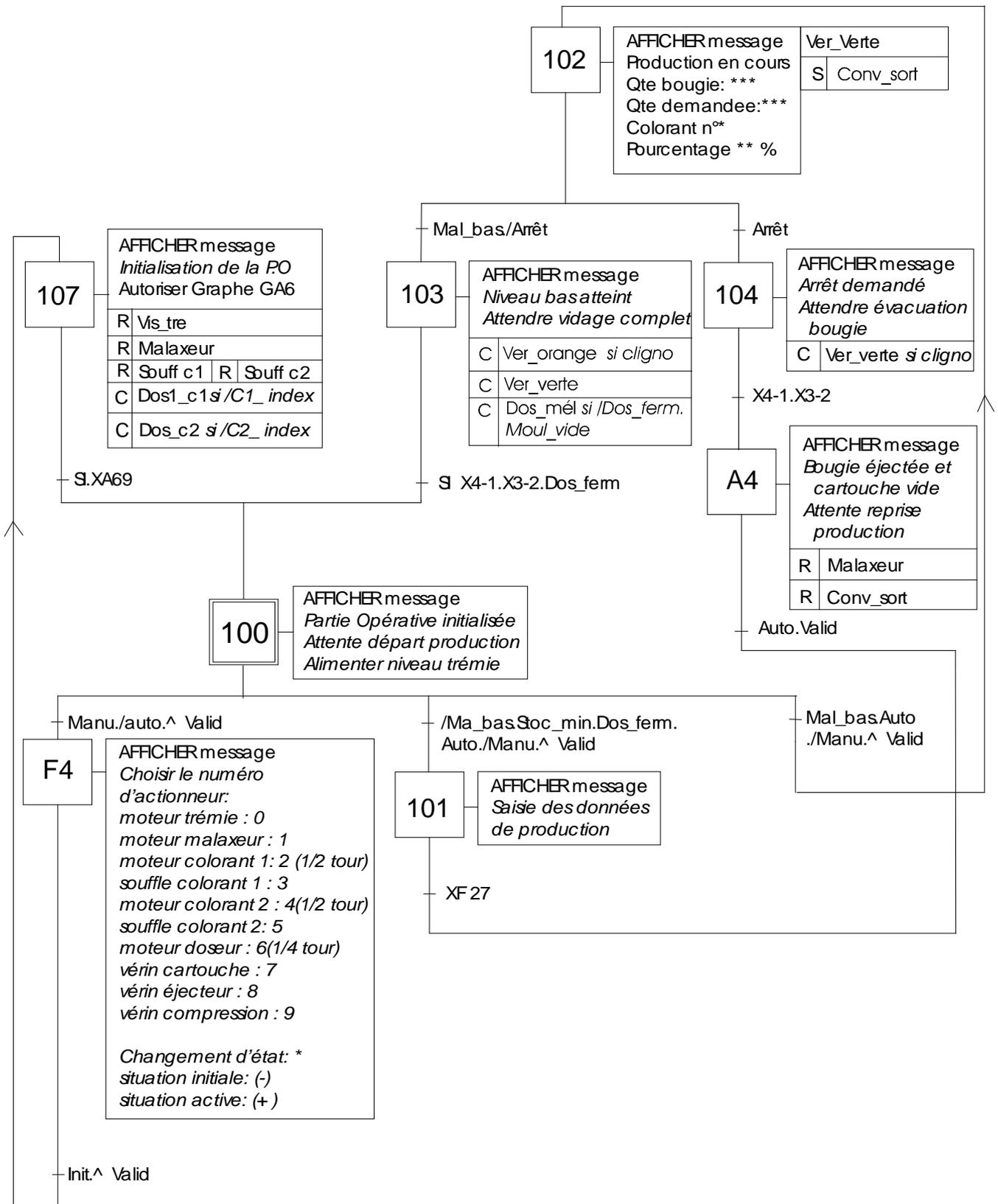
IV-4.10. Graficets de fonctionnement (spécifications technologiques)

4.10.1. Graficet de sécurité (GS et GRAS)



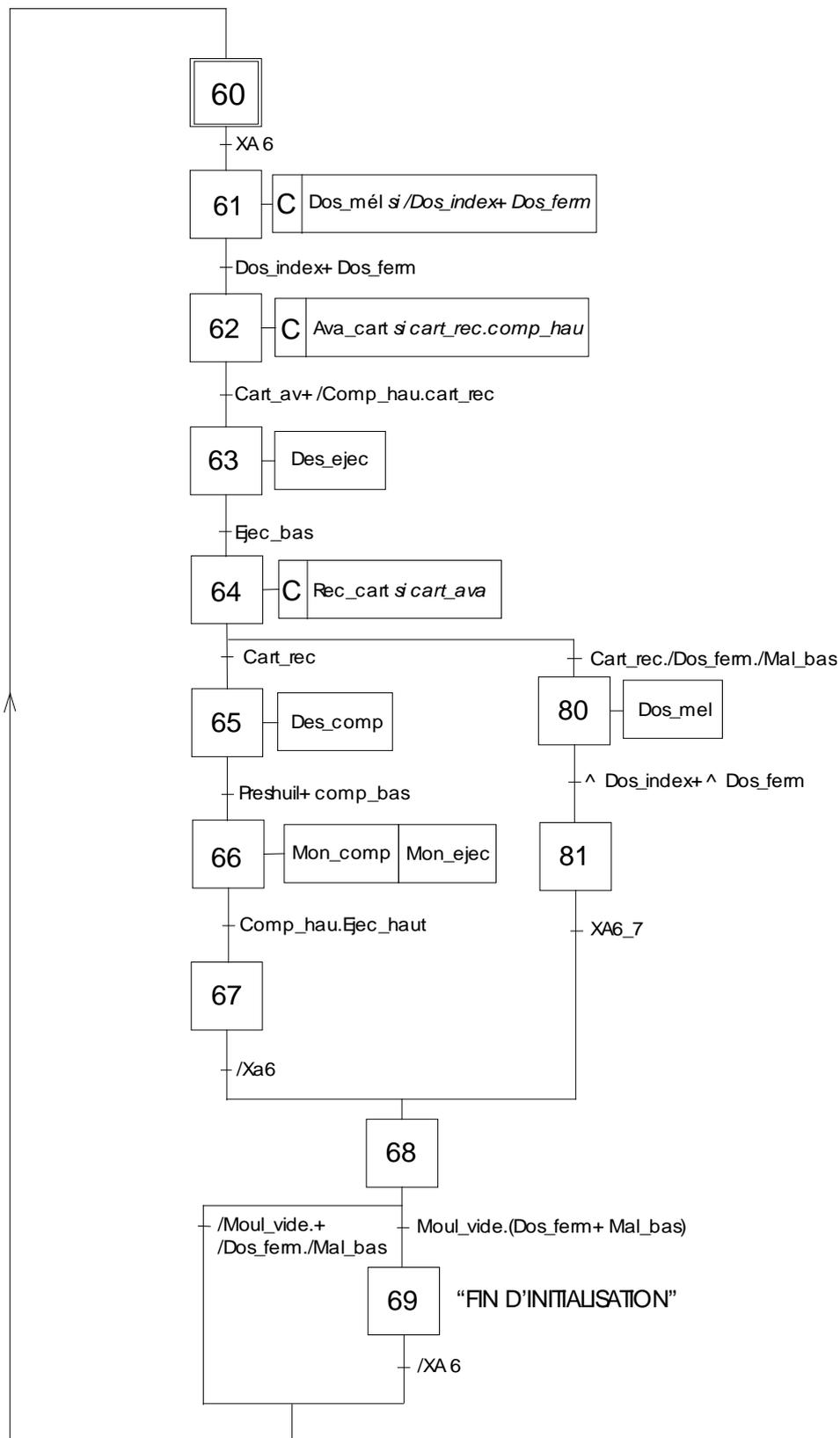
Tmalax= Temps de malaxage avant une reprise de production

4.10.2 Graficet de conduite (GC)



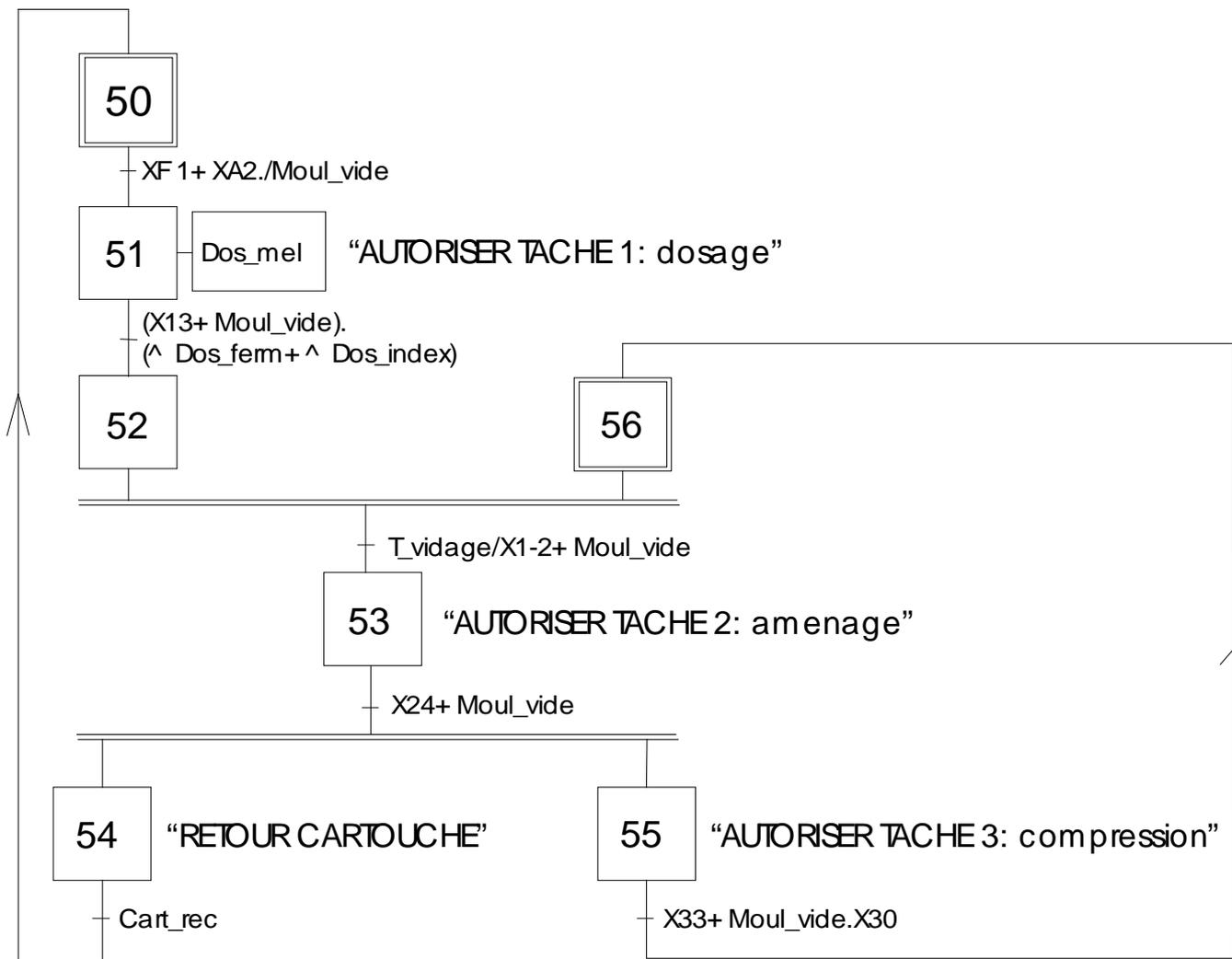
SI=Moul_vide.Cart_rec.Comp_hau.Ejec_hau.t.C1_index.C2_index.(Dos_indexDos_ferm)

4.10.3 Grafcet d'initialisation (GA6)

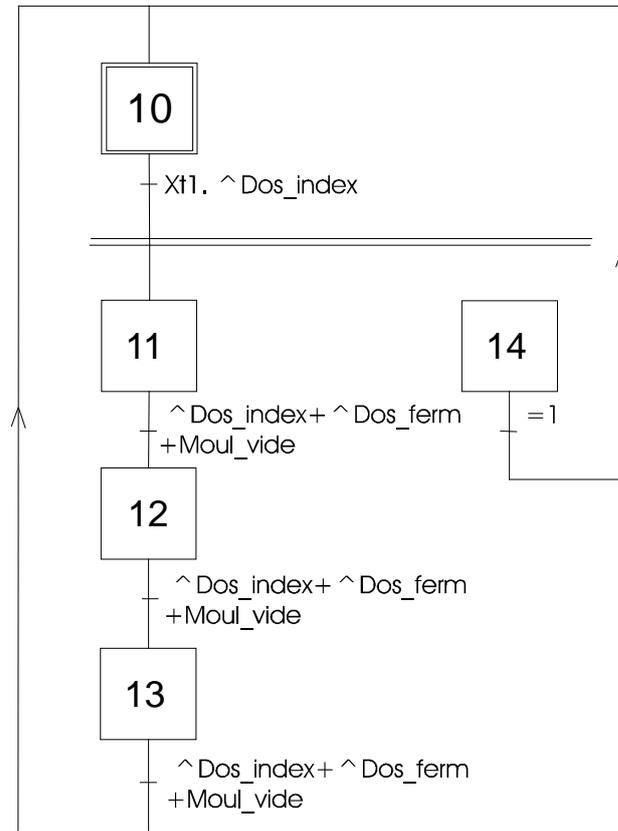


Moul_vide=((XA65+X31).Comp_des./prehuil+Moul_vide)./XA1./X64

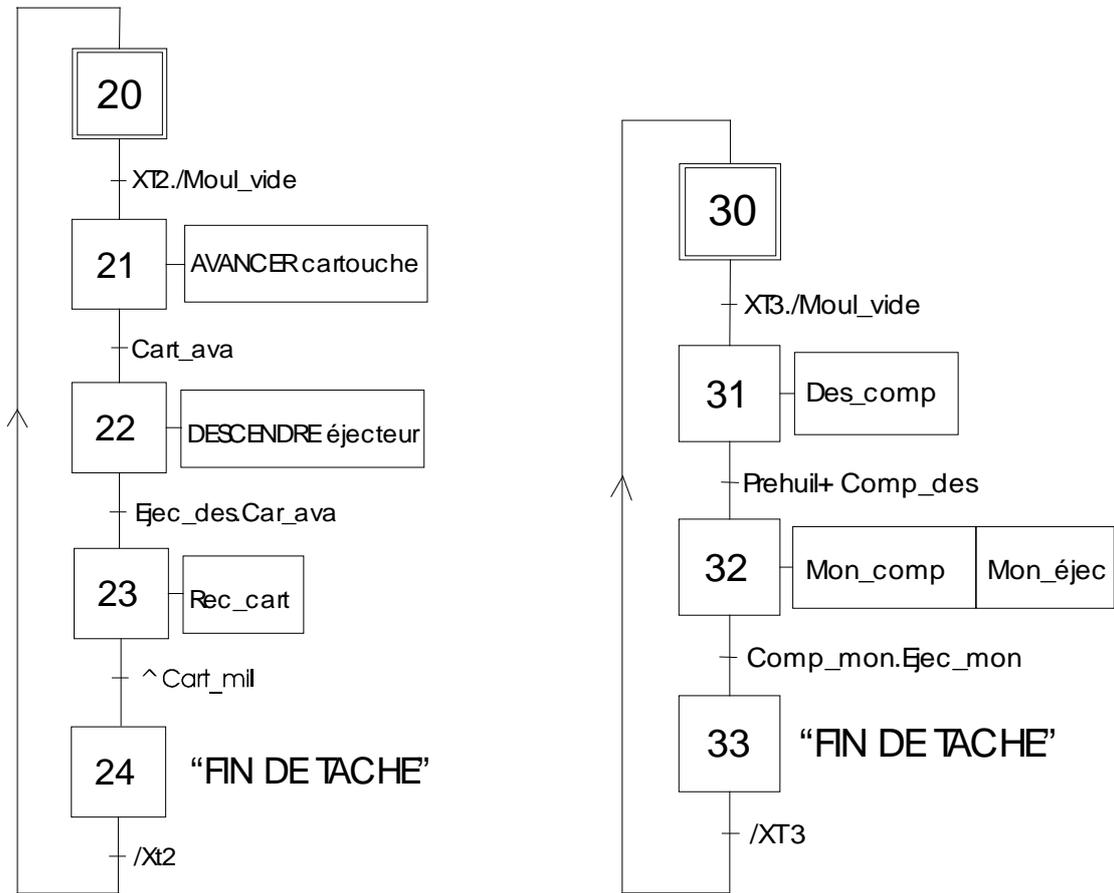
4.10.4 Grafset de coordination des tâches (GCT)



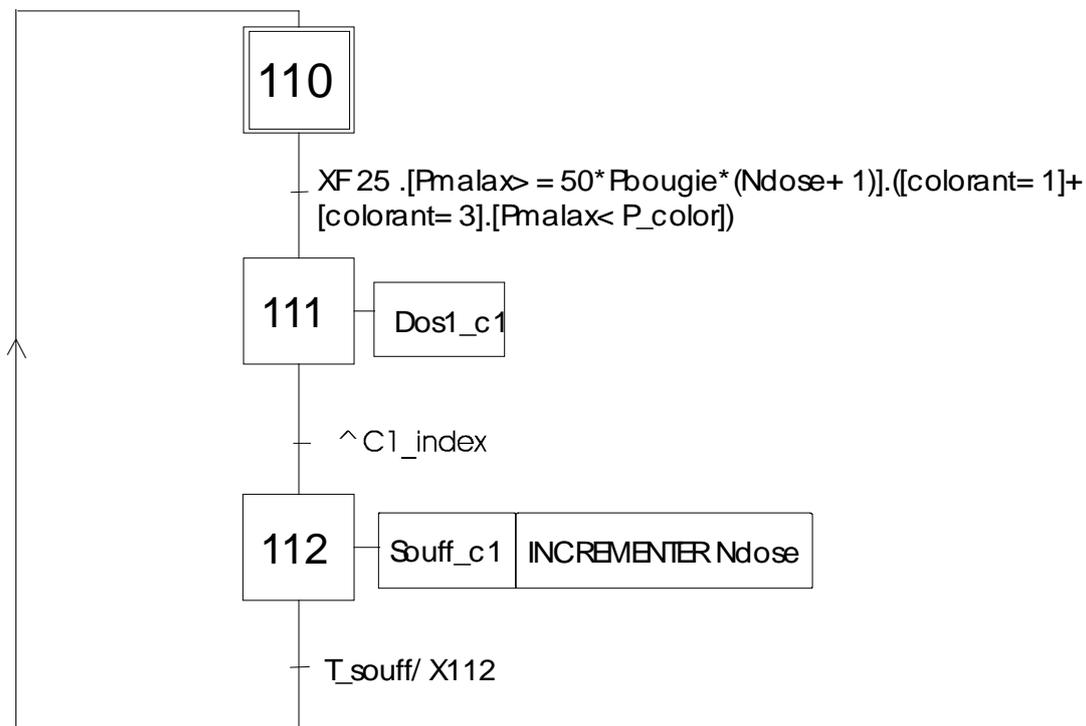
4.10.5 Grafcet (GT1)



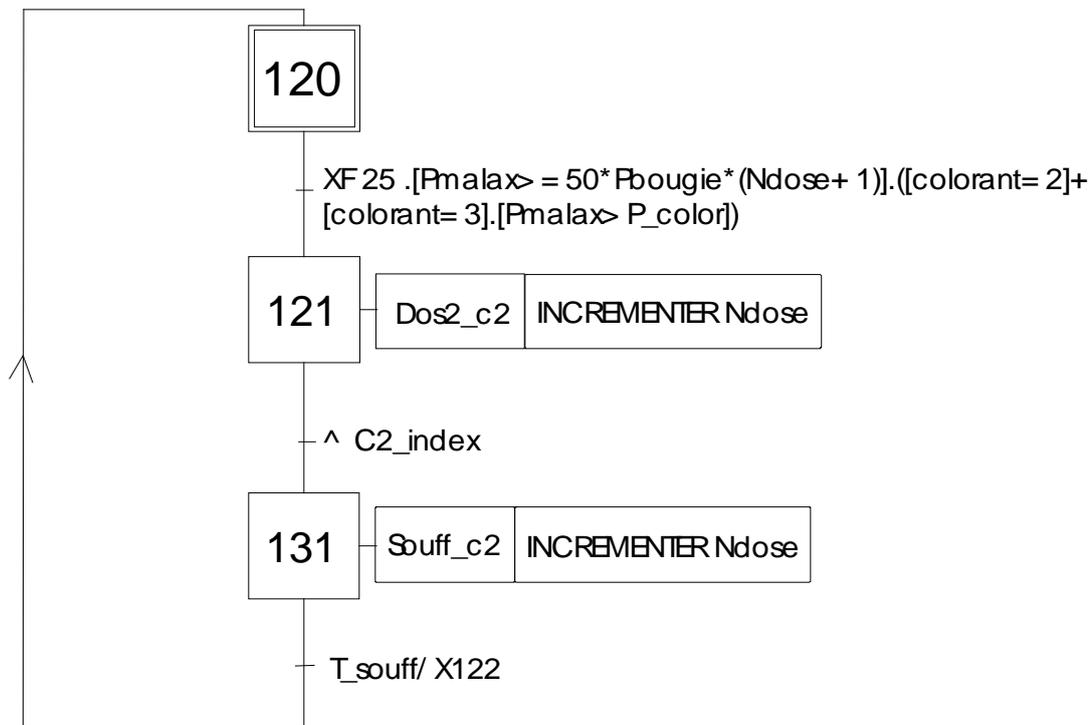
4.10.6 Grafquets (GT2) & (GT3)



4.10.7 Grafcet de dosage colorant 1 (GF21)



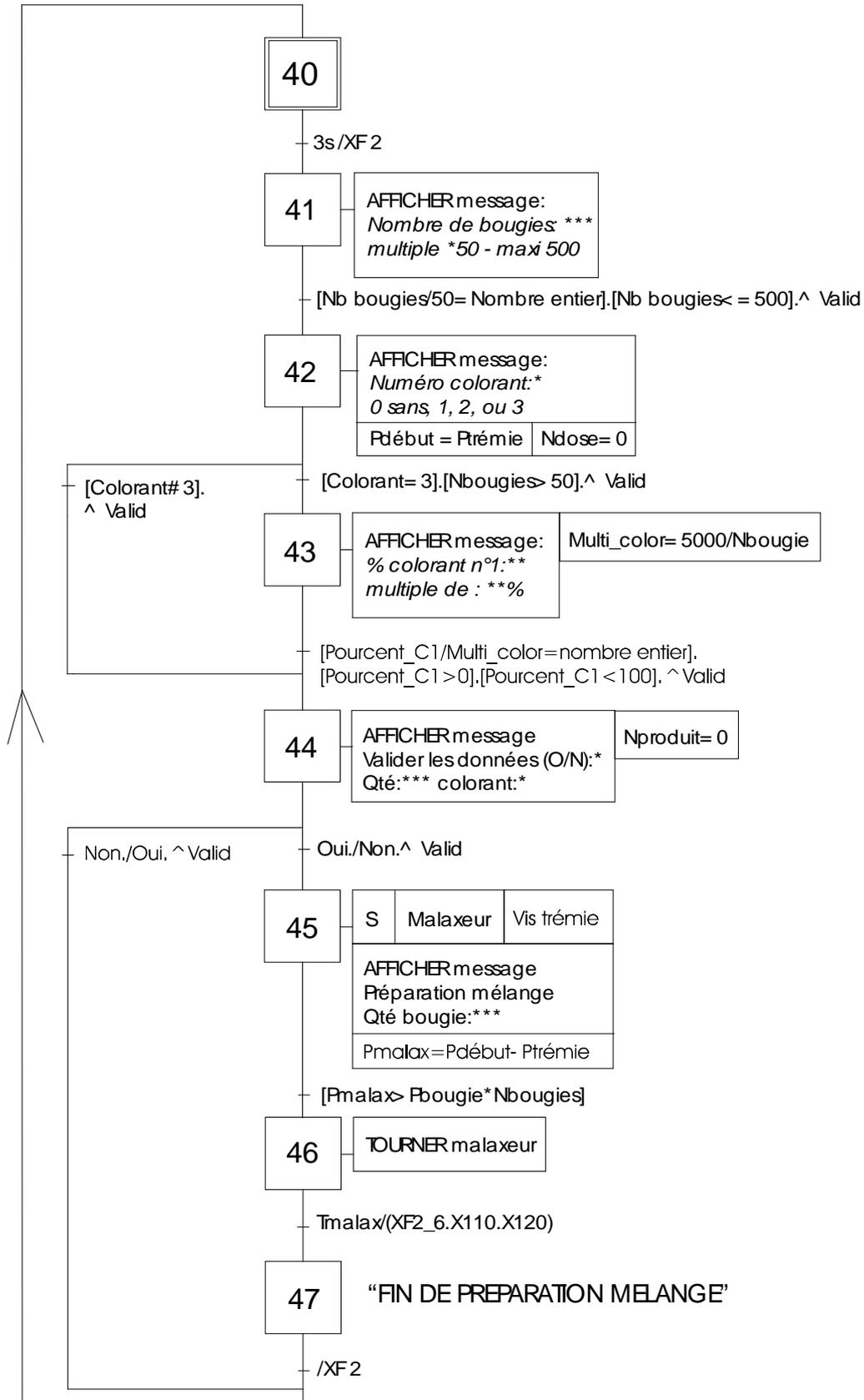
4.10.8 Grafcet de dosage colorant 2 (GF22)



GRAF CET

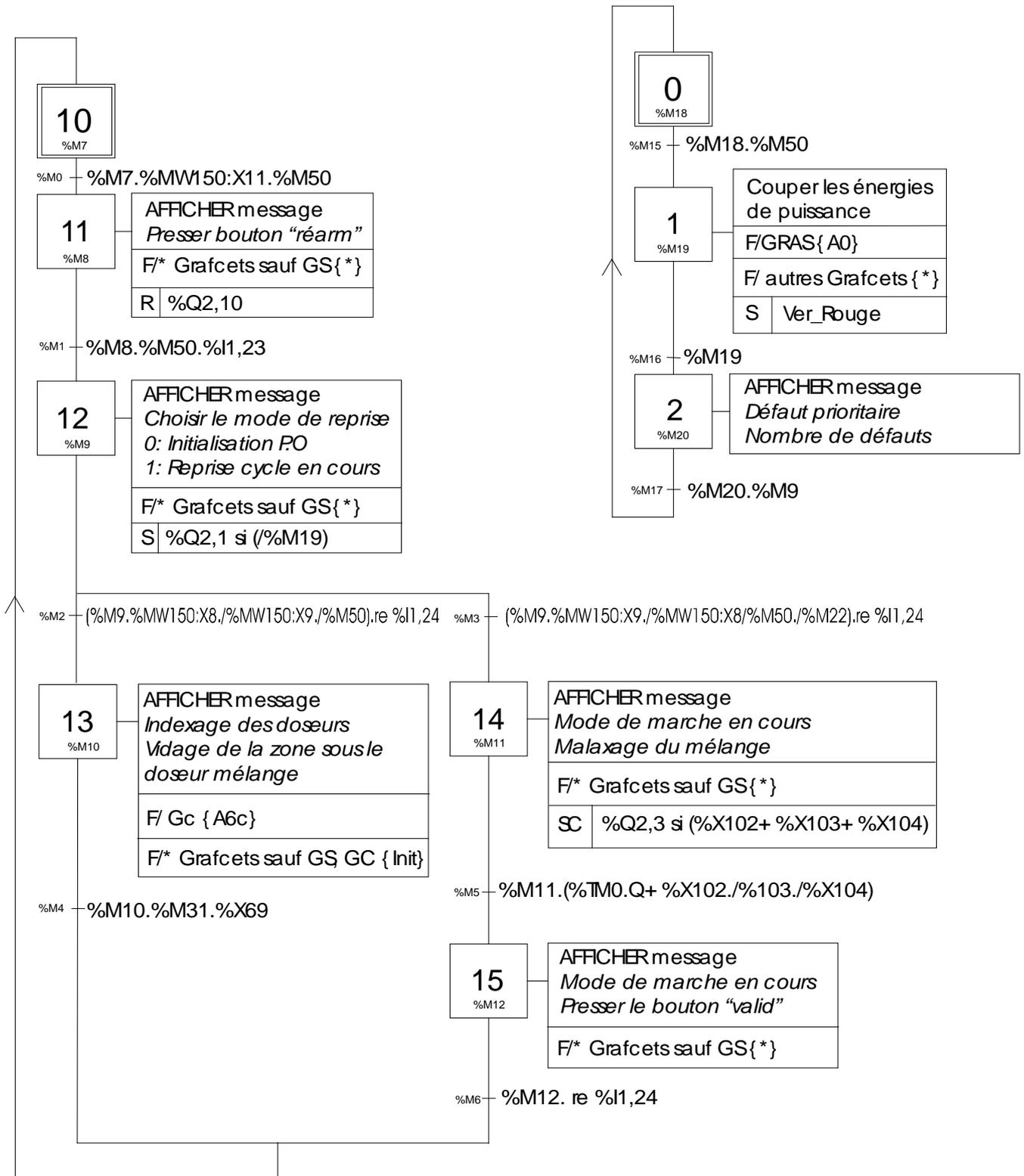
API

4.10.9 Graficet de remplissage du malaxeur (GF2)



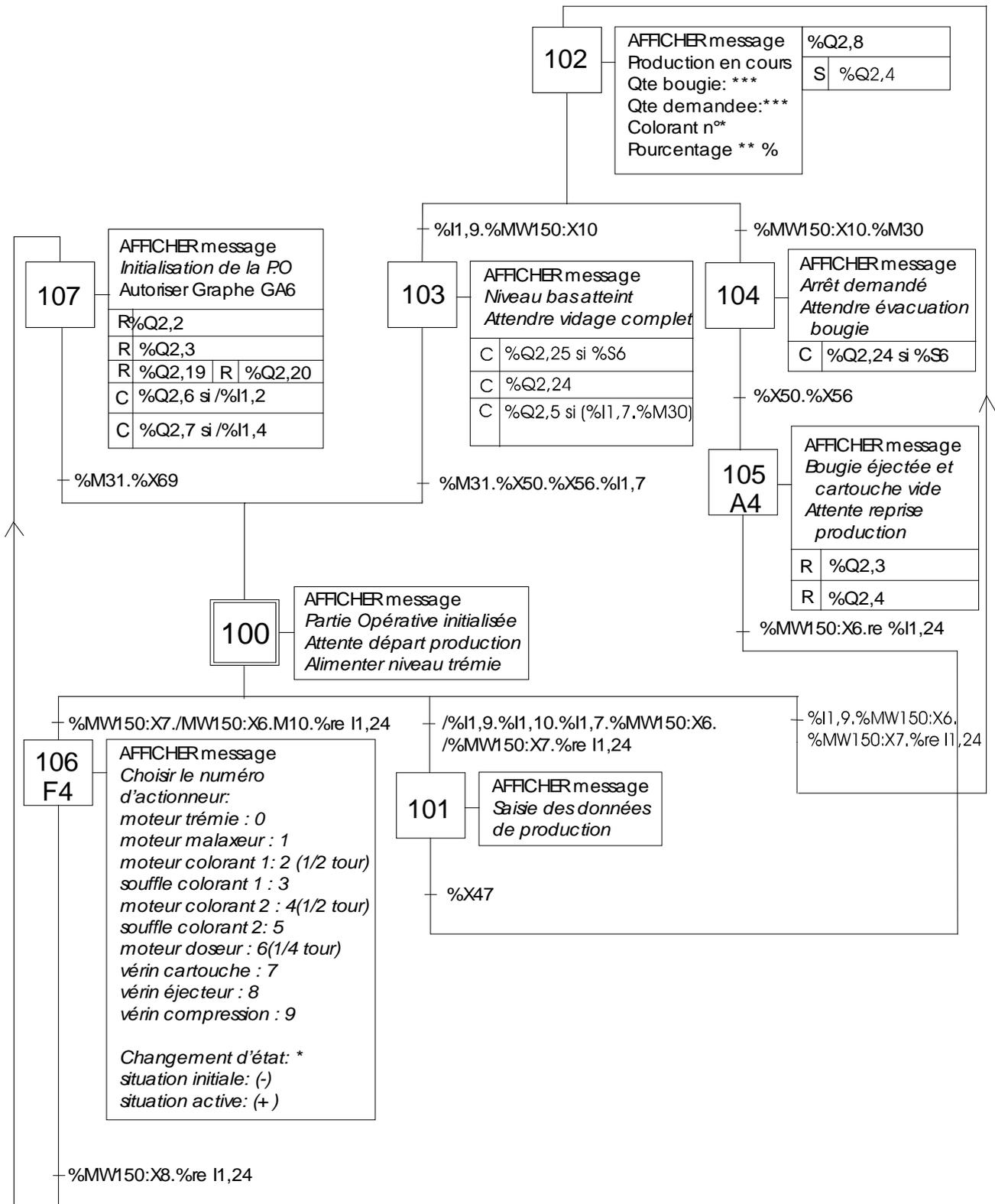
IV-4.11. Grafquets de fonctionnement (spécifications API)

4.11.1. Grafquet de sécurité (GS et GRAS)



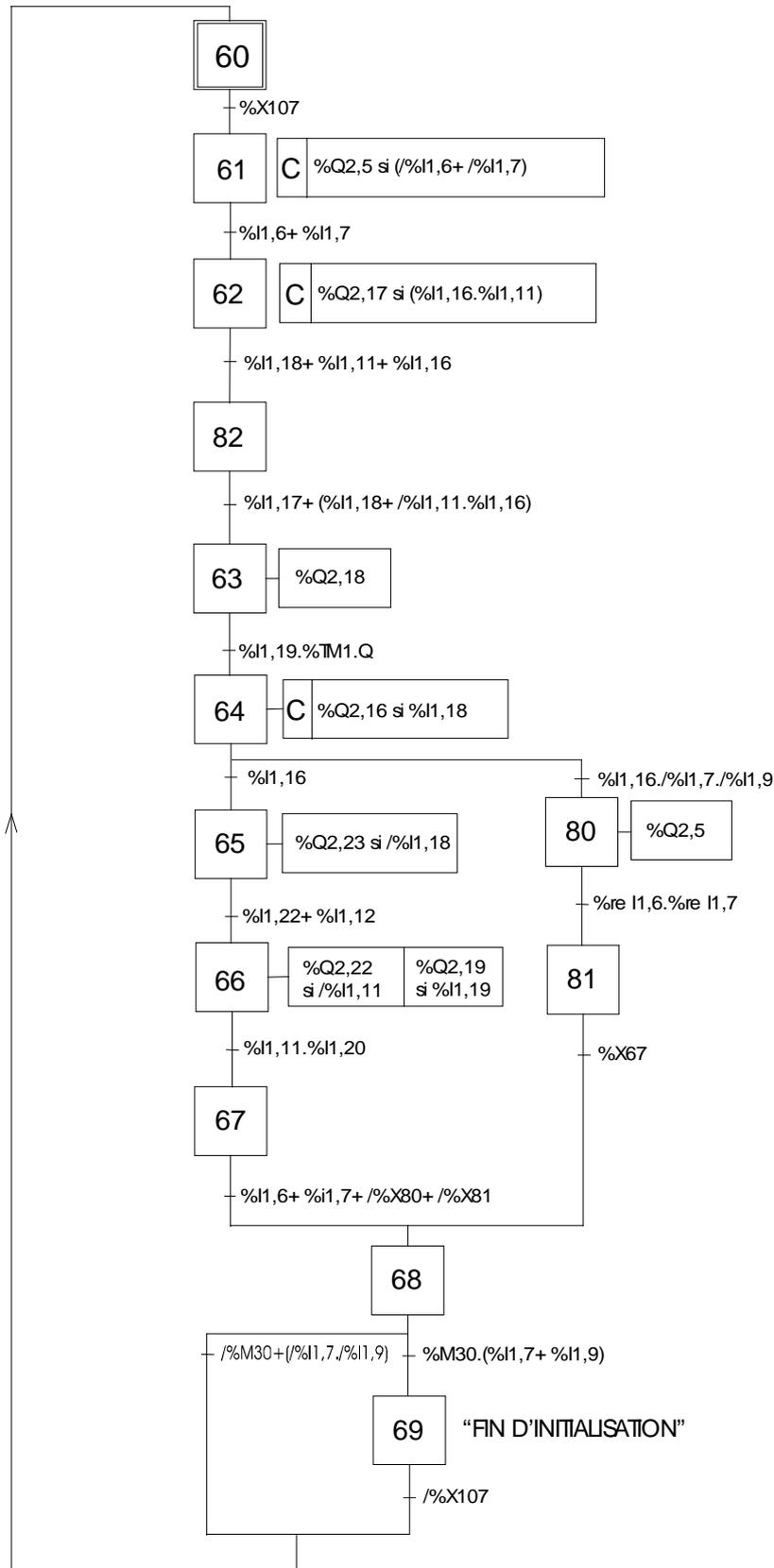
Tmalax= Temps de malaxage avant une reprise de production

4.11.2 Grafset de conduite (GC)



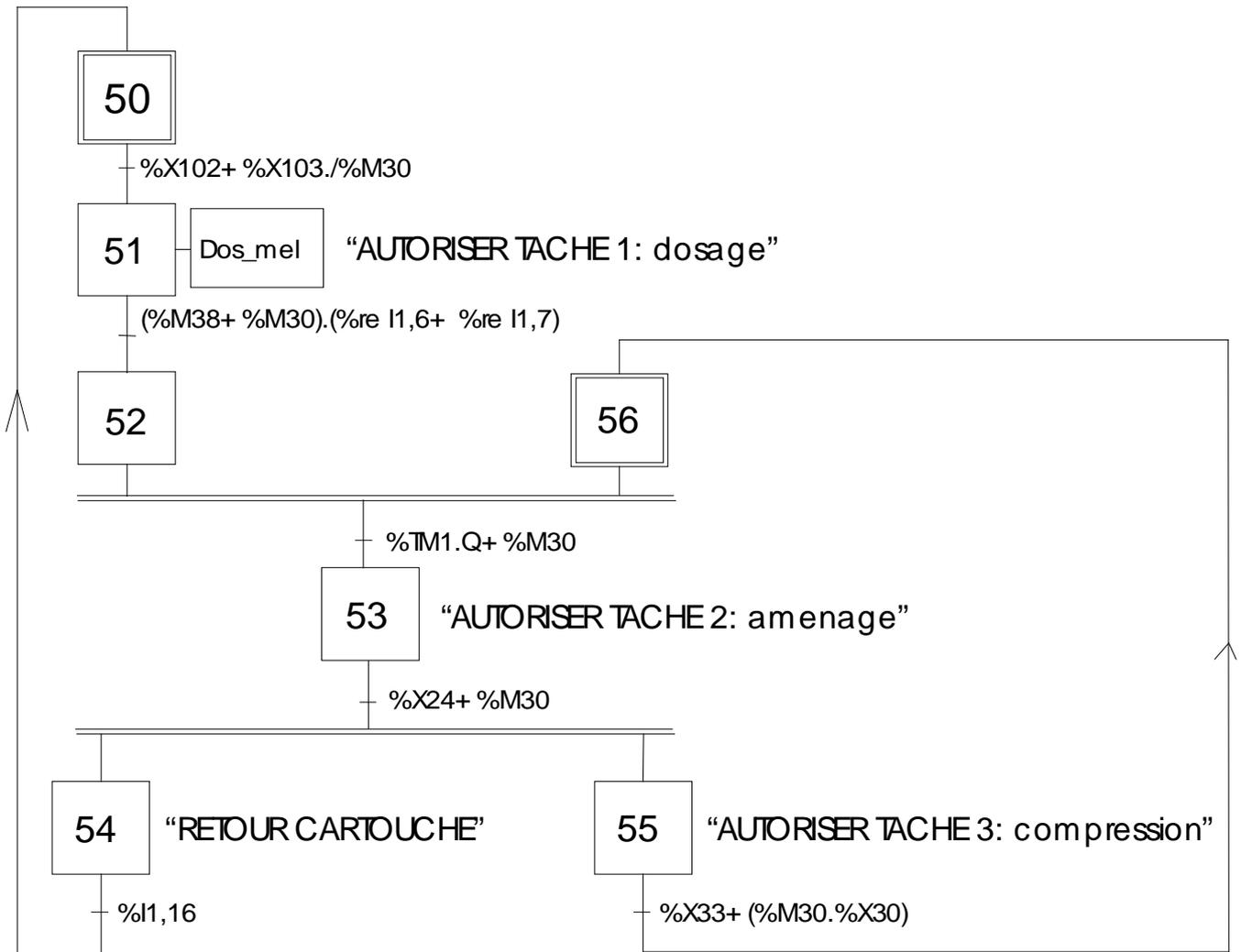
SI=Moul_vide.Cart_rec.Comp_hau.Ejec_hau.t.C1_index.C2_index.(Dos_indexDos_ferm)

4.11.3 Grafcet d'initialisation (GA6)

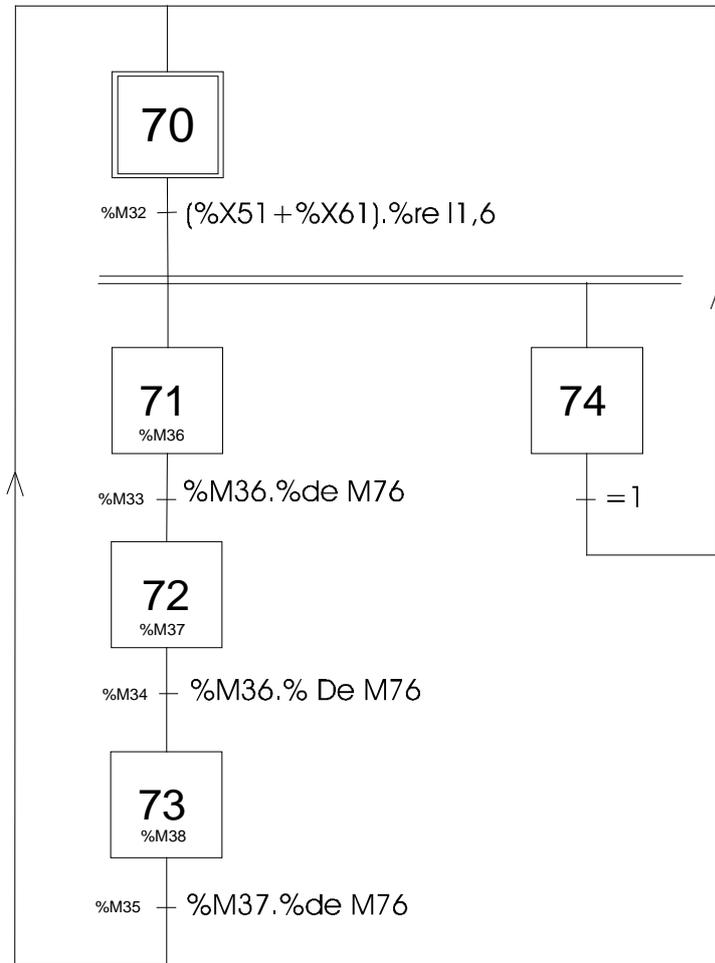


Moul_vide=((XA65+X31).Comp_des./prehuil+Moul_vide)./XA1./X64

4.11.4 Grafcet de coordination des tâches (GCT)

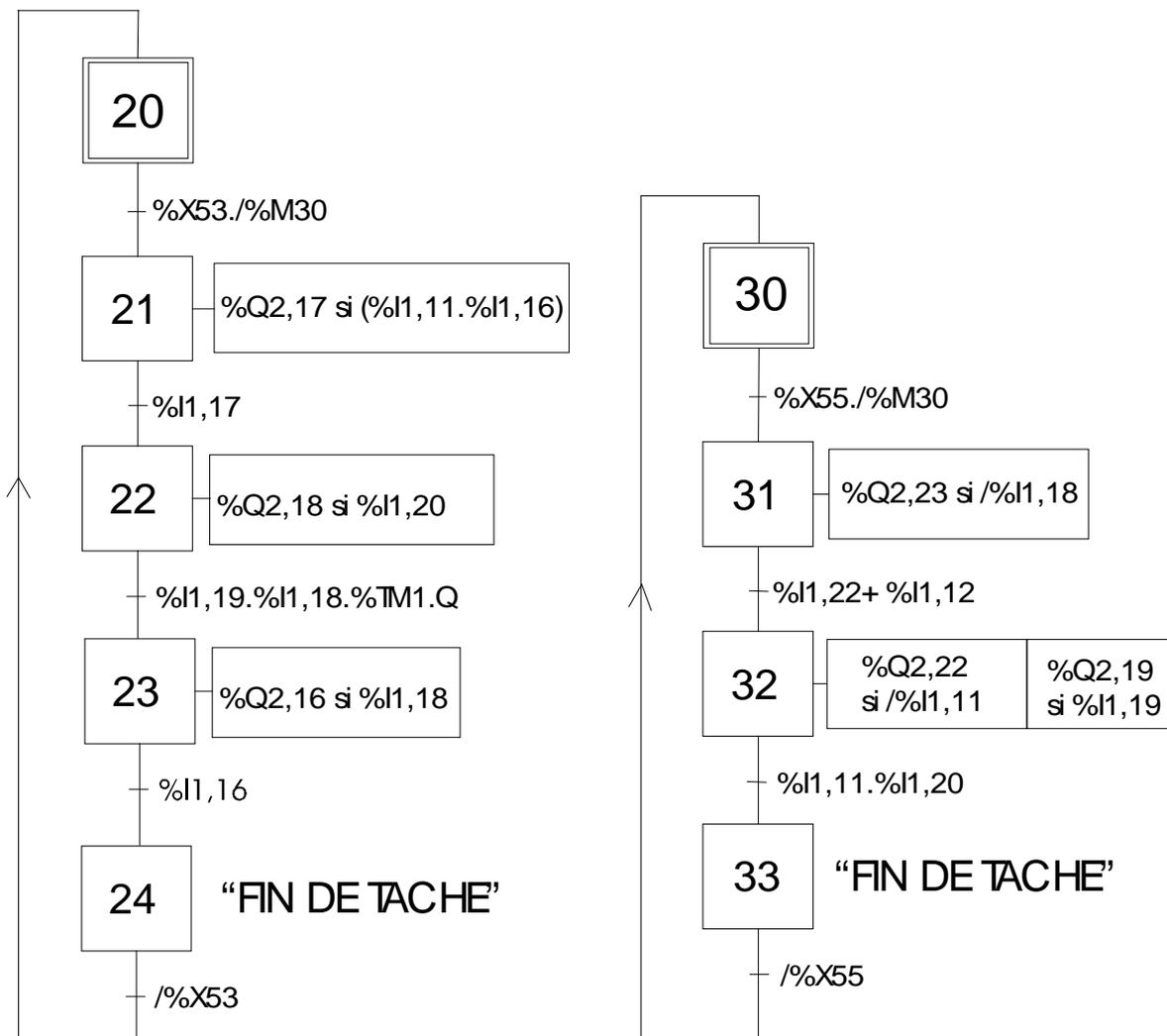


4.11.5 Grafcet (GT1)

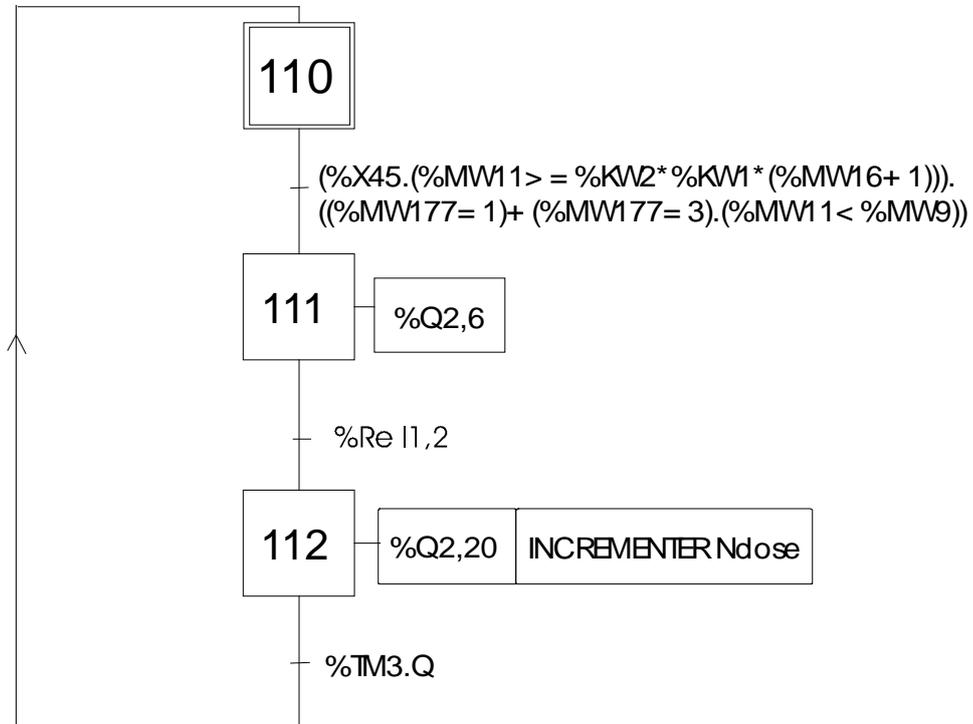


Dans PRL

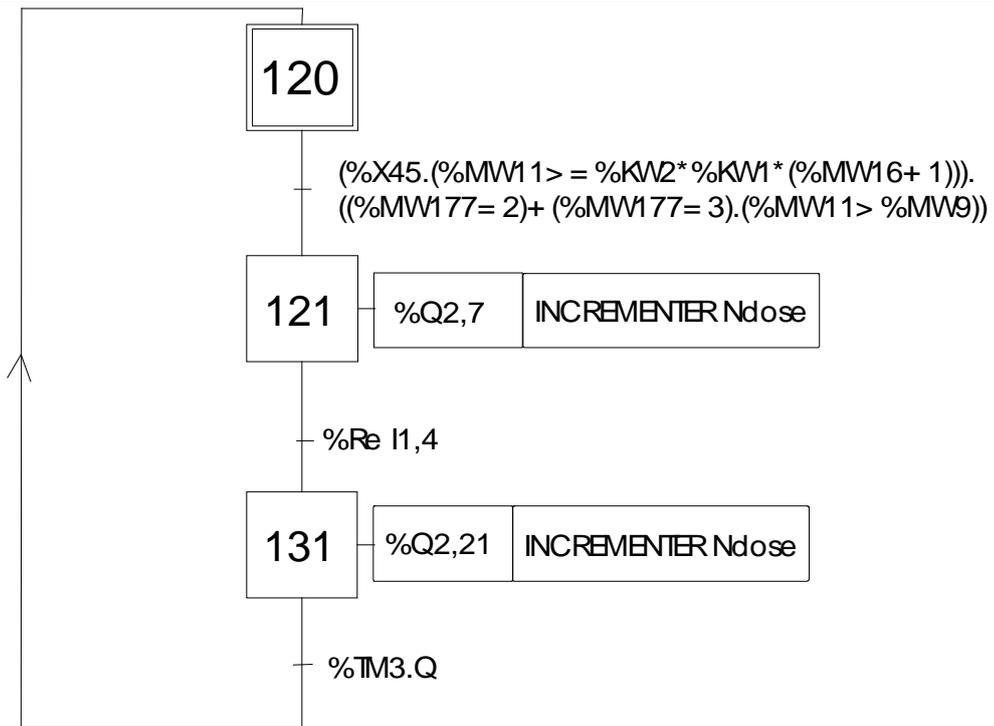
4.11.6 Graficets (GT2) & (GT3)



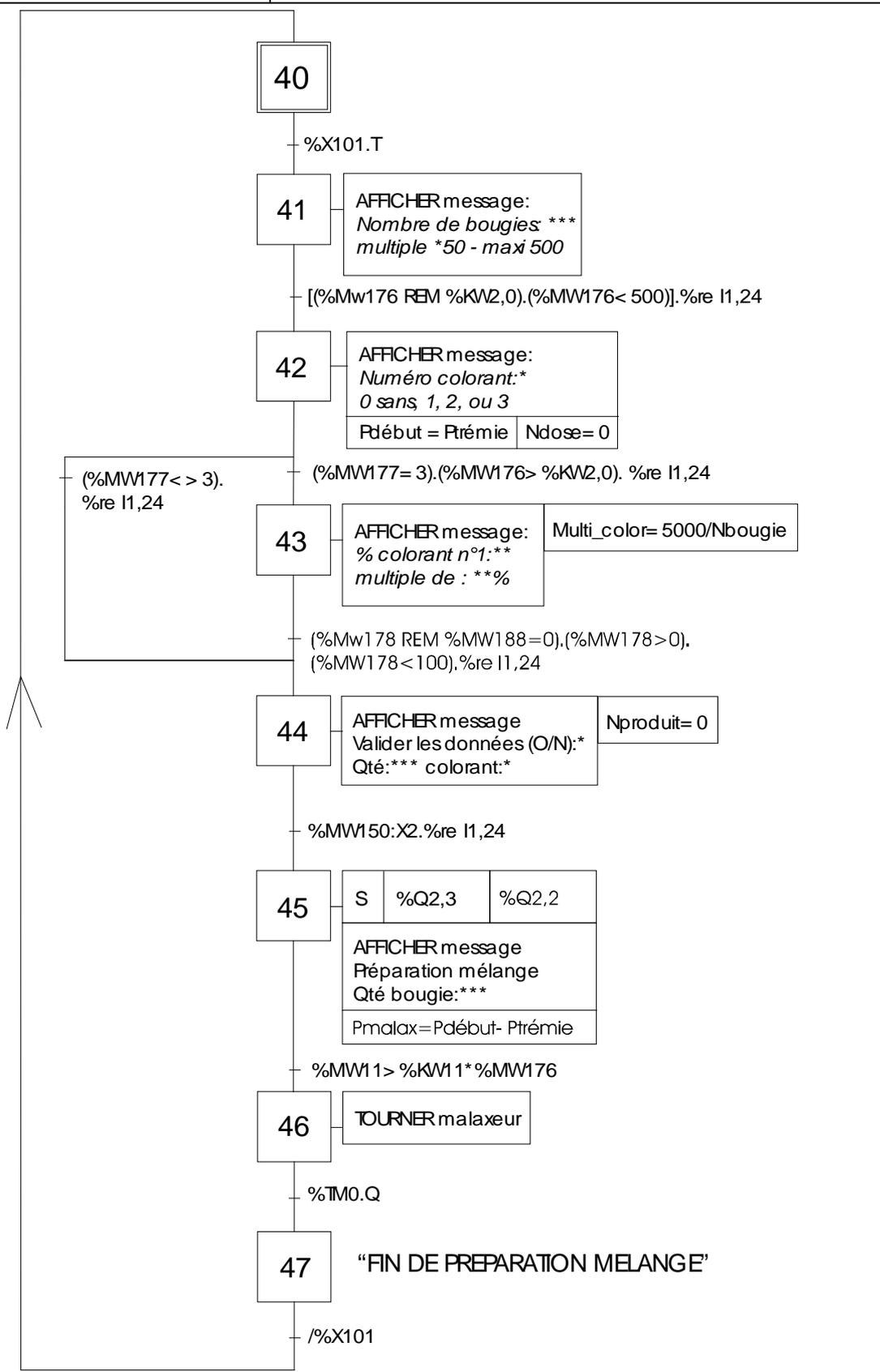
4.11.7 Grafset de dosage colorant 1 (GF21)



4.11.8 Grafset de dosage colorant 2 (GF22)



4.11.9 Grafset de remplissage du malaxeur (GF2)



IV-4.12. Liste des entrées / sorties

API 1	<i>Choix fonctionnel</i>	<i>Choix technologique</i>			<i>Entrées</i>
	Evénement	Techno	signal	Mnémono	Code API
TREMIE	Présence matière ds trémie	Capacitif	NO	Stoc_max	%I1,10
	Image du poids de matière	Jauge	Ana	Pes_poud	%IW0,2
DOSAGE	Doseur C1 indexé	Inductif	NO	C1_index	%I1,2
	Doseur C2 indexé	Inductif	NO	C2_index	%I1,4
COLORANT	Présence C1	Inductif	NO	Prés_c1	%I1,0
	Présence C2	Inductif	NO	Prés_c2	%I1,1
MALAXAGE	Malaxeur plein	Capacitif	NO	Mal_haut	%I1,8
	Malaxeur vide	Capacitif	NO	Mal_bas	%I1,9
DOSAGE	Doseur indexé	Inductif	NO	Dos_index	%I1,6
MELANGE	Doseur fermé	Inductif	NO	Dos_ferm	%I1,7
AMENAGE MELANGE	Cartouche sous le doseur	ILS	NO	Cart_rec	%I1,16
	poussoir avancé sur tapis	ILS	NO	Cart_ava	%I1,18
	Poussoir dégagé du piston	ILS	NO	Cart_mil	%I1,17
COMPRESSION MELANGE	Piston monté	Inductif	NO	Comp_hau	%I1,11
	Piston descendu	Inductif	NO	Comp_bas	%I1,12
	Pression bougie atteinte	Pressostat	NO	Preshuil	%I1,22
	Pression hydraulique	Jauge	Ana	Pres_hydro	%IW0,3
	Ejecteur descendu	ILS	NO	Ejec_bas	%I1,19
Ejecteur monté	ILS	NO	Ejec_haut	%I1,20	
SECURISER L'EQUIPEMENT	Carter 1 ouvert	à contact	NC	Carter1	%I3,1
	Carter 2 ouvert	à contact	NC	Carter2	%I3,2
	Défaut thermique			Def_therm	%I3,3
	Arrêt d'urgence pupitre	à contact	NC	Aru_pup	%I3,0
	Arrêt d'urgence machine	à contact	NC	Aru_mach	%I3,5
	Pression pneu insuffisante	Pressostat	NO	Prespneu	%I3,6
	Défaut Redondance			Def_red	%I3,7
	Défaut carte 1			K1_rearm	%I3,8
Défaut carte 2			K2_rearm	%I3,9	
PUPITRE	Point de vue de l'exploitation				
	<i>Choix fonctionnel</i>	<i>Choix technologique</i>			
	Action de conduite	Techno	signal	Mnémono	
	réarmement	BP bleu	NO	Réarm	%I1,23
	Validation mode	BP vert	NO	Valid	%I1,24
Inter Connexion	Autorisation machine 2 vers 1		NO	Autori 2-1	%I1.31

API 1	Choix technologique				Choix fonctionnel	Sorties
	Mnémo	Schéma	Préactionneurs	Actionneurs	Effecteurs	Code API
TREMIE	Vis_dos	KM3	Contacteur	Moteur AC	TOURNER Vis sans fin	%Q2,2
DOSAGE	Dos1_c1	KM7	Contacteur	Moteur DC	TOURNER Doseur C1	%Q2,6
	Souff_c1	3YV14	Distributeur 2/2 NF monostable		SOUFFLER Colorant C1	%Q2,19
COLORANT	Dos2_c2	KM8	Contacteur	Moteur DC	TOURNER Doseur C2	%Q2,7
	Souff_c2	4YV14	Distributeur 2/2 NF monostable		SOUFFLER Colorant C2	%Q2,20
MALAXAGE	Malaxeur	KM4	Contacteur	Moteur AC	TOURNER Malaxeur	%Q2,3
DOSAGE MELANGE	Dos_mél	KM6	Contacteur	Moteur DC	TOURNER Doseur mélange	%Q2,5
AMENAGE MELANGE	Rec_cart	2YV12	Distributeur	Vérin DE ϕ 20–250	RECULER Cartouche	%Q2,16
	Ava_cart	2YV14	5/2 bistable	pneumatique	AVANCER Cartouche	%Q2,17
	Conv_sort	KM5	Contacteur	Moteur AC	TRANSPORTER Cartouche	%Q2,4
	Pulvéris	5YV14	5/2 monostable	pneumatique	PULVERISER Hanicol	%Q2,24
COMPRESSION MELANGE	Mon_comp	7YV12	Distributeur	Vérin DE ϕ 40–125	MONTER Piston	%Q2,21
	Des_comp	7YV14	5/3 centre fermé	hydraulique	DESCENDRE Piston	%Q2,22
	Des_ejec	1YV14	Distributeur	Vérin SE ϕ 20–80	DESCENDRE Ejecteur	%Q2,18
	Mon_ejec	1YV12	3/2 monostable	pneumatique		%Q2,15
	Gr_hydro	KM2	Contacteur	Moteur AC	ALIMENTER Circuit	%Q2,1
PUPITRE	Point de vue de l'exploitation					
	<i>Choix technologique</i>			<i>Choix fonctionnel</i>		
	Mnémo	Schéma	Actionneur	Message		
	CdG	Relais de sécurité		Autoriser l'énergie de puissance sur la PO		%Q2,0
	Ver_verte	H1	Verrine verte	Production		%Q2,24
	Ver_orange	H2	Verrine orange	Manque matière		%Q2,25
Ver_rouge	H3	Verrine rouge	Défaut		%Q2,26	
Inter Connexion	Autori 1-2			Autorisation machine 1 vers 2		%Q2,11