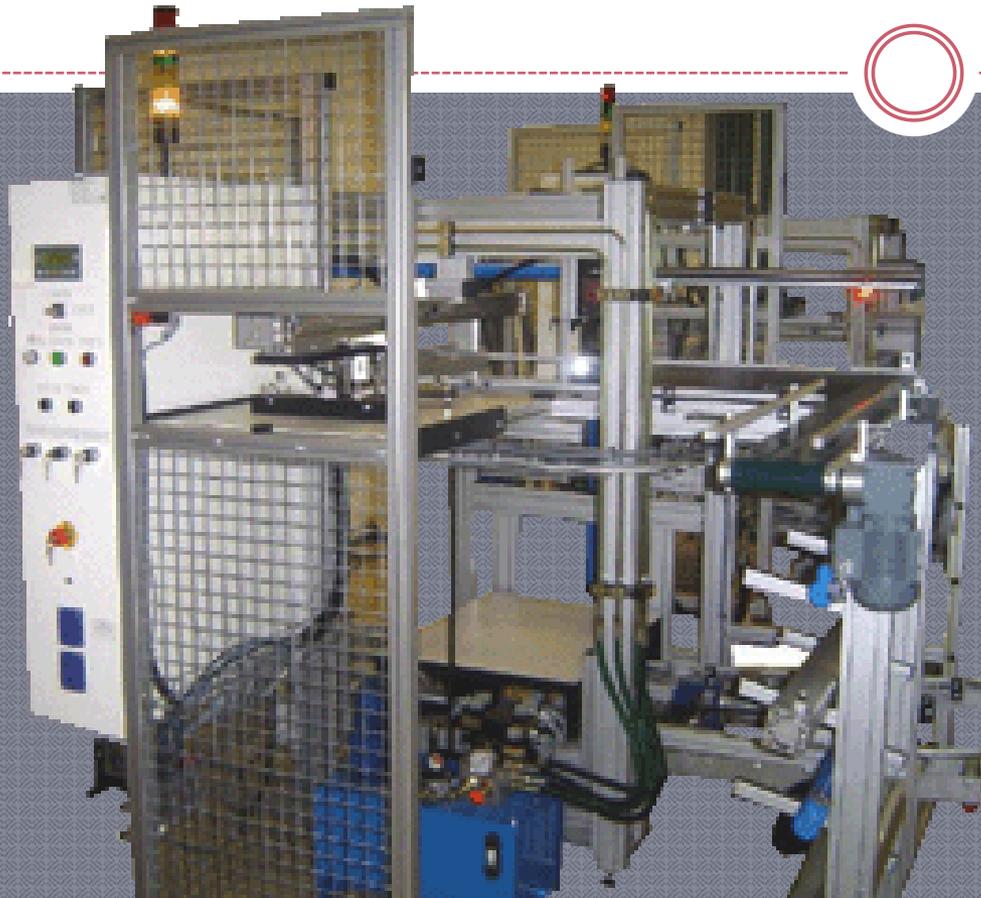


# PALETTISEUR MPI 300

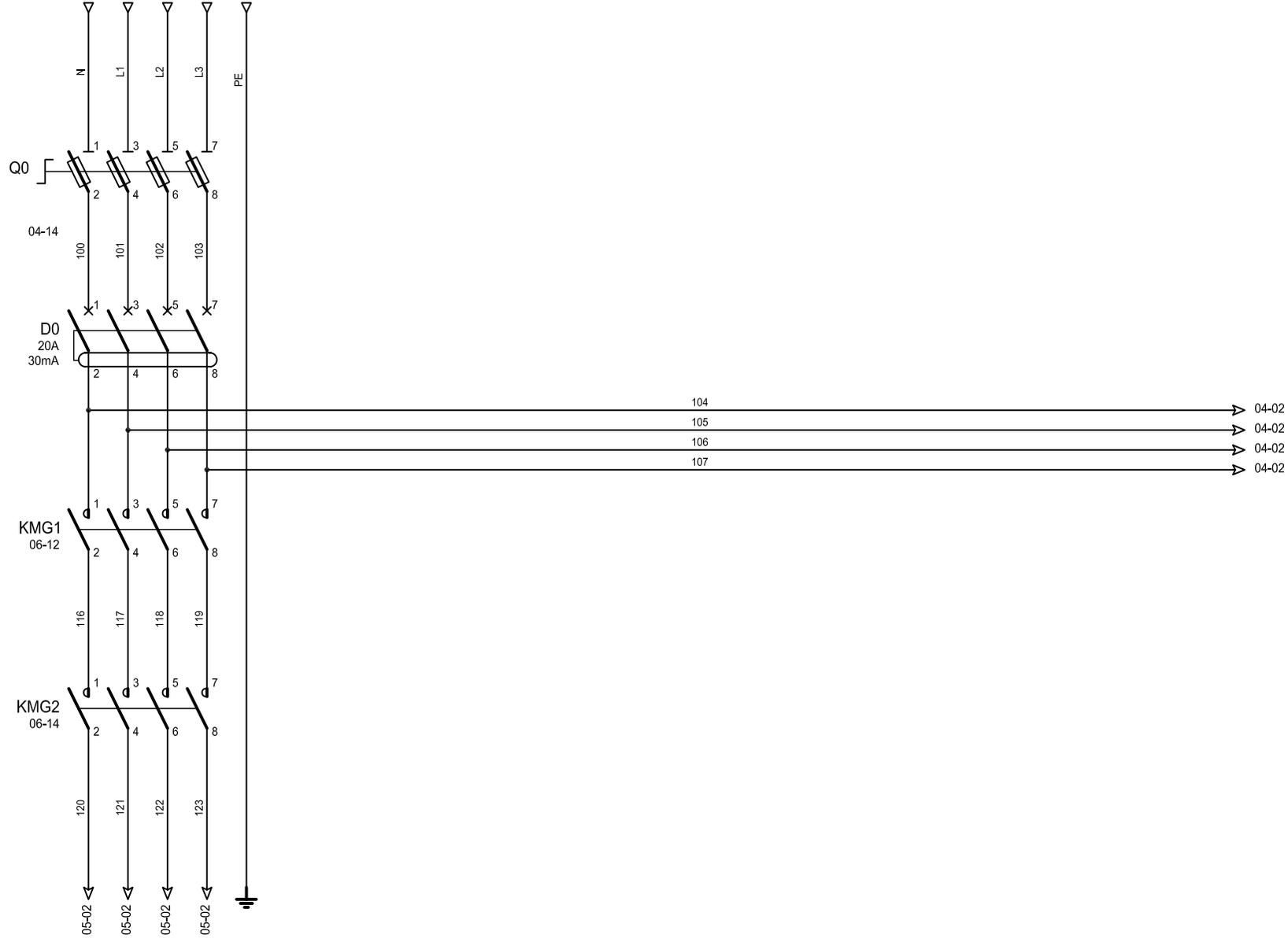


Dossier  
Technique

# Schémas ELECTRIQUE

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

CHAINE ALIMENTATION ELECTRIQUE  
400 VOLTS TRIPHASE  
+ NEUTRE + TERRE



**PALETTISEUR**

Alimentation Générale

ELC01MPI300-C

FOLIO N°

03

◀ 01  
Logiciel SEE v. 3.00  
04 ▶

**Didatec Techn.**

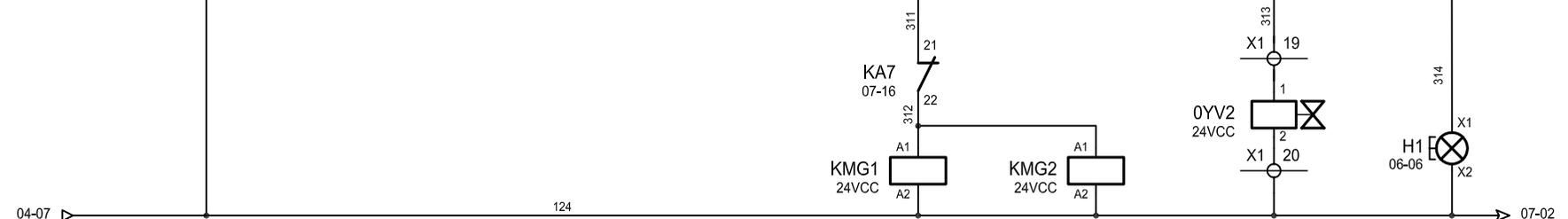
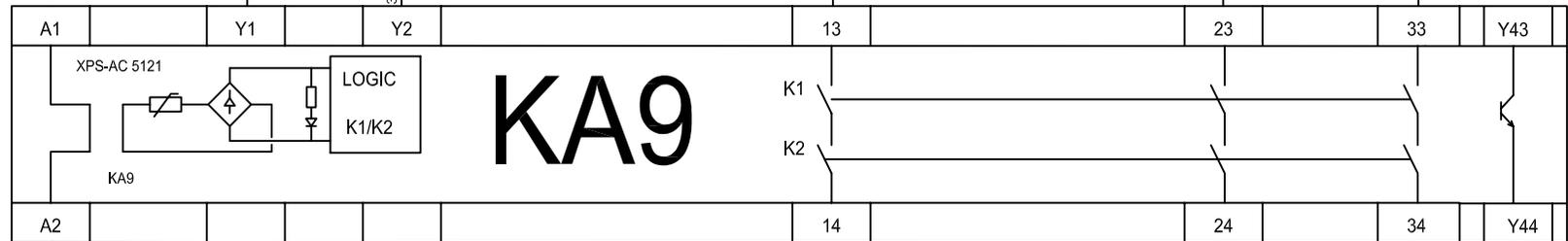
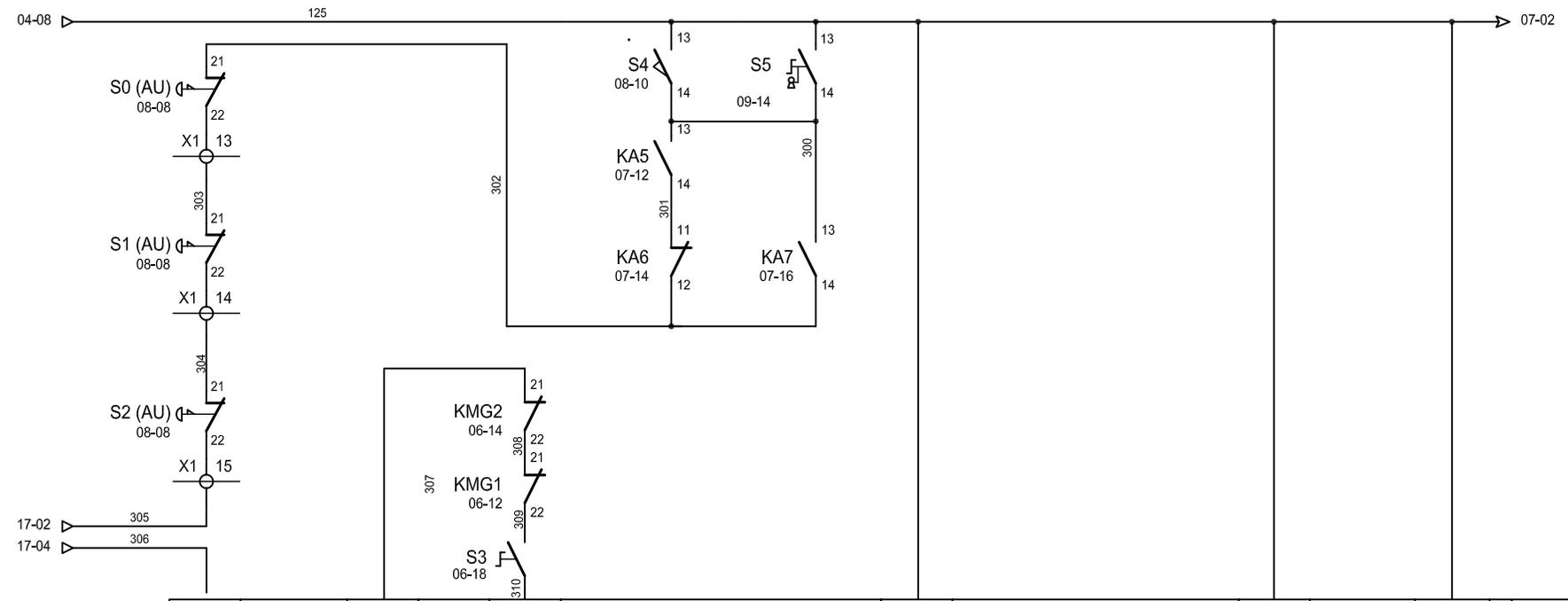
Z-A du Parc  
42490 FRAISSES  
Tel : 04 77 10 10 10  
Fax : 04 77 61 56 49

A	19/12/2005	DATE	IND
		CREATION DU DOSSIER	LIBELLE
		IRIS SYSTEMES	CONCEPTEUR





01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		CHAINE DES ARRETS D'URGENCE						capteur porte evac palettes + commutateur activ/ desactiv securité porte coffret		COMMANDE CONTACTEURS GENERAUX				module d'alimentation et de mise en pression progressive pneumatique		ALIM. 24VCC VOYANT En energie	



13 - 14 06-12  
23 - 24 06-16  
25 - 26 06-18

1 - 2 03-04  
3 - 4 03-04  
5 - 6 03-04  
7 - 8 03-04  
21 - 22 06-06  
13 - 14 09-16  
33 - 34 04-17

1 - 2 03-04  
3 - 4 03-04  
5 - 6 03-04  
7 - 8 03-04  
21 - 22 06-06  
13 - 14 09-16  
33 - 34 04-17

# PALETTISEUR

Télécommande Circuit  
de Sécurité

ELC01MPI300-C

**Didatec Techn.**

Z.A du Parc  
42490 FRAISSES  
Tel : 04 77 10 10 10  
Fax : 04 77 61 56 49

FOLIO N°  
06

Logiciel SEE v. 3.00

CONCEPTEUR

LIBELLE

DATE

IND

CREATION DU DOSSIER

DATE





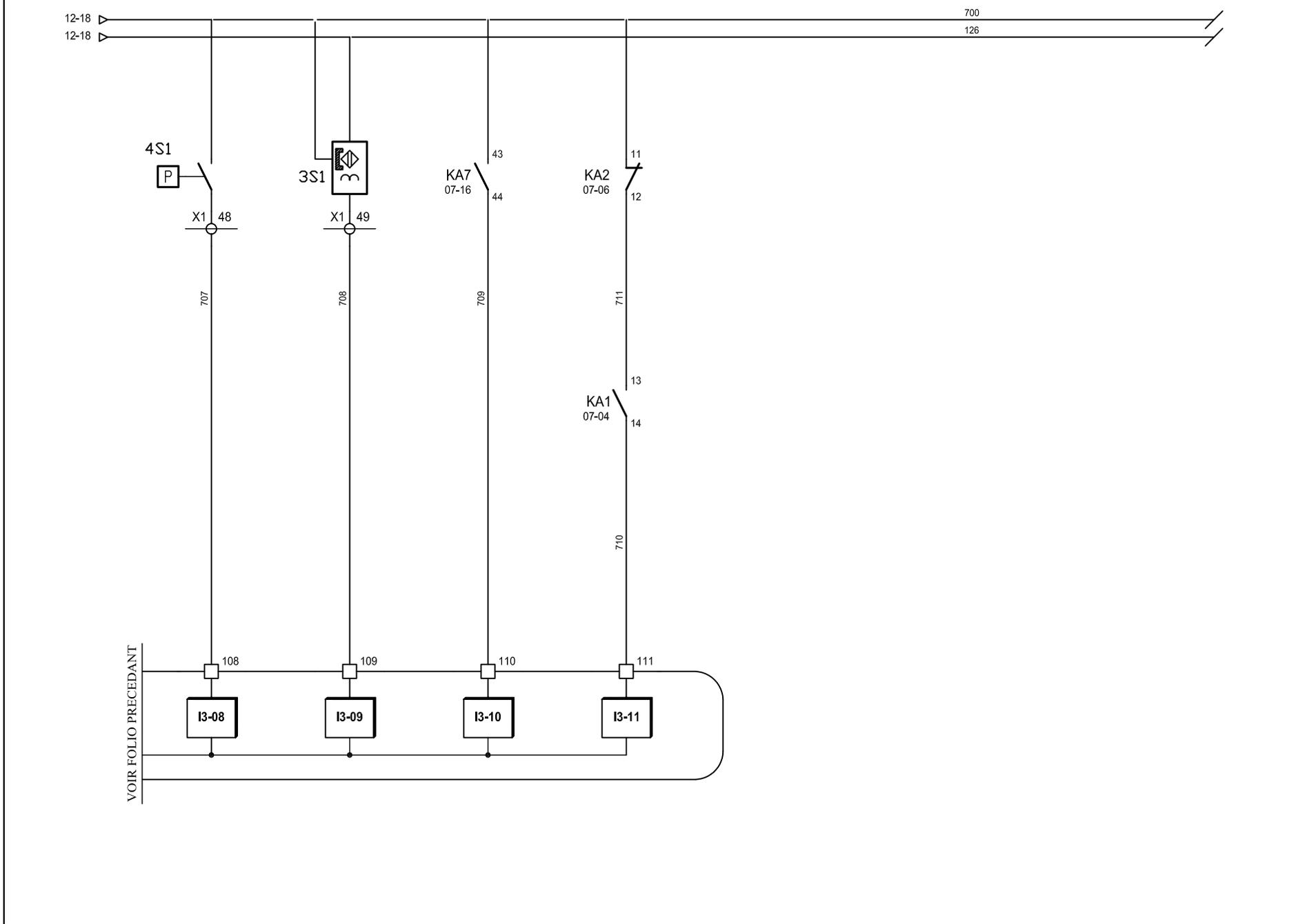








01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		PRESSOSTAT PREHENSEUR INTERCALAIRE		CAPTEUR POSITIONNEUR POSITION TRANSFERT		RELAIS AUXILIAIRE DEMANDE ARRET EVAC PALETTE		RELAIS AUXILIAIRE CAPTEUR VOLET APPRO PALETTE									



<b>PALETTISEUR</b>		FOLIO N° <b>13</b>	
		Logiciel SSEE v. 3.00	
<b>Carte d'entrées 3</b>		<b>ELC01MPI300-C</b>	
		M.M CONCEPTEUR	
IND		LIBELLE	
A		CREATION DU DOSSIER	
19/12/2005		DATE	
<b>Didatec Techn.</b> Z-A du Parc 42490 FRAISSES Tel : 04 77 10 10 10 Fax : 04 77 61 56 49			









X1

200	1	05-04	200
201	2	05-05	201
202	3	05-05	202
205	4	05-08	205
206	5	05-08	206
207	6	05-11	207
208	7	05-11	208
209	8	05-12	209
211	9	05-16	211
212	10	05-16	212
213	11	05-17	213
214	12	05-17	214
303	13	06-04	303
304	14	06-04	304
305	15	06-04	305
502	16	06-08	502
503	17	06-08	503
504	18	06-08	504
313	19	06-16	313
124	20	06-16	124
125	21	07-03	125
400	22	07-04	400
401	23	07-06	401
402	24	07-08	402
403	25	07-10	403
404	26	07-12	404
405	27	07-14	405
500	28	06-06	500
501	29	06-06	501
600	30	11-05	600
408	31	07-18	408
808	32	14-12	808
809	33	14-12	809
614	34	11-08	614
615	35	11-08	615
616	36	11-10	616
617	37	11-12	617
126	38	11-05	126
618	39	11-16	618
619	40	11-18	619
700	41	12-04	700
701	42	12-06	701
702	43	12-08	702
703	44	12-10	703
704	45	12-12	704
705	46	12-16	705
706	47	12-18	706
707	48	13-04	707
708	49	13-06	708
128	50	14-06	128
803	51	14-06	803
8110	52	14-16	8110
812	53	14-18	812
813	54	15-04	813
814	55	15-06	814

**Didatec Techn.**

Z-A du Parc  
42490 FRAISSES  
Tel : 04 77 10 10 10  
Fax : 04 77 61 56 49

**PALETTISEUR**

Bornier : X1  
X1 - 1/1

**ELC01MPI300-C**

FOLIO N°

18

◀ 17

19 ▶

Logiciel SEE v. 3.00

19/12/2005

DATE

A

IND

CREATION DU DOSSIER

LIBELLE

M.M

CONCEPTEUR

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

	X2																
	21	07-04	125														
	22	07-04	400														
	21	07-06	125														
	23	07-06	401														
	PE																
	21	07-18	125														
	31	07-18	408														
	32	14-11	808														
	33	14-11	809														
	PE																
	30	11-05	600														
	34	11-05	614														
	30	11-11	600														
	37	11-11	617														
	38	11-11	126														
	30	11-15	600														
	38	11-15	126														
	39	11-15	618														
	38	12-05	126														
	41	12-05	700														
	42	12-05	701														
	38	12-07	126														
	41	12-07	700														
	43	12-07	702														
	38	12-09	126														
	41	12-09	700														
	44	12-09	703														
	38	12-11	126														
	41	12-11	700														
	45	12-11	704														

<b>Didatec Techn.</b> Z.A du Parc 42490 FRAISSES Tel : 04 77 10 10 10 Fax : 04 77 61 56 49	<b>PALETTISEUR</b>	
	BORNIER : X2 X2-1/1	
BOITIER "RACCORDEMENT CAPTEURS"		FOLIO N° <b>19</b>
A IND	19/12/2005 DATE	ELC01MPI300-C
CREATION DU DOSSIER LIBELLE	M.M CONCEPTEUR	Logiciel SEE v. 3.00 ◀ 18      ▶ 20

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--

	X3	200
1	05-04	201
2	05-04	202
3	05-05	
PE	05-03	

**Didatec Techn.**

Z-A du Parc  
 42490 FRAISSES  
 Tel : 04 77 10 10 10  
 Fax : 04 77 61 56 49

**PALETTISEUR**

**BORNIER : X3  
 X3-1/1**

**BOITIER "BRANCHEMENT MOTEUR POMPE"**

**ELC01MPI300-C**

FOLIO N°

20

◀ 19

21 ▶

Logiciel SEE v. 3.00

M.M

CONCEPTEUR

CREATION DU DOSSIER

LIBELLE

DATE

IND

A

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--

X4	211
9 05-16	212
10 05-16	213
11 05-17	214
12 05-17	
PE 05-15	

**Didatec Techn.**

Z-A du Parc  
42490 FRAISSES  
Tel : 04 77 10 10 10  
Fax : 04 77 61 56 49

**PALETTISEUR**

**BORNIER : X4  
X4-1/1**

**BOITIER "BRANCHEMENT VERIN ELECTRIQUE"**

**ELC01MPI300-C**

FOLIO N°

21

◀ 20

22 ▶

Logiciel SEE v. 3.00

M.M

CONCEPTEUR

CREATION DU DOSSIER

LIBELLE

DATE

IND

A

19/12/2005

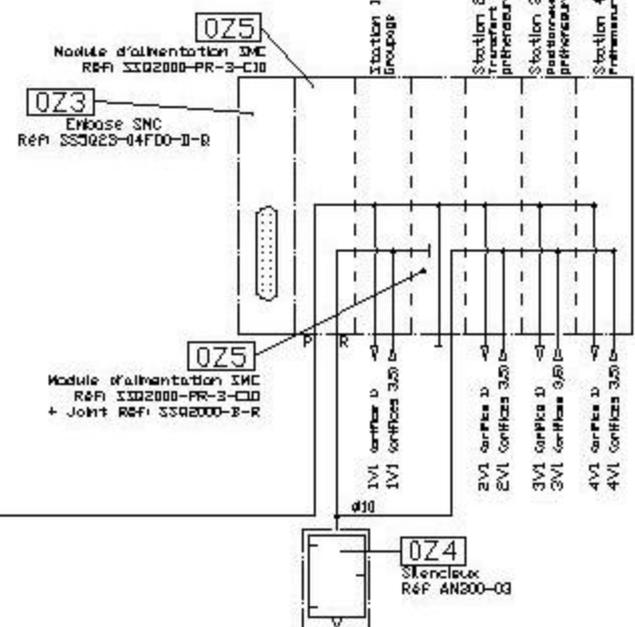
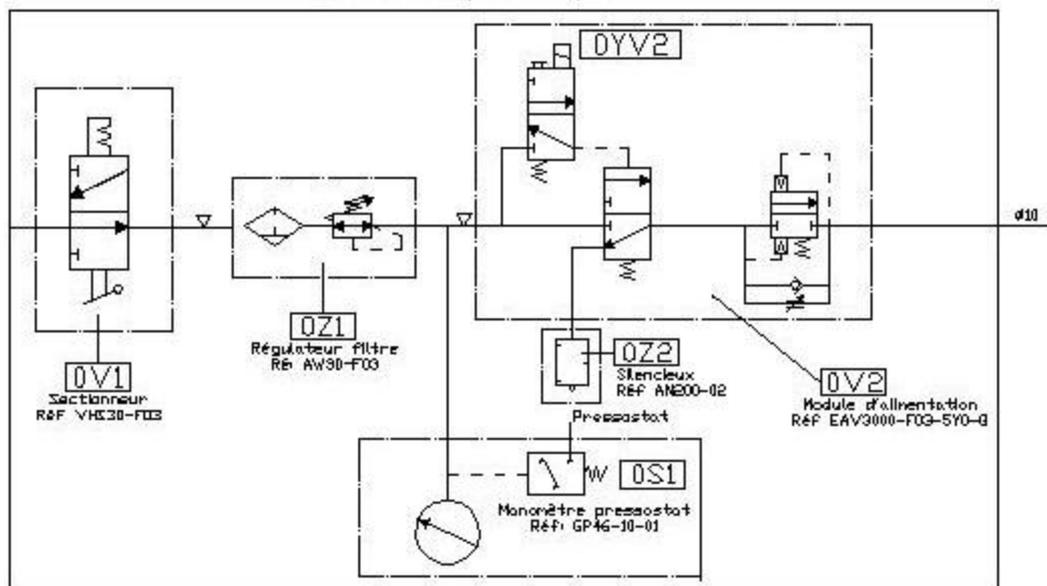


**Schémas**

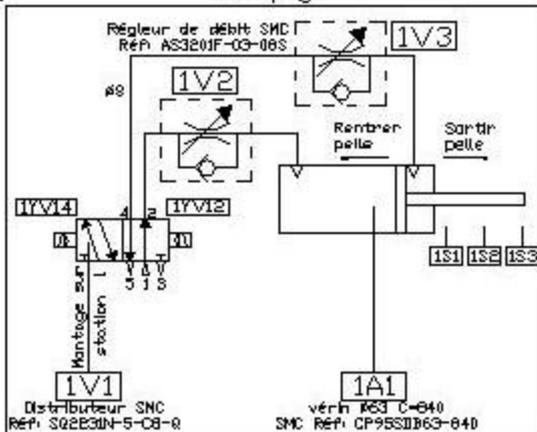
**PNEUMATIQUE**

Alimentation réseau air comprimé 6-10 bars tuyau Ø10

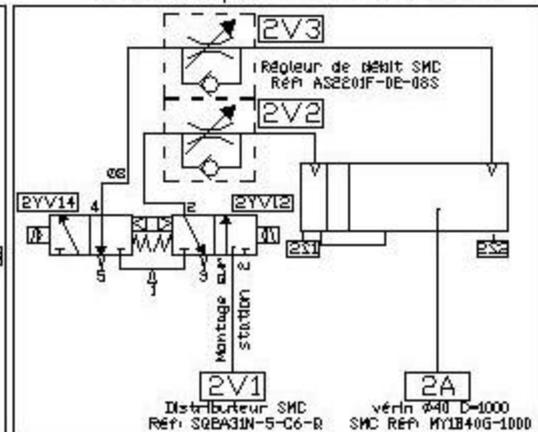
### Alimentation pneumatique



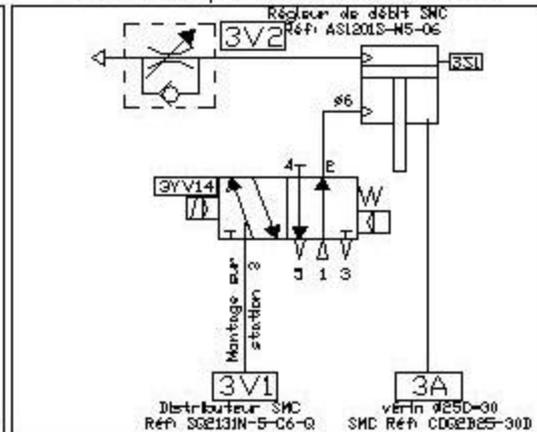
### Groupage



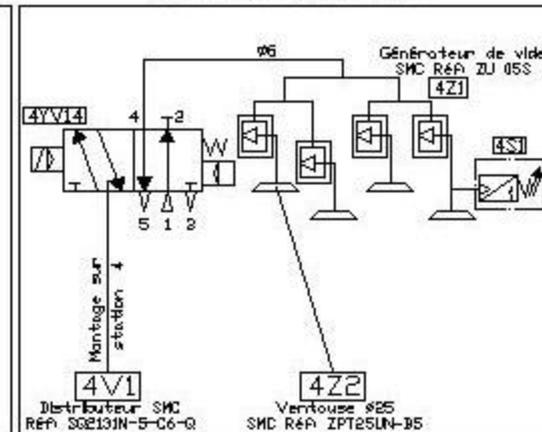
### Transfert préhenseur Intercalaire



### Positionneur préhenseur Intercalaire



### Préhenseur Intercalaire



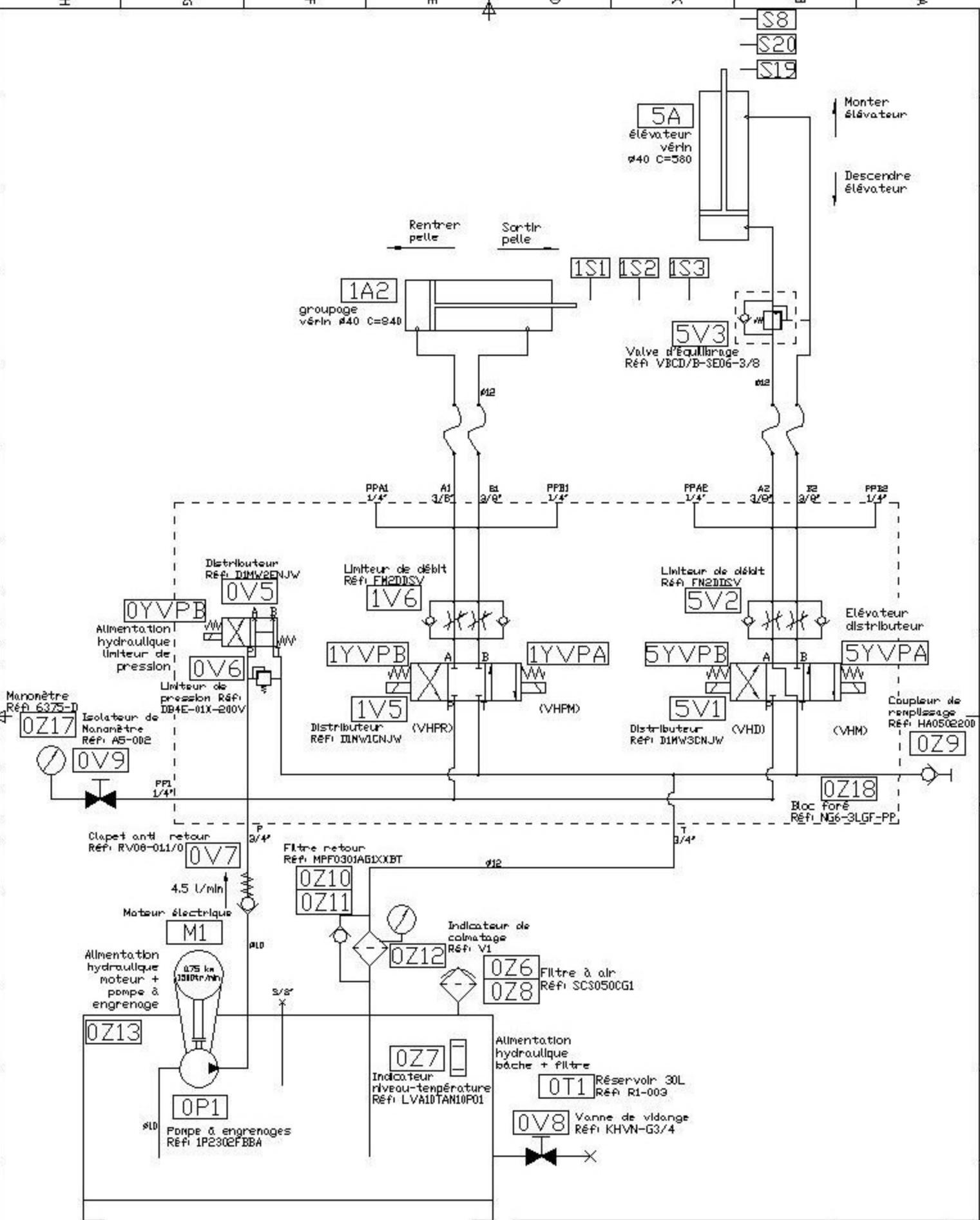
Dessinateur - Libraire		DATE	NOM	Ind.
DIDATEC TECHNOLOGIE		N°		
PALETTISEUR MPI300		<input type="checkbox"/> 1/3 <input type="checkbox"/> 2/3 <input checked="" type="checkbox"/> 3/3		
SCHEMA PNEUMATIQUE		A4		
Calculateur de pneumatique de l'U.S. L.C. ne peut être responsable en cas d'erreur de conception		Leds	Unités	Dispositifs

## NOMENCLATURE PNEUMATIQUE - PALETTISEUR MPI 300

repère	Libellé	Référence	Fournisseur	Quantite	Remarque
0V1	SECTIONNEUR 3/2	VHS30-F03	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0V2	MODULE D'ALIMENTATION	EAV3000-F03-5YO-Q	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
1V1	ELECTRODISTRIBUTEUR 5/2 BI 24 VCC	SQ2231N-5-C8-Q	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
1V2 et 1V3	REGLEUR DE DEBIT BANJO R3/8 Ø08	AS3201F-03-08S	SMC PNEUMATIQUE S.A.	2	
2V1	ELECTRODISTRIBUTEUR 2 X 3/2 NF/NF 24 VCC	SQ2A31N-5-C6-Q	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
2V2 et 2V3	REGLEUR DE DEBIT BANJO 1/4 Ø8	AS2201F-02-08S	SMC PNEUMATIQUE S.A.	2	
3V1 et 4V1	ELECTRODISTRIBUTEUR 5/2 MONO 24 VCC	SQ2131N-5-C6-Q	SMC PNEUMATIQUE S.A.	2	
3V2	REGLEUR DE DEBIT M5 Ø6	AS1201S-M5-06	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0S1	MANOMETRE PRESOSTAT G 1/8	GP46-10-01	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
4S1	PRESSOSTAT VACCUOSTAT	PS1100R-06-4	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
	REGULATEUR FILTRE G 3/8	AW30-F03	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0Z1	ENTRETOISE	Y300T	SMC PNEUMATIQUE S.A.	2	
0Z2	SILENCIEUX R 1/4	AN200-02	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0Z3	EMBASE SQ 2000 4 STATIONS	SS5Q23-04FDO-D-Q	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0Z4	SILENCIEUX R 3/8	AN300-03	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
	MODULE D'ALIMENTATION	SSQ2000-PR-3-C10	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
0Z5	JOINT DE SÉPARATION	SSQ2000-B-R	SMC PNEUMATIQUE S.A.	2	
4Z1	GENERATEUR DE VIDE	ZU 05S	SMC PNEUMATIQUE S.A.	4	
4Z2	VENTOUSE PLATE NBR Ø25 M5	ZPT25UN-B5	SMC PNEUMATIQUE S.A.	4	
1A1	VERIN TYPE CP 95 Ø63 C=840 MM	CP95SDB63-840	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
	VERIN SANS TIGE Ø40 C=1000	MY1B40G-1000	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	
2A	BRIDES POUR FIXATION DE VERIN MYIB	MYS32 A	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	KIT DE DEUX BRIDES
3A	VERIN COMPACT Ø25 C=30	CDQ2B25-30D	SMC PNEUMATIQUE S.A.	1	

# Schémas

# HYDRAULIQUE



Pression = 80 bars  
 Raccords : DIN L  
 RAL : PANTONE 300

Didatec - Libération		DATE	NOM	Ind.
	<b>DIDATEC</b> <b>TECHNOLOGIE</b>	N°		
	<b>PALETTISEUR MPI300</b> <b>SCHEMA HYDRAULIQUE</b>	10 opérations de l'opérateur 10 opérations de l'opérateur 10 opérations de l'opérateur		<input checked="" type="checkbox"/> <b>A4</b>
Les documents produits par DIDATEC sont la propriété de DIDATEC. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de DIDATEC est formellement interdite.		Leds 22/10/2012	Dessiné par 10000310000000	

## NOMENCLATURE HYDRAULIQUE

Rep	Qté	Désignation	Référence	Fournisseur
0T1	2	Réservoir 30L	R1-003	EDH
0Z7	2	Indicateur de niveau et température	LVA10TAM10P01	MP FILTRI
0Z6	2	Filtre à air SPIN ON	SCS 050CG1	MP FILTRI
0Z8	2	Cartouche SPIN ON	CS 050 P10A	MP FILTRI
0V8	2	Vanne de vidange avec bouchon	KHVN-G3/4	HYDAC
0Z9	2	Coupleur de remplissage	HA0502200	GROMEL
0Z10	2	Filtre retour	MPF0301AG1XXBT	MP FILTRI
0Z11	2	Cartouche 10 micron	MF030.1A10HB	MP FILTRI
0Z12	2	indicateur de colmatage visuel	V1	MP FILTRI
M1	2	Moteur électrique	0.75 Kw IP55 B5	STM
0Z13	2	Accouplement pompe	SGEA01M03048	MP FILTRI
0Z14	2	Flector	EGE0GS	MP FILTRI
0Z15	2	Accouplement moteur	SGEA01FS100	MP FILTRI
0Z16	2	Lanterne	LMC200MFS1004S	MP FILTRI
0P1	2	Pompe à engrenages	1P2302FBBA	CONTARINI
0V7	2	Clapet anti retour	RV08-01.1/0	HYDAC
0V9	2	Isolateur de manomètre	A5-002	EDH
0Z17	2	Manomètre 0-160B diam.63 vertical	6375-D	ATM
0Z18	2	Bloc foré NG6 3 avec PP + implentation DB4E	NG6-3LGF-PP	NUMERHYD
0V6	2	Limiteur de pression réglable de 20 à 200 bar	DB4E-01X-200V	HYDAC
0V5	2	Distributeur NG6 4/2 + prises avec LED	D1MW2ENJW	PARKER
1V5	2	Distributeur NG6 4/3 + prises avec LED	D1MW1CNJW	PARKER
5V1	2	Distributeur NG6 4/3 + prises avec LED	D1MW3CNJW	PARKER
1V6 ET 5V2	4	Limiteur de débit NG6 unidirectionnel	FM2DDSV	PARKER
5V3	2	Valve d'équilibrage flasquée	VBCD/B-SE 06- 3/8	CONTARINI
5A	1	Verin 50/40x25 course 580	Cilindro 50/40x25x580	CONTARINI
1A2	1	Verin 50/40x25 course 840	Cilindro 50/40x25x840	CONTARINI

# GRAFSETS

## Point de vue système

GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT

CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES

ELEVATEUR PALETTES

CHARGEMENT DES BOITES

DEPOSE DES INTERCALAIRES

# GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT

PZ *PC hors énergie*

Machine sous tension

A5 *Préparation pour remise en route après défaillance*

CI = Elévateur position basse . Pelle sortie . Transfert intercalaire poste prise . Taquet position initiale . / Défaut

/Défaut . CI . Commutateur Init . BP Marche /Défaut . /CI . (Commutateur Auto + Commutateur Manu)

A6 *Mode d'Initialisation des Graphes*

Initialisation terminée

Point de vue système

A1 *Arrêt dans l'état initial*

/Défaut . CI . Commutateur Auto . BP Marche Commutateur Manu

F1 *Mode de marche automatique*

(BP Arrêt + Défaut) . Commutateur Auto + Demande d'évacuation palette (BP Arrêt + Défaut) . /Commutateur Auto

A3 *Arrêt des opérateurs*

Acquittement Défaut (BP Arrêt) + /Défaut . /Demande d'évacuation palette + Capteur porte évacuation palette

F4 *Mode de marche manuelle*

A4 *Attente de remise en route*

(/Défaut + /Capteur porte évacuation palette) . BP Marche Commutateur Auto Commutateur Init . CI . BP Marche

Syst

PO

PC

# GRAFSET N°1 : CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES

MW1

SR1

## POINT DE VUE SYSTEME

Syst

PO

PC

0

Élévateur position basse . Etape X10

1

ATTENTE DE PALETTE EN ZONE DE CHARGEMENT

2

Palette au poste de chargement . / Palette au zone d'évacuation

TRANSFERT PALETTE

Tempo = 4s

3

TRANSFERT PALETTE

Taquet position initiale

4

TRANSFERT PALETTE

Tempo = 4s

5

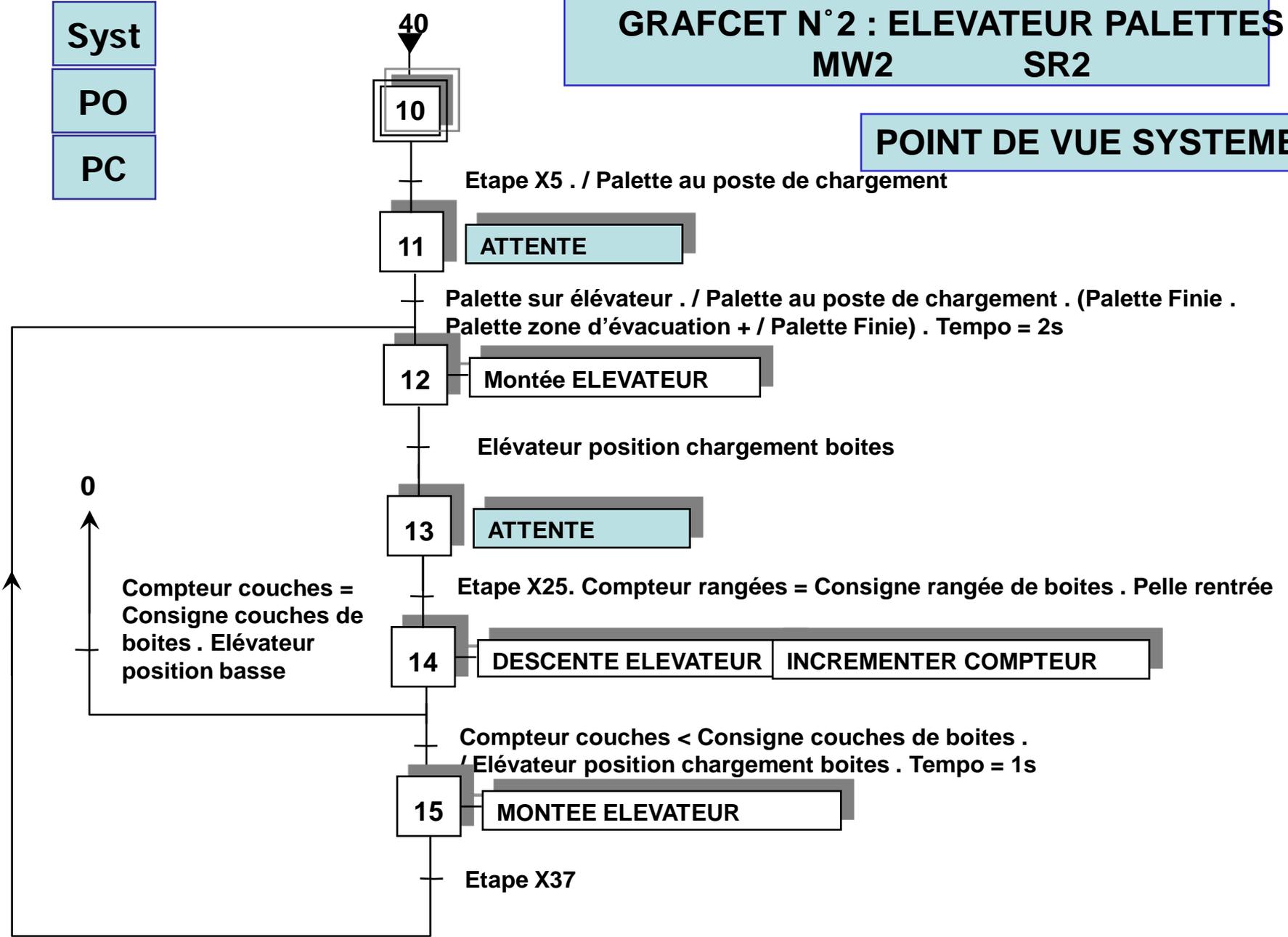
TRANSFERT PALETTE

Taquet position initiale . (Palette Finie . Palette zone d'évacuation + / Palette Finie)

Syst  
PO  
PC

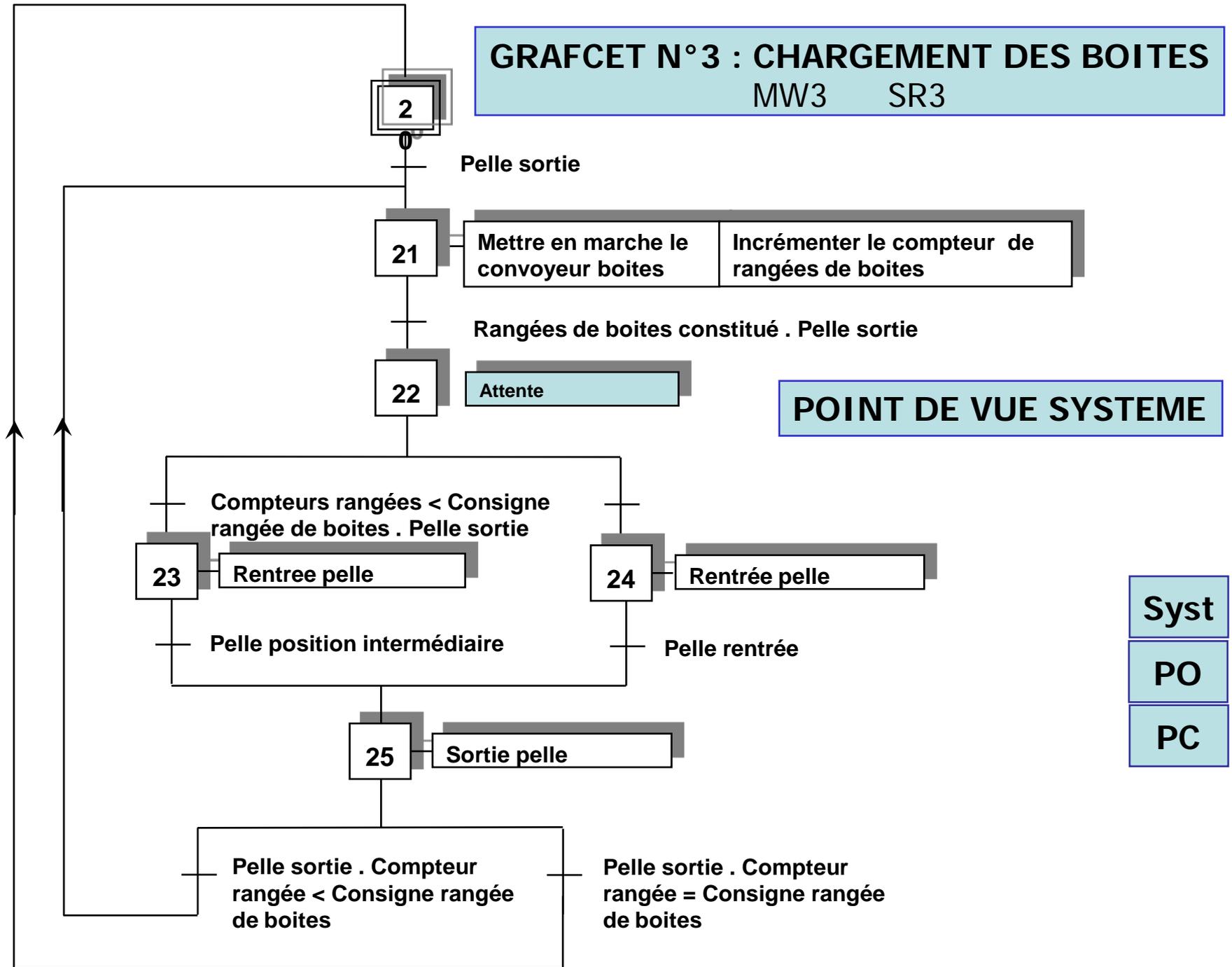
# GRAFSET N°2 : ELEVATEUR PALETTES MW2 SR2

POINT DE VUE SYSTEME



# GRAFSET N°3 : CHARGEMENT DES BOITES

MW3 SR3



# GRAFCE T N° 4 : DEPOSE DES INTERCALAIRES MW4 SR4

30

Etape X13 . (Compteur couches < Consigne couches de boites + Consigne couches de boites = 1) . (/ Intercalaire Déposé + Couche boites déposé)

31

Positionneur vers position aspiration      préhenseur intercalaire : Aspiration

Pressostat préhenseur intercalaire . Tempo = 3s

32

prehenseur intercalaire : Aspiration      remonter du positionneur

Positionneur position transfert . Pressostat préhenseur intercalaire . Pelle sortie .  
(Etape X13 + Etape X15) . Tempo = 4s

33

Transfert prehenseur intercalaire vers poste depose      prehenseur intercalaire : Aspiration

Transfert intercalaire poste depose

34

Positionneur vers position aspiration      *Arrêt des opérateurs*  
aspiration      A3

Tempo = 2s

35

Dépot de l'intercalaire

**POINT DE VUE SYSTEME**

Tempo = 2s . / Pressostat préhenseur intercalaire

36

remonter du positionneur

Syst

Positionneur position transfert

PO

37

Transfert prehenseur intercalaire vers poste prise

PC

Transfert intercalaire poste prise

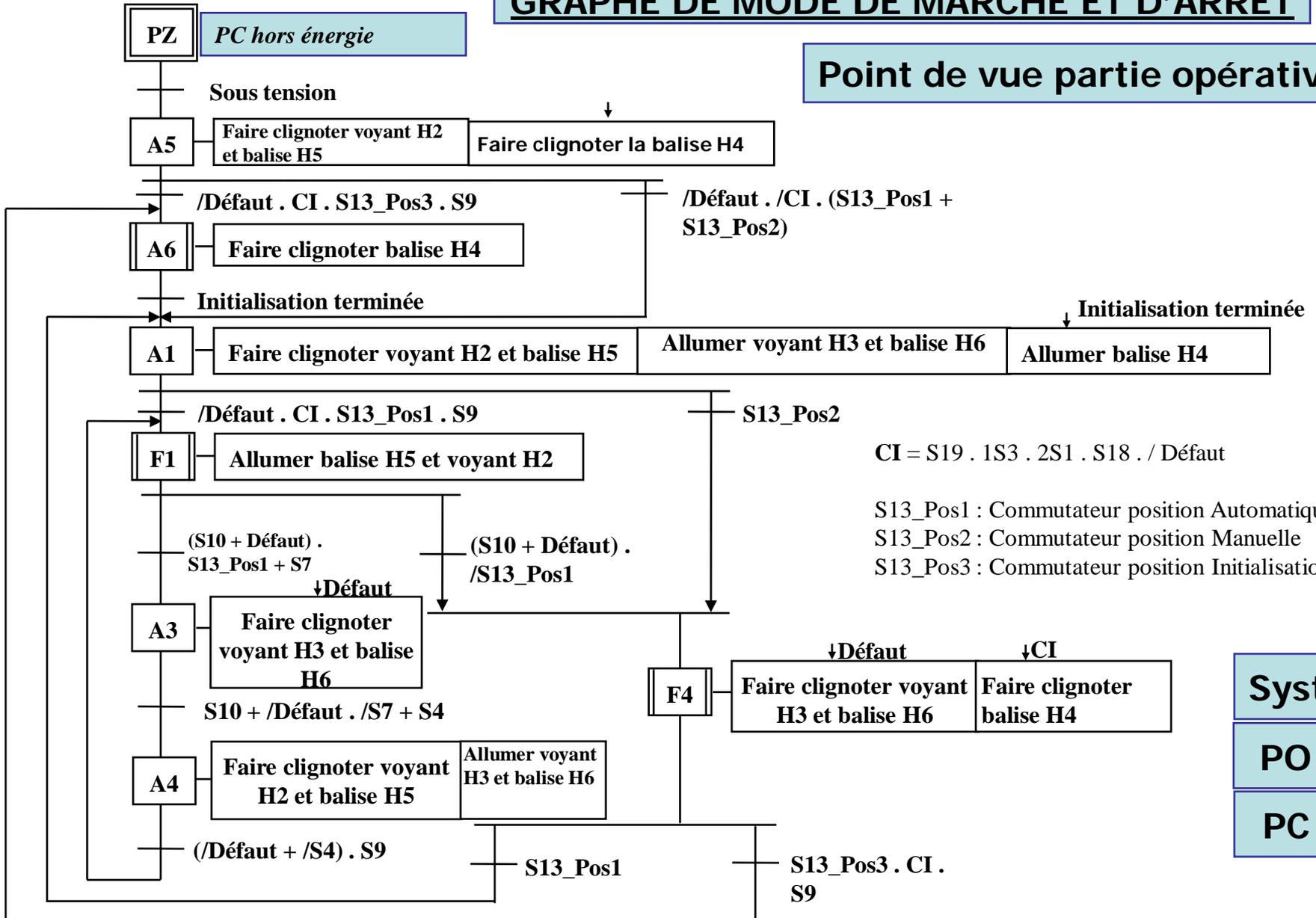
# GRAFSETS

## Point de vue partie opérative

GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT  
CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES  
ELEVATEUR PALETTES  
CHARGEMENT DES BOITES  
DEPOSE DES INTERCALAIRES

# GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT

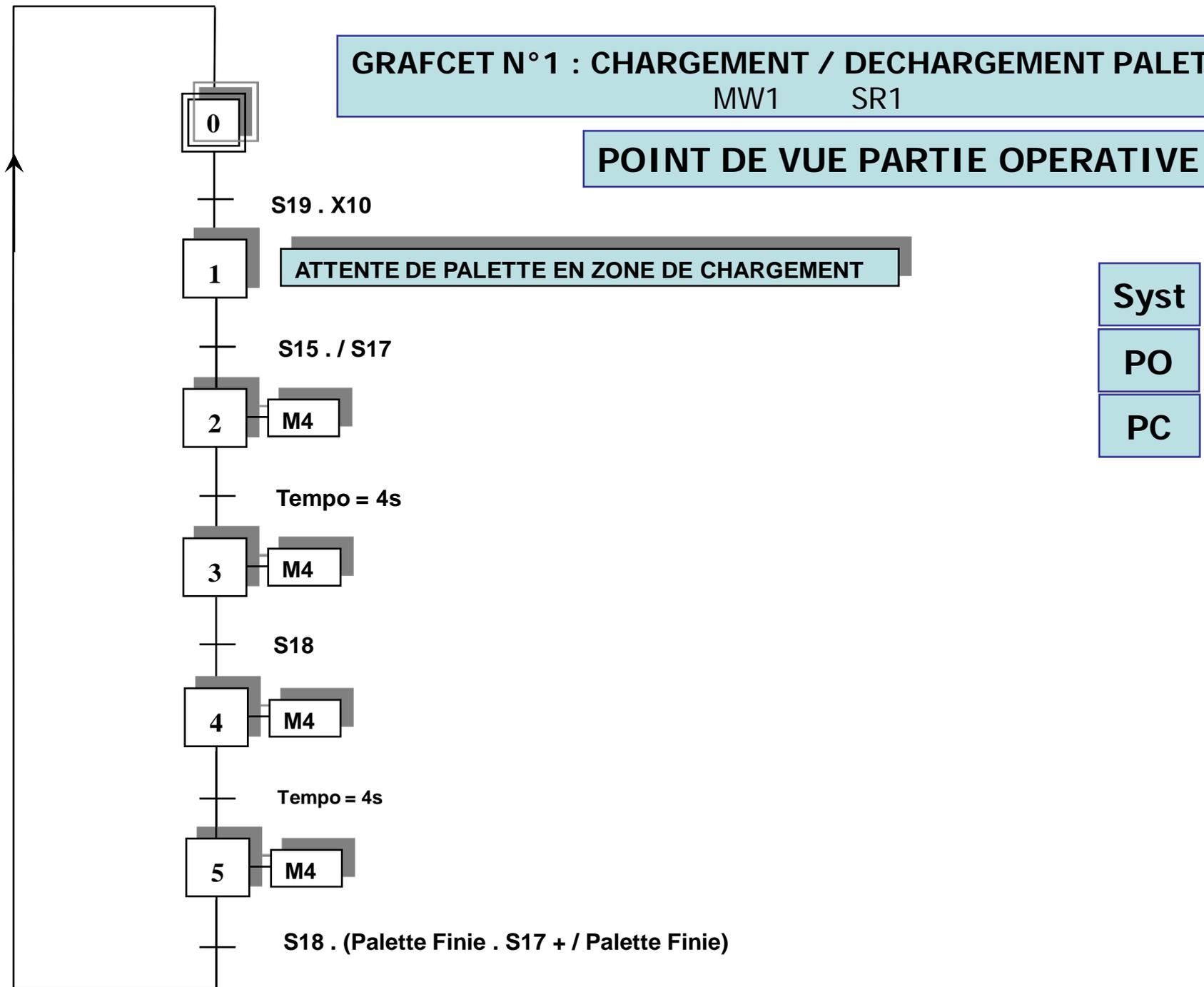
Point de vue partie opérative



# GRAFSET N°1 : CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES

MW1 SR1

## POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE

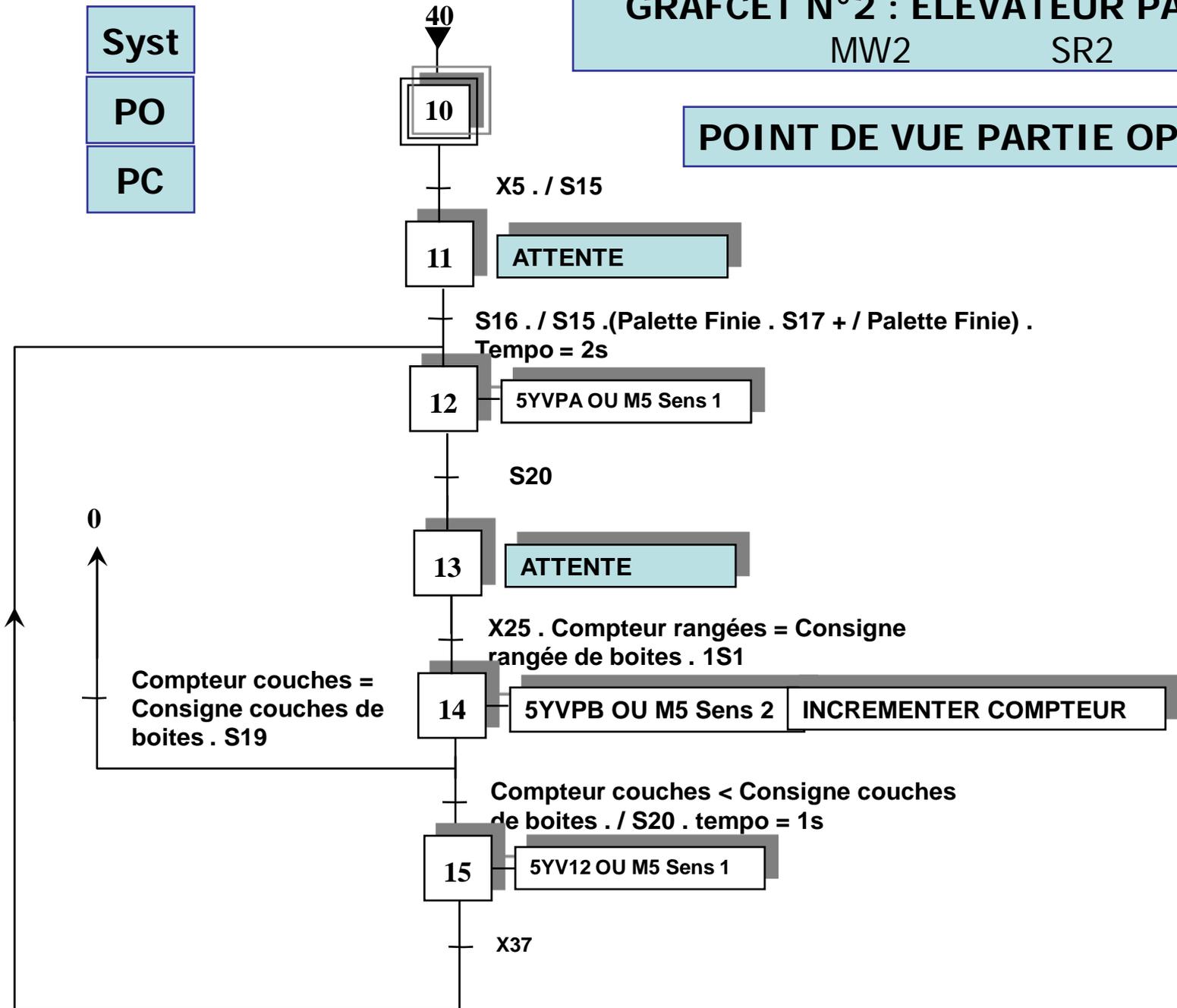


Syst  
PO  
PC

# GRAFSET N°2 : ELEVATEUR PALETTES

MW2 SR2

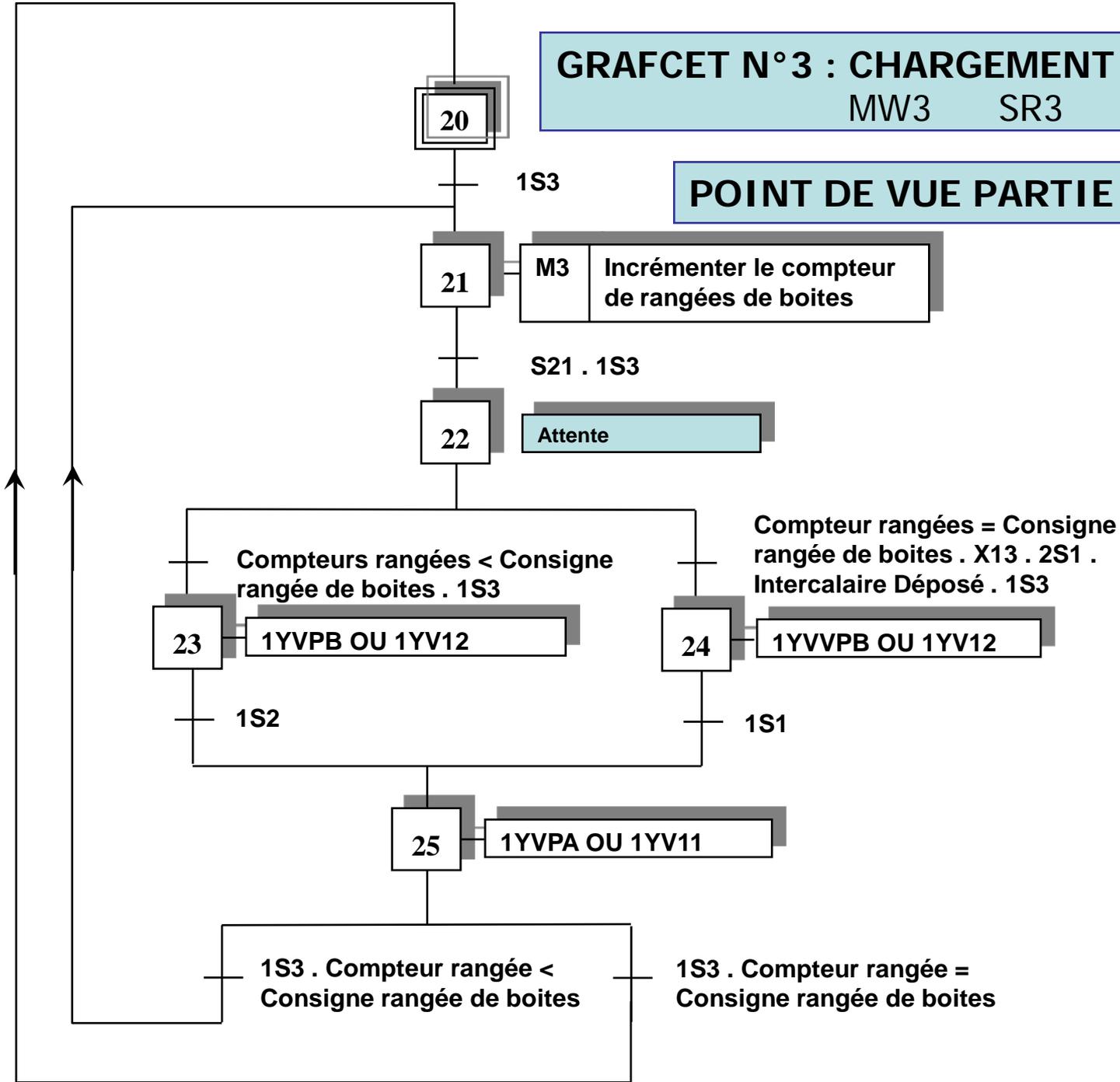
## POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



# GRAFSET N°3 : CHARGEMENT DES BOITES

MW3 SR3

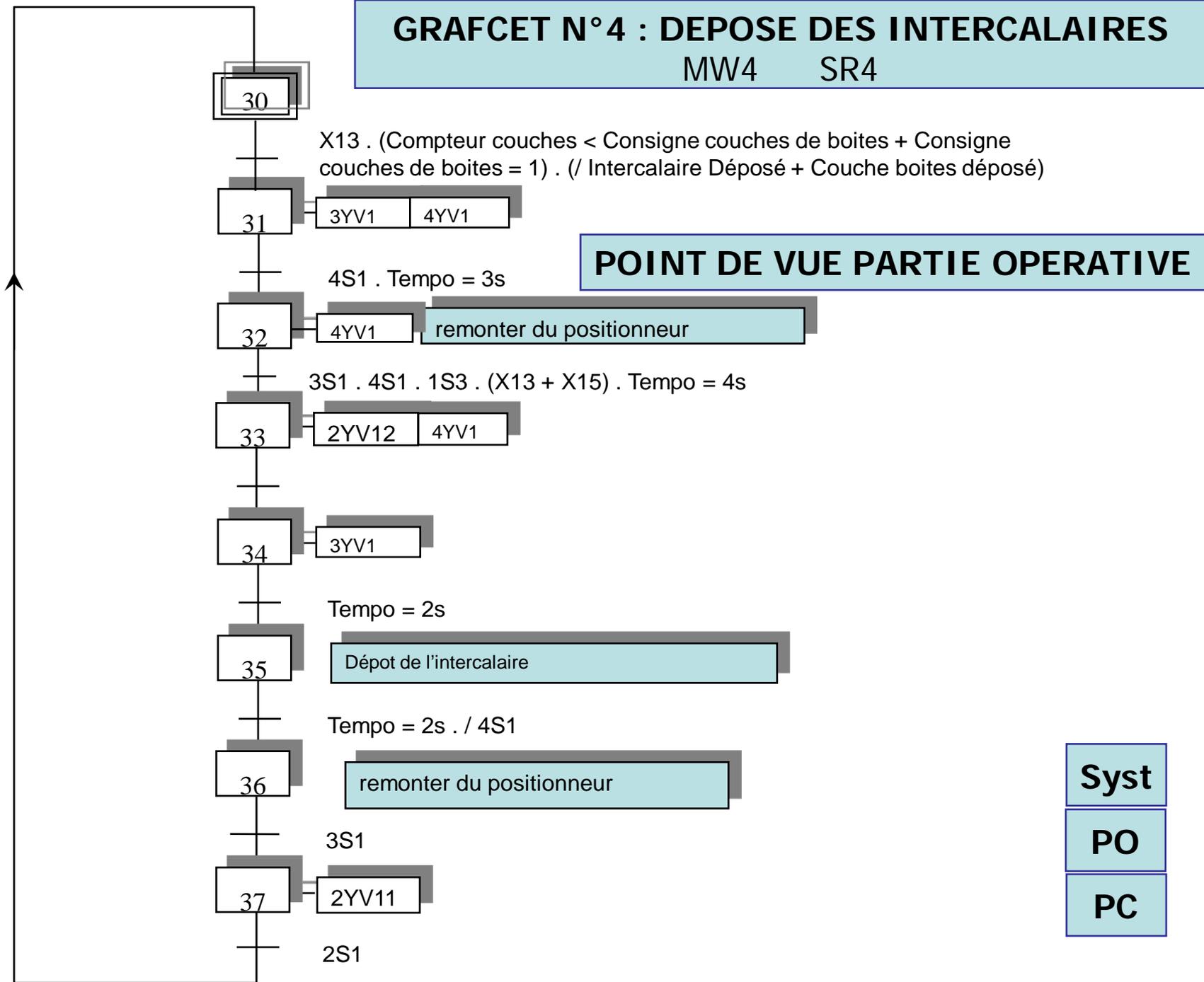
## POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE



- Syst
- PO
- PC

# GRAFSET N°4 : DEPOSE DES INTERCALAIRES

MW4 SR4



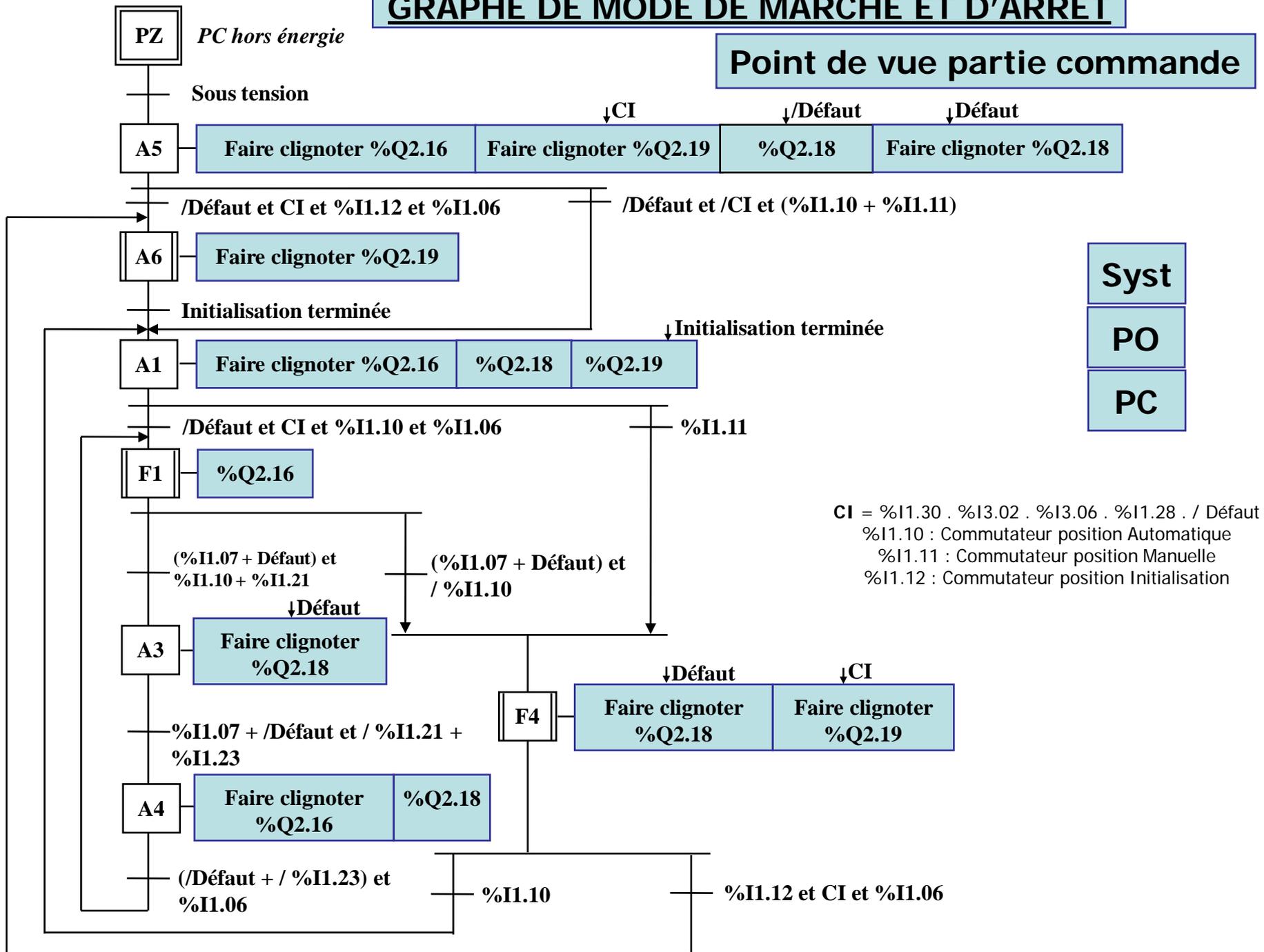
# GRAFSETS

## Point de vue API

GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT  
CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES  
ELEVATEUR PALETTES  
CHARGEMENT DES BOITES  
DEPOSE DES INTERCALAIRES

# GRAPHE DE MODE DE MARCHÉ ET D'ARRÊT

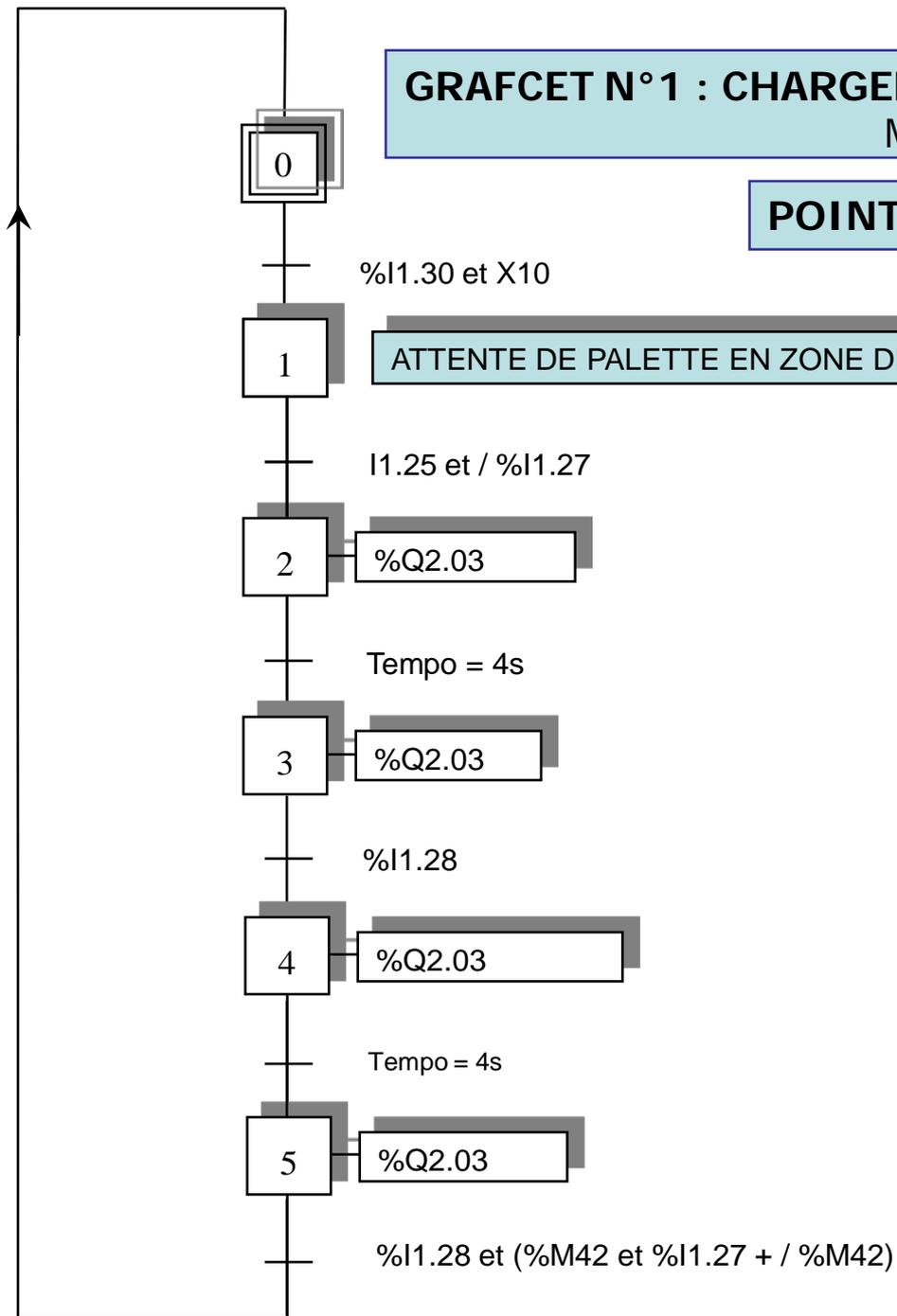
Point de vue partie commande



# GRAFSET N°1 : CHARGEMENT / DECHARGEMENT PALETTES

MW1 SR1

## POINT DE VUE PARTIE COMMANDE



Syst

PO

PC

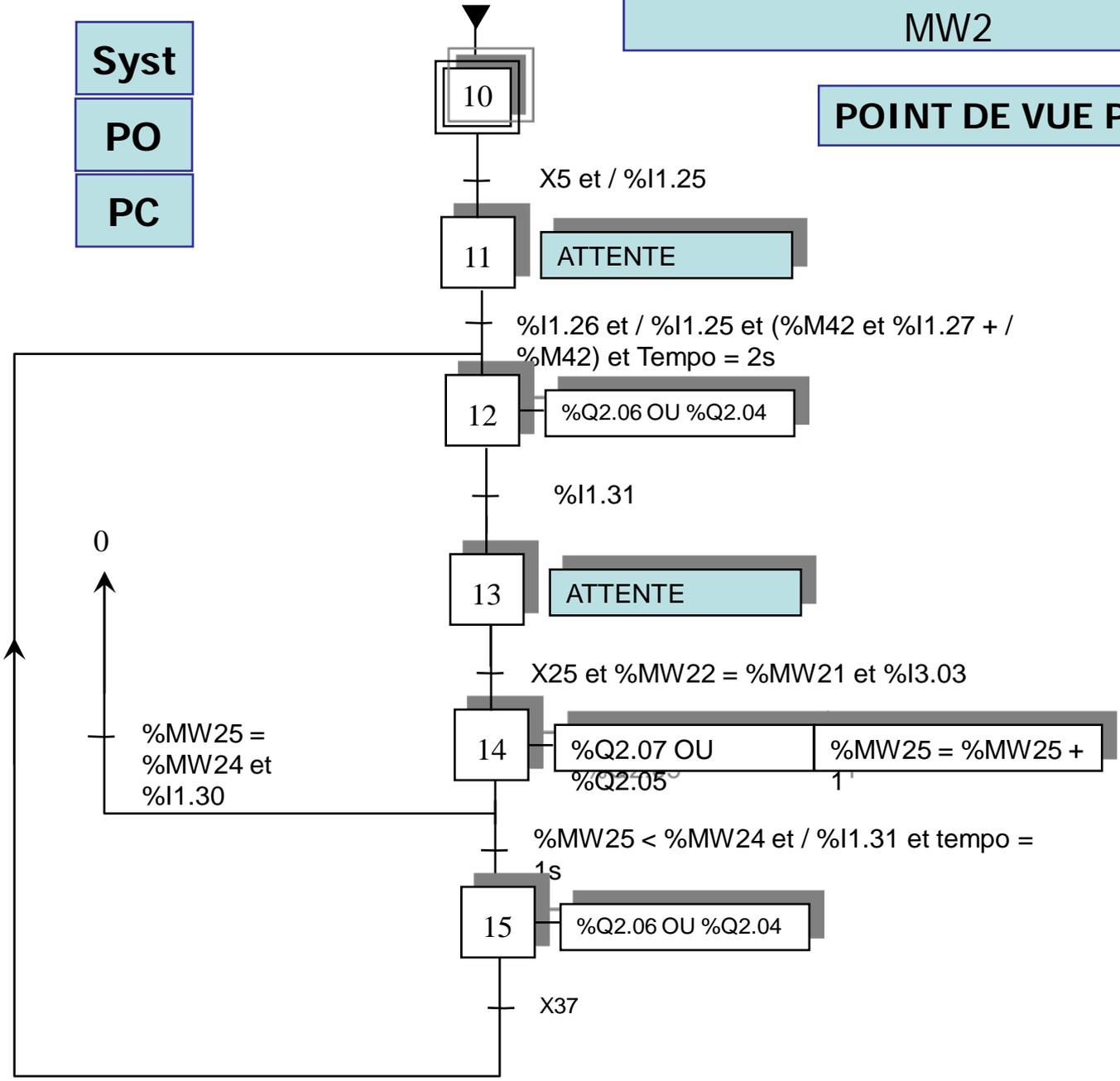
# GRAFSET N°2 : ELEVATEUR PALETTES

MW2

SR2

Syst  
PO  
PC

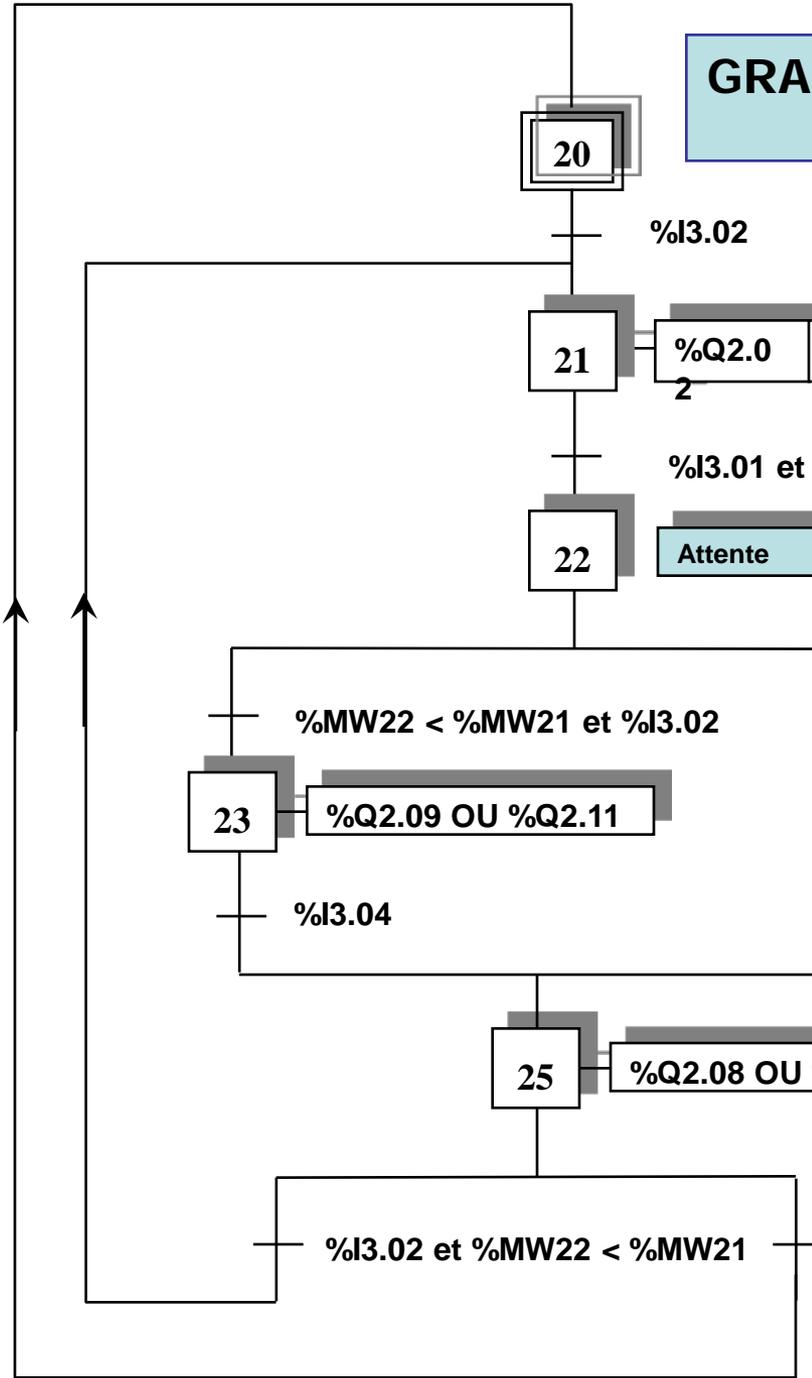
## POINT DE VUE PARTIE COMMANDE



# GRAFSET N°3 : CHARGEMENT DES BOITES

MW3 SR3

## POINT DE VUE PARTIE COMMANDE



20

%I3.02

21

%Q2.0

%MW22 = %MW22 + 1

%I3.01 et %I3.02

22

Attente

23

%MW22 < %MW21 et %I3.02

%Q2.09 OU %Q2.11

%I3.04

24

%MW22 = %MW21 et X13 et %I3.06 et %M41 et %I3.02

%Q2.09 OU %Q2.11

%I3.03

25

%Q2.08 OU %Q2.10

%I3.02 et %MW22 < %MW21

%I3.02 et %MW22 = %MW21

- Syst
- PO
- PC

# GRAFSET N°4 : DEPOSE DES INTERCALAIRES MW4 SR4

30

X13 et (%MW25 < %MW24 + %MW24 = 1) et (/ %M41 + %M40)

31

%Q2.14 %Q2.15

POINT DE VUE PARTIE COMMANDE

%I3.08 et Tempo = 3s

32

%Q2.15

remonter du positionneur

%I3.09 et %I3.08 et %I3.02 et (X13 + X15) et Tempo = 4s

33

%Q2.13

%Q2.15

%I3.07

34

%Q2.14

PC hors énergie

Tempo = 2s

35

Dépôt de l'intercalaire

Tempo = 2s et / %I3.08

36

remonter du positionneur

%I3.09

37

%Q2.12

%I3.06

Syst

PO

PC